

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ.

СЕРИЯ 1.141-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 65

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 6280, 5980, 5680, 5380, 5080 и 4780 мм, ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 мм, АРМИРОВАННЫЕ ВЫСОКОПРОЧНОЙ АРМАТУРНОЙ ПРОВОЛОКОЙ КЛАССА ВР-II С ВЫСАЖЕННЫМИ АНКЕРНЫМИ ГОЛОВКАМИ

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ-ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20924

ЦЕНА 2-93

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать **I** 1986 года

Заказ № Тираж **3040** экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ.

СЕРИЯ 1.141-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 65

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 6280, 5980, 5680, 5380, 5080 и 4780 мм, ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 мм, АРМИРОВАННЫЕ ВЫСОКОПРОЧНОЙ АРМАТУРНОЙ ПРОВОЛОКОЙ КЛАССА ВР-II С ВЫСАЖЕННЫМИ АНКЕРНЫМИ ГОЛОВКАМИ

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

РУК. ОТДЕЛЕНИЯ
ПРОЕКТНЫХ РАБОТ
НАЧ. ОТДЕЛА №24
Г. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Острецов
1/82
Лавин

В.М. ОСТРЕЦОВ
Н.Б. РОДИНСКИЙ
Н.А. ЛИХАНСКАЯ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ С 20.12.85г
ГОССТРОИТЕЛЕМ
ПРИКАЗ № 372 ОТ 29.11.85г.

ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
РУК. ЛАБОРАТОРИИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
РУК. СЕКТОРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
ЗДАНИЙ

Коровин - Н.Н. КОРОВИН

Бегичевский Г.И. БЕГИЧЕВСКИЙ

Криварь Б.Г. КРИВАРЬ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1. 141-1.65 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
1. 141-1.65 100	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1790 ММ	31
1. 141-1.65 100 СБ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1790 ММ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
1. 141-1.65 200	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1490 ММ	37
1. 141-1.65 200 СБ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1490 ММ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39
1. 141-1.65 300	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1190 ММ	42
1. 141-1.65 300 СБ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1190 ММ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	44
1. 141-1.65 400	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 990 ММ	46
1. 141-1.65 400 СБ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 990 ММ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	48
1. 141-1.65 110	КАРКАС (КР1... КР3)	50
1. 141-1.65 110 СБ	КАРКАС (КР1... КР3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	50

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1. 141-1.65 120	КАРКАС (КР4... КР5)	51
1. 141-1.65 120 СБ	КАРКАС (КР4... КР5) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	51
1. 141-1.65 130	СЕТКА (С1... С4)	52
1. 141-1.65 130 СБ	СЕТКА (С1... С4).СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	52
1. 141-1.65 140	СЕТКА С5	53
1. 141-1.65 150	СЕТКА (С6 ... С11)	54
1. 141-1.65 210	СЕТКА (С12... С17)	55
1. 141-1.65 310	СЕТКА (С18... С23)	56
1. 141-1.65 410	СЕТКА (С24... С29)	57
1. 141-1.65 101	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ (Т1...Т6)	58
1. 141-1.65 102	ПЕЛЯ (П1... П3)	58
1. 141-1.65 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ	59
1. 141-1.65 000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	64

		1.141-1.65 000		
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	
ЧЛ. ОТД. 95	РОДИНСКИЙ		ЛИСТ	
Л. КОНС. ОП.	ПАЛЬМАН		ЛИСТОВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ		Р	1
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА		ЦНИИЭП жилища	

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. ЧЕРТЕЖИ ПАНЕЛЕЙ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ПРЕДПРИЯТИЯМИ СТРОИТЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ОТНОСЯТСЯ К 3й КАТЕГОРИИ ТРЕЩИНООСТОЙКОСТИ, В НИХ ДОПУСКАЮТСЯ ТРЕЩИНЫ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ПРИ ЭТОМ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 0,1 мм.

В СВЯЗИ С ЭТИМ ПАНЕЛИ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ЦЕНТРАЛЬНЫМ ОТОПЛЕНИЕМ, НОРМАЛЬНО РАБОТАЮЩЕЙ ВЕНТИЛЯЦИЕЙ И КАЧЕСТВЕННО ВЫПОЛНЕННОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИЕЙ В САМУАХ, ДУШЕВЫХ И ВАННЫХ КОМНАТАХ.

1.2. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ РАЗРАБОТАНЫ НА РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ) 300, 450, 600 И 800 КГС/М². СОСТАВ НАГРУЗОК, ПРИНЯТЫХ ПРИ РАСЧЕТЕ ПАНЕЛЕЙ, ПРИВОДИТСЯ НА ЛИСТЕ 4 (ТАБЛ.1)

1.3. ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЬШЕ 90 мм.

МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ ПРИНИМАЮТСЯ НА РАСТОЯНИИ 300 мм ОТ ТОРЦОВ.

1.4. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ НАГРУЗКИ НА СМЕЖНЫЕ ПАНЕЛИ И УЛУЧШЕНИЯ ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ ПЕРЕКРЫТИЙ В ПРОЕКТАХ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ДАНЫ УКАЗАНИЯ ПО НЕОБХОДИМОСТИ ТЩАТЕЛЬНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ ШВОВ БЕТОНОМ МАРКИ НЕ НИЖЕ М150 ИЛИ РАСТВОРОМ МАРКИ НЕ НИЖЕ М100

ПРИМЕНЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ БЕЗ ЗАДЕЛКИ ОТКРЫТОГО ТОРЦА (СОТВЕРСТИЕМ ДИАМЕТРОМ 159 мм) ДОПУСКАЕТСЯ В ТЕХ СЛУЧАЯХ, КОГДА ВЕЛИЧИНА НАПРЯЖЕНИИ НА УРОВНЕ ВЕРХНЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛЕЙ НЕ ПРЕВЫШАЕТ 17 КГС/СМ².

ПРИ ВЕЛИЧИНАХ НАПРЯЖЕНИИ БОЛЕЕ 17 КГС/СМ² ОТКРЫТЫЕ ТОРЦЫ УСИЛИВАЮТСЯ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ ЗАДЕЛКОЙ БЕТОН-

НЫМИ ВКЛАДЫШАМИ.

РАБОЧАЯ АРМАТУРА В ЭТИХ ПАНЕЛЯХ ТОЖДЕСТВЕННА АРМАТУРЕ, ПРИНЯТОЙ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ БЕЗ ВКЛАДЫШЕЙ.

БЕТОННЫЕ ВКЛАДЫШИ И ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕННЫ ИЗ БЕТОНА ОДИНАКОВОЙ МАРКИ.

ЗАДЕЛКА ВКЛАДЫШЕЙ В ТОРЦЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОСЛЕ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ПУАНСОНОВ, ДО ПРОПАРИВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ, ПРИ ЭТОМ ДОЛЖНО БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНО ПЛОТНОЕ ПРИМЫКАНИЕ ВКЛАДЫШЕЙ. ТОРЦЫ ПАНЕЛЕЙ С ВЫХОДНЫМ ОТВЕРСТИЕМ МАЛОГО ДИАМЕТРА, ОБРАЗУЕМЫМ ПРИ ФОРМОВАНИИ, УКЛАДЫВАЮТСЯ НА СТЕНЫ, НЕОСУЩУЮ БОЛЬШУЮ НАГРУЗКУ.

ДОПУСКАЕМЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ ОТ НАГРУЗОК НА ОПОРНЫЕ ТОРЦЫ (ИСХОДЯ ИЗ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА МАРКИ 200) МОГУТ БЫТЬ ПРИНЯТЫ: ПРИ ГЛУБИНЕ ОПИРАНИЯ 100 мм НЕ БОЛЕЕ 45 КГС/СМ² ПРИ ГЛУБИНЕ ОПИРАНИЯ 250 мм НЕ БОЛЕЕ 30 КГС/СМ²

ПРИ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗНАЧЕНИЯХ ГЛУБИНЫ ОПИРАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ВЕЛИЧИНЫ НАПРЯЖЕНИИ ПРИНИМАЮТСЯ ПО ИНТЕРПОЛЯЦИИ.

1.5. НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ НА ЛИСТАХ Б...14

МАРКИРОВКА ПАНЕЛЕЙ ПРИНЯТА ПО ГОСТ 23009-78.

МАРКА ПАНЕЛИ СОСТОИТ ИЗ БУКВЕННО-ЦИФРОВЫХ ГРУПП.

ТАК, НАПРИМЕР, МАРКА ПАНЕЛИ ПК63.12-В ВрIIТ-а РАСШИФРОВЫВАЕТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ:

ПК - ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ
63.12 - ДЛИНОЙ 638, ШИРИНОЙ 119 см (РАЗМЕРЫ С СКРУГЛЕНИЕМ В ДМ)
В - ПОД РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ 800 КГС/М² (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)

ВрII - С НАПРЯГАЕМОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА ВрII

Т - ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.

а - ИНДЕКС ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ.

МАРКА ДОЛЖНА БЫТЬ НАНЕСЕНА НА БОКОВОЙ ГРАНИ КАЖДОЙ

				1.141-1.65 000 Т0			
Ч. КОНТ.	ГИБЕРМА			ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ЦЕЛ.	РВИНСКИЙ				Р	1	26
СН. КОНСОЛ.	ПАЛЬМАН				СНИИЭП жилища		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИКАНСКАЯ						
СТ. ИНЖ.	КОЛОДЕЦЕВ						

ПАНЕЛИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ОБОЗНАЧЕНИЯ МАРОК ПАНЕЛЕЙ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ

1.6. РАСЧЕТ ПАНЕЛЕЙ ПО ПРОЧНОСТИ СЕЧЕНИЙ, НАКЛОННЫХ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ ЭЛЕМЕНТА, С УЧЕТОМ ДОПОЛНЕНИЯ ПУНКТА 3.36 СНИП II-21-75 ДАЛ ВОЗМОЖНОСТЬ СНЯТЬ РАСЧЕТНЫЕ ПРИОПОРНЫЕ КАРКАСЫ В ПАНЕЛЯХ ПЕРЕКРЫТИЙ, ЗАПРОЕКТИРОВАННЫХ ПОД НАГРУЗКУ $300, 450 \text{ кгс/м}^2$, А ТАК ЖЕ В ПАНЕЛЯХ ПОД НАГРУЗКУ 600 кгс/м^2 ДЛИНОЙ 5680, 5380, 5080 И 4780 мм.

КАРКАСЫ КР4 И КР5 ДЛИНОЙ 840 мм УСТАНОВЛЕНЫ В ВЫШЕ УКАЗАННЫХ ПАНЕЛЯХ В КАЧЕСТВЕ РАБОЧЕГО АРМИРОВАНИЯ ПРИ РАСЧЕТЕ НА ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ, ПОВЛЯЮЩИЙСЯ ПРИ ЗАЩЕМЛЕНИИ ТОРЦОВ.

Все КАРКАСЫ, ИМЕЮЩИЕ ПРОДОЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ РАЗНОГО ДИАМЕТРА, УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ БОЛЬШЕЙ ДИАМЕТР НАХОДИЛСЯ В ВЕРХНЕЙ ЗОНЕ ПАНЕЛИ.

1.7. ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПАНЕЛЕЙ 1 час, что соответствует требованиям СНИП II-2-80 для зданий I степени огнестойкости

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 9561-76, ГОСТ 13015.0-83.

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ АРМИРУЮТСЯ ВЫСОКОПРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР II (ГОСТ 7348-81) С ВЫСАЖЕННЫМИ АНКЕРНЫМИ ГОЛОВКАМИ; $R^m_a = 12800 \text{ кгс/см}^2$, $R_a = 10700 \text{ кгс/см}^2$.

Защитный слой до низа рабочей арматуры принят 20 мм.

2.2. МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ.

При натяжении температура электронагрева стержней должна строго контролироваться и не превышать 500°C . При электронагреве в пределах от 400°C - 500°C принято снижение величин нормативного и расчетного сопротивления

на 10%. Контроль механических свойств проволок до и после нагрева должен производиться систематически. Величина контролируемых предварительных натяжений в арматуре определялась исходя из принятой на заводах поточно-агрегатной или конвейерной технологии с натяжением арматуры на упоры. Длина натягиваемых проволок показана условно равной длине панели. Длину заготовки натягиваемой арматуры следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений, применяемых на заводах, а также в соответствии с указаниями «Руководство по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций» (НИИЖБ Госстроя СССР, 1975г) Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора толщиной не менее 5 мм.

2.3. Величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием - 7500 кгс/см^2 .

Допустимые отклонения предварительного напряжения приняты:

при длине панели 6280 мм	- 870 кгс/см ² ,
при длине панели 5980 мм	- 900 кгс/см ² ,
при длине панели 5680	- 930 кгс/см ² ,
при длине панели 5380	- 955 кгс/см ² ,
при длине панели 5080	- 1005 кгс/см ² ,
при длине панели 4780	- 1050 кгс/см ²

2.4. Верхние сетки, каркасы и корытообразные сетки изготавливаются из арматуры класса ВР-I (ГОСТ 6727-80). Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68.

Монтажные петли изготавливаются из стали класса А-I в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83, СНИП II-21-75 и ГОСТ 380-71* (марки стали ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2). При монтаже панелей при температуре ниже минус 40°C сталь марки ВСтЗпс2 не применять.

2.5. ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ М200, ПЕРЕДАТОЧНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА $R_0 = 160 \text{ кгс/см}^2$.

БЕТОН ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ДОЛЖЕН ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ НА ФРАКЦИОНИРОВАННОМ, НЕЗАГРЯЗНЕННОМ ЩЕБНЕ ИЗ СКАЛЬНЫХ ПОРОД ТИПА ГРАНИТА, ИЗВЕСТНЯКА И ДР; ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ В КАЧЕСТВЕ ЗАПОЛНИТЕЛЯ ГРАВИЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТА 8268-82. СОДЕРЖАНИЕ КРУПНОГО ЗАПОЛНИТЕЛЯ ДОЛЖНО БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 800 л НА 1 м^3 БЕТОНА.

ПОСТАВКА ПАНЕЛЕЙ ПОТРЕБИТЕЛЮ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО ДОСТИЖЕНИИ БЕТОНОМ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ.

ВЕЛИЧИНА ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА ПАНЕЛЕЙ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ПОТРЕБИТЕЛЕМ И ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ.

НАЗНАЧЕНИЕ ЭТОЙ ВЕЛИЧИНЫ ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ С УЧЕТОМ УСЛОВИЙ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ, МОНТАЖА И СРОКА ЗАГРУЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ, А ТАКЖЕ С УЧЕТОМ ТЕХНОЛОГИИ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ВОЗМОЖНОСТИ ДАЛЬНЕЙШЕГО НАРАСТАНИЯ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА В ПАНЕЛЯХ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ КЛИМАТИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ РАЙОНА СТРОИТЕЛЬСТВА И ВРЕМЕНИ ГОДА.

ПРИ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА ПАНЕЛЕЙ НИЖЕ ЕГО ПРОЕКТНОЙ МАРКИ ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЯЗАНО ГАРАНТИРОВАТЬ ДОСТИЖЕНИЕ БЕТОНОМ ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ ЧЕРЕЗ 28 СУТОК СО ДНЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ. ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ И В ДРУГИХ СЛУЧАЯХ, КОГДА ПО УСЛОВИЯМ ВОЗВЕДЕНИЯ ЗДАНИЙ НЕ МОЖЕТ БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНО СВОЕВРЕМЕННОЕ ПРИРАЩЕНИЕ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА, ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЯЗАНО ПОСТАВЛЯТЬ ПАНЕЛИ С ПРОЧНОСТЬЮ НЕ НИЖЕ 100%.

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ ДОЛЖНА НАЗНА-

ЧАТЬСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПАНЕЛЕЙ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ И ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ УКАЗАННОЙ В ТАБЛИЦЕ 2 ГОСТ 9561-76 (РАЗДЕЛ 2)

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ.

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ И ОЦЕНКИ ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-77.

ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТАХ 14...28

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.

4.1. ОТКЛОНЕНИЯ ОТ РАЗМЕРОВ ПАНЕЛЕЙ НЕ ДОЛЖНЫ ПРЕВЫШАТЬ ПО ДЛИНЕ $\pm 6 \text{ мм}$, ПО ТОЛЩИНЕ И ШИРИНЕ $\pm 5 \text{ мм}$, ПО ДЛИНЕ ВКЛАДЫШЕЙ $\pm 10 \text{ мм}$.

4.2. ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРЯМОЛИНЕЙНЫЕ ГРАНИ; В ОТДЕЛЬНЫХ ПАНЕЛЯХ ДОПУСКАЕТСЯ ИСКРИВЛЕНИЕ НИЖНЕЙ ИЛИ БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ НЕ БОЛЕЕ 3 мм НА ДЛИНЕ 2 м И НЕ БОЛЕЕ 8 мм ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПАНЕЛИ.

4.3. НА ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛЕЙ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ:

а) РАКОВИНЫ, МЕСТНЫЕ НАПЛЫВЫ И ВПАДИНЫ, РАЗМЕРЫ КОТОРЫХ ПРЕВЫШАЮТ УКАЗАННЫЕ В ТАБЛ. 3 ГОСТ 9561-76;

б) ОКОЛЫ БЕТОНА ГЛУБИНОЙ БОЛЕЕ 5 мм, ДЛИНОЙ БОЛЕЕ 50 мм НА ДЛИНЕ 1 м ПРОДОЛЬНЫХ НИЖНИХ РЕБЕР, ГЛУБИНОЙ БОЛЕЕ 10 мм И ДЛИНОЙ БОЛЕЕ 100 мм НА ВЕРХНИХ ГРЯНЯХ И КРОМКАХ ТОРЦОВ;

в) ТРЕЩИНЫ В БЕТОНЕ ПАНЕЛЕЙ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ МЕСТНЫХ ПОВЕРХНОСТНЫХ УСАДОЧНЫХ ШИРИНОЙ НЕ БОЛЕЕ 0,1 мм;

г) ЖИРОВЫЕ И РЖАВЫЕ ПЯТНА НА ЛИЦЕВЫХ ПОВЕРХНОСТЯХ.

4.4. Нижняя потолочная поверхность должна быть гладкая, подготовленная под окраску.

5. Правила хранения и транспортировки

5.1. Панели следует хранить в рабочем положении, между панелями должны быть уложены деревянные прокладки прямоугольного сечения. (см. п. 4.3)

5.2. Прокладки под нижний ряд панелей следует укладывать по плотному тщательно выравненному основанию. Прокладки всех вышележащих панелей должны быть расположены по вертикали одна над другой.

5.3. При хранении панели должны быть рассортированы по маркам.

5.4. При перевозке панели следует укладывать в рабочем положении продольной осью по направлению движения, с деревянными прокладками согласно пункта 5.1 и 5.2.

5.5. Все операции, связанные с погрузкой, разгрузкой и складированием панелей, должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждения.

6. Нагрузки

6.1. Панели разработаны на расчетные нагрузки (без учета собственного веса панели) 300, 450, 600 и 800 кгс/м². Состав нагрузок, принятых при расчете панелей, приводится в таблице 1.

Таблица 1

Вид нагрузки	Величина нагрузки на панели, кгс/м ²				
	ПК...-3ВрПТ*	ПК...-4ВрПТ*	ПК...-6ВрПТ	ПК...-8ВрПТ	
РАСЧЕТ ПО ПРЕДЕЛЬНЫМ СОСТОЯНИЯМ ГРУППЫ I	Расчетная	$\frac{630}{300}$	$\frac{780}{450}$	$\frac{930}{600}$	$\frac{1130}{800}$
	Полная нормативная	$\frac{540}{240}$	$\frac{660}{360}$	$\frac{800}{500}$	$\frac{970}{670}$
РАСЧЕТ ПО ПРЕДЕЛЬНЫМ СОСТОЯНИЯМ ГРУППЫ II	Постоянная и длительная	$\frac{500}{200}$	$\frac{560}{260}$	$\frac{700}{400}$	$\frac{870}{570}$
	Кратковременная	40	100	100	100

Нагрузки приняты в соответствии с указаниями СЧП П-6-74. В числителе указаны нагрузки, включающие собственный вес панели, в знаменателе - нагрузки без собственного веса панели.

* Панели под нагрузки 300 и 450 кгс/м² разработаны с учетом коэффициента надежности по назначению $\gamma_n = 0.95$

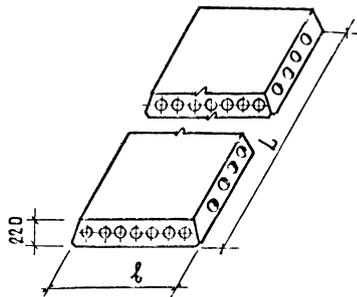


ТАБЛИЦА 2

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, мм		ПРИВЕДЕНН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, см.	МАССА, кг	РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , кг	
		L	b			НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-1
1.141-1.65 100	ПК 63.18 - 8 В _р ПТ	6280	1790	11,90	3350	4,93	10,99
-01	ПК 60.18 - 8 В _р ПТ	5980	1790	11,90	3175	4,34	9,62
-02	ПК 57.18 - 8 В _р ПТ	5680	1790	11,91	3025	4,28	9,36
-03	ПК 54.18 - 8 В _р ПТ	5380	1790	11,91	2875	3,80	8,24
-04	ПК 51.18 - 8 В _р ПТ	5080	1790	11,91	2700	3,60	7,58
-05	ПК 48.18 - 8 В _р ПТ	4780	1790	11,92	2550	3,30	6,68
-06	ПК 63.18 - 6 В _р ПТ	6280	1790	11,90	3350	4,14	9,07
-07	ПК 60.18 - 6 В _р ПТ	5980	1790	11,90	3175	3,68	8,07
-08	ПК 57.18 - 6 В _р ПТ	5680	1790	11,91	3025	3,39	7,34
-09	ПК 54.18 - 6 В _р ПТ	5380	1790	11,91	2875	3,20	6,78
-10	ПК 51.18 - 6 В _р ПТ	5080	1790	11,91	2700	3,07	6,35
-11	ПК 48.18 - 6 В _р ПТ	4780	1790	11,92	2550	2,72	5,26
-12	ПК 63.18 - 4 В _р ПТ	6280	1790	11,90	3350	3,47	7,35

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, ММ		ПРИВЕДЕНН ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ.	МАССА, КГ	РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² , КГ	
		L	б			НАТУРАЛЬ НЫЙ	ПРИВЕДЕНН К КЛАССУ А-1
1. 141-1.65 100 - 13	ПК 60.18 - 4 Вр ПТ	5980	1790	11,90	3175	3,13	6,70
- 14	ПК 57.18 - 4 Вр ПТ	5680	1790	11,91	3025	2,70	5,53
- 15	ПК 54.18 - 4 Вр ПТ	5380	1790	11,91	2875	2,57	5,06
- 16	ПК 51.18 - 4 Вр ПТ	5080	1790	11,91	2700	2,52	4,83
- 17	ПК 48.18 - 4 Вр ПТ	4780	1790	11,92	2550	2,50	4,70
- 18	ПК 63.18 - 3 Вр ПТ	6280	1790	11,90	3350	2,74	5,36
- 19	ПК 60.18 - 3 Вр ПТ	5980	1790	11,90	3175	2,47	4,92
- 20	ПК 57.18 - 3 Вр ПТ	5680	1790	11,91	3025	2,44	4,79
- 21	ПК 54.18 - 3 Вр ПТ	5380	1790	11,91	2875	2,40	4,78
- 22	ПК 51.18 - 3 Вр ПТ	5080	1790	11,91	2700	2,32	4,32
- 23	ПК 48.18 - 3 Вр ПТ	4780	1790	11,92	2550	2,29	4,18
1. 141-1.65 200	ПК 63.15 - 8 Вр ПТ	6280	1490	12,55	2950	4,80	10,98
- 01	ПК 60.15 - 8 Вр ПТ	5980	1490	12,60	2800	4,44	9,87
- 02	ПК 57.15 - 8 Вр ПТ	5680	1490	12,60	2675	4,34	9,51
- 03	ПК 54.15 - 8 Вр ПТ	5380	1490	12,60	2525	3,81	8,24
- 04	ПК 51.15 - 8 Вр ПТ	5080	1490	12,60	2400	3,66	7,72
- 05	ПК 48.15 - 8 Вр ПТ	4780	1490	12,63	2250	3,40	6,93
- 06	ПК 63.15 - 6 Вр ПТ	6280	1490	12,55	2950	3,95	8,91
- 07	ПК 60.15 - 6 Вр ПТ	5980	1490	12,60	2800	3,69	8,08
- 08	ПК 57.15 - 6 Вр ПТ	5680	1490	12,60	2675	3,45	7,50
- 09	ПК 54.15 - 6 Вр ПТ	5380	1490	12,60	2525	3,22	6,83

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

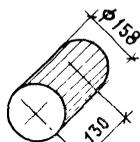
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, мм		ПРИВЕДЕНН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, см.	МАССА, КГ	РАСХОД СТАЛИ НА 1м ² , КГ	
		L	б			НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-І
1.141-1.65 200-10	ПК 51.15-6Вр II T	5080	1490	12,60	2400	2,86	5,72
-11	ПК 48.15-6Вр II T	4780	1490	12,63	2250	2,74	5,26
-12	ПК 63.15-4Вр II T	6280	1490	12,55	2950	3,33	7,30
-13	ПК 60.15-4Вр II T	5980	1490	12,60	2800	3,16	6,75
-14	ПК 57.15-4Вр II T	5680	1490	12,60	2675	2,77	5,66
-15	ПК 54.15-4Вр II T	5380	1490	12,60	2525	2,58	5,05
-16	ПК 51.15-4Вр II T	5080	1490	12,60	2400	2,62	5,10
-17	ПК 48.15-4Вр II T	4780	1490	12,63	2250	2,57	4,88
-18	ПК 63.15-3Вр II T	6280	1490	12,55	2950	2,56	5,20
-19	ПК 60.15-3Вр II T	5980	1490	12,60	2800	2,37	4,63
-20	ПК 57.15-3Вр II T	5680	1490	12,60	2675	2,43	4,74
-21	ПК 54.15-3Вр II T	5380	1490	12,60	2525	2,34	4,43
-22	ПК 51.15-3Вр II T	5080	1490	12,60	2400	2,39	4,48
-23	ПК 48.15-3Вр II T	4780	1490	12,63	2250	2,37	4,30
1.141-1.65 300-	ПК 63.12-8Вр II T	6280	1190	11,80	2200	5,11	11,57
-01	ПК 60.12-8Вр II T	5980	1190	11,82	2100	4,78	10,53
-02	ПК 57.12-8Вр II T	5680	1190	11,85	2000	4,42	9,66
-03	ПК 54.12-8Вр II T	5380	1190	11,85	1900	4,07	9,06
-04	ПК 51.12-8Вр II T	5080	1190	11,88	1800	3,73	8,02
-05	ПК 48.12-8Вр II T	4780	1190	11,92	1700	3,51	7,36
-06	ПК 63.12-6Вр II T	6280	1190	11,80	2200	4,24	9,42

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, мм		ПРИВЕДЕНН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, см.	МАССА, кг	РАСХОД СТАЛИ НА 1м ² , кг	
		L	b			НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-І
1.141-1.65 300 - 07	ПК 60.12 - 6Вр II T	5980	1190	11,82	2100	4,16	9,10
- 08	ПК 57.12 - 6Вр II T	5680	1190	11,85	2000	3,52	7,79
- 09	ПК 54.12 - 6Вр II T	5380	1190	11,85	1900	3,37	7,35
- 10	ПК 51.12 - 6Вр II T	5080	1190	11,88	1800	2,90	5,92
- 11	ПК 48.12 - 6Вр II T	4780	1190	11,92	1700	2,72	5,33
- 12	ПК 63.12 - 4Вр II T	6280	1190	11,80	2200	3,61	7,81
- 13	ПК 60.12 - 4Вр II T	5980	1190	11,82	2100	3,40	7,12
- 14	ПК 57.12 - 4Вр II T	5680	1190	11,85	2000	2,82	5,88
- 15	ПК 54.12 - 4Вр II T	5380	1190	11,85	1900	2,59	5,17
- 16	ПК 51.12 - 4Вр II T	5080	1190	11,88	1800	2,48	4,60
- 17	ПК 48.12 - 4Вр II T	4780	1190	11,92	1700	2,55	4,94
- 18	ПК 63.12 - 3Вр II T	6280	1190	11,80	2200	2,79	5,56
- 19	ПК 60.12 - 3Вр II T	5980	1190	11,82	2100	2,71	5,26
- 20	ПК 57.12 - 3Вр II T	5680	1190	11,85	2000	2,39	4,73
- 21	ПК 54.12 - 3Вр II T	5380	1190	11,85	1900	2,43	4,75
- 22	ПК 51.12 - 3Вр II T	5080	1190	11,88	1800	2,35	4,45
- 23	ПК 48.12 - 3Вр II T	4780	1190	11,92	1700	2,42	4,54
1.141-1.65 400 -	ПК 63.10 - 8Вр II T	6280	990	11,72	1825	5,17	11,75
- 01	ПК 60.10 - 8Вр II T	5980	990	11,72	1725	4,77	10,51
- 02	ПК 57.10 - 8Вр II T	5680	990	11,75	1650	4,74	10,32
- 03	ПК 54.10 - 8Вр II T	5380	990	11,75	1575	4,00	8,54

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, мм		ПРИВЕДЕНН ТВОЩИНА БЕТОНА, см	МАССА, кг	РАСХОД СТАЛИ на 1м ² , кг	
		L	б			НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН К КЛАССУ А-I
1.141-1.65 400 - 04	ПК 51.10 - 8 Вр II Т	5080	990	11,78	1475	3,91	8,18
- 05	ПК 48.10 - 8 Вр II Т	4780	990	11,80	1400	3,65	7,38
- 06	ПК 63.10 - 6 Вр II Т	6280	990	11,72	1825	4,27	9,60
- 07	ПК 60.10 - 6 Вр II Т	5980	990	11,72	1725	4,17	9,22
- 08	ПК 57.10 - 6 Вр II Т	5680	990	11,75	1650	3,66	7,90
- 09	ПК 54.10 - 6 Вр II Т	5380	990	11,75	1575	3,32	6,92
- 10	ПК 51.10 - 6 Вр II Т	5080	990	11,78	1475	3,38	6,98
- 11	ПК 48.10 - 6 Вр II Т	4780	990	11,80	1400	3,00	5,82
- 12	ПК 63.10 - 4 Вр II Т	6280	990	11,72	1825	3,52	7,67
- 13	ПК 60.10 - 4 Вр II Т	5980	990	11,72	1725	3,26	6,85
- 14	ПК 57.10 - 4 Вр II Т	5680	990	11,75	1650	2,97	6,04
- 15	ПК 54.10 - 4 Вр II Т	5380	990	11,75	1575	2,82	5,55
- 16	ПК 51.10 - 4 Вр II Т	5080	990	11,78	1475	2,72	5,18
- 17	ПК 48.10 - 4 Вр II Т	4780	990	11,80	1400	2,65	4,87
- 18	ПК 63.10 - 3 Вр II Т	6280	990	11,72	1825	2,69	5,41
- 19	ПК 60.10 - 3 Вр II Т	5980	990	11,72	1725	2,55	4,98
- 20	ПК 57.10 - 3 Вр II Т	5680	990	11,75	1650	2,62	5,09
- 21	ПК 54.10 - 3 Вр II Т	5380	990	11,75	1575	2,51	4,68
- 22	ПК 51.10 - 3 Вр II Т	5080	990	11,78	1475	2,56	4,75
- 23	ПК 48.10 - 3 Вр II Т	4780	990	11,80	1400	2,65	4,87



ВКЛАДЫШ БЕТОННЫЙ
СВЕЖЕОТФОРМОВАННЫЙ
И ОТВИБРИРОВАННЫЙ

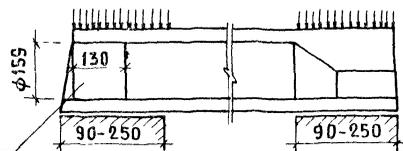


Таблица 3

8. Номенклатура панелей с усиленными торцами.

МАРКА ПАНЕЛИ	ПРИВЕДЕНН ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	МАССА, КГ	РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² , КГ.	
			НАТУРАЛЬ НЫЙ	ПРИВЕДЕНН К КЛАССУ А-2
ПК 63.18-8Вр ПТ-а	12,10	3400	4,93	10,99
ПК 60.18-8Вр ПТ-а	12,10	3250	4,34	9,62
ПК 57.18-8Вр ПТ-а	12,12	3075	4,28	9,36
ПК 54.18-8Вр ПТ-а	12,14	2925	3,80	8,24
ПК 51.18-8Вр ПТ-а	12,15	2775	3,60	7,58
ПК 48.18-8Вр ПТ-а	12,20	2600	3,30	6,68
ПК 63.18-6Вр ПТ-а	12,10	3400	4,14	9,07
ПК 60.18-6Вр ПТ-а	12,10	3250	3,68	8,07
ПК 57.18-6Вр ПТ-а	12,12	3075	3,39	7,34
ПК 54.18-6Вр ПТ-а	12,14	2925	3,20	6,78
ПК 51.18-6Вр ПТ-а	12,15	2775	3,07	6,35
ПК 48.18-6Вр ПТ-а	12,20	2600	2,72	5,26
ПК 63.18-4Вр ПТ-а	12,10	3400	3,47	7,35
ПК 60.18-4Вр ПТ-а	12,10	3250	3,13	6,70

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.3

МАРКА ПАНЕЛИ	ПРИВЕДЕНН ТОЛЩИНА БЕТОНА,СМ	МАССА, КГ	РАСХОД СТАЛИ НА 1м ² , КГ.	
			НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН К КЛАССУ А-1
ПК 57.18 - 4 Вр II Т-а	12,12	3075	2,70	5,53
ПК 54.18 - 4 Вр II Т-а	12,14	2925	2,57	5,06
ПК 51.18 - 4 Вр II Т-а	12,15	2775	2,52	4,83
ПК 48.18 - 4 Вр II Т-а	12,20	2600	2,50	4,70
ПК 63.18 - 3 Вр II Т-а	12,10	3400	2,74	5,36
ПК 60.18 - 3 Вр II Т-а	12,10	3250	2,47	4,92
ПК 57.18 - 3 Вр II Т-а	12,12	3075	2,44	4,79
ПК 54.18 - 3 Вр II Т-а	12,14	2925	2,48	4,78
ПК 51.18 - 3 Вр II Т-а	12,15	2775	2,32	4,32
ПК 48.18 - 3 Вр II Т-а	12,20	2600	2,29	4,18
ПК 63.15 - 8 Вр II Т-а	12,75	2975	4,80	10,98
ПК 60.15 - 8 Вр II Т-а	12,77	2850	4,44	9,87
ПК 57.15 - 8 Вр II Т-а	12,80	2700	4,34	9,51
ПК 54.15 - 8 Вр II Т-а	12,82	2575	3,81	8,24
ПК 51.15 - 8 Вр II Т-а	12,83	2425	3,66	7,72
ПК 48.15 - 8 Вр II Т-а	12,90	2300	3,40	6,93
ПК 63.15 - 6 Вр II Т-а	12,75	2975	3,95	8,91
ПК 60.15 - 6 Вр II Т-а	12,77	2850	3,69	8,08
ПК 57.15 - 6 Вр II Т-а	12,80	2700	3,45	7,50
ПК 54.15 - 6 Вр II Т-а	12,82	2575	3,22	6,83
ПК 51.15 - 6 Вр II Т-а	12,83	2425	2,86	5,72

МАРКА ПАНЕЛИ	ПРИВЕДЕНН ТОЛЩИНА БЕТОНА,СМ	МАССА, КГ	РАСХОД СТАЛИ НА 1м ² , КГ.	
			НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН К КЛАССУ А-1
ПК 48.15 - 6 Вр II Т-а	12,90	2300	2,74	5,26
ПК 63.15 - 4 Вр II Т-а	12,75	2975	3,33	7,30
ПК 60.15 - 4 Вр II Т-а	12,77	2850	3,16	6,75
ПК 57.15 - 4 Вр II Т-а	12,80	2700	2,77	5,66
ПК 54.15 - 4 Вр II Т-а	12,82	2575	2,58	5,05
ПК 51.15 - 4 Вр II Т-а	12,83	2425	2,62	5,10
ПК 48.15 - 4 Вр II Т-а	12,90	2300	2,57	4,88
ПК 63.15 - 3 Вр II Т-а	12,75	2975	2,56	5,20
ПК 60.15 - 3 Вр II Т-а	12,77	2850	2,37	4,63
ПК 57.15 - 3 Вр II Т-а	12,80	2700	2,43	4,74
ПК 54.15 - 3 Вр II Т-а	12,82	2575	2,34	4,43
ПК 51.15 - 3 Вр II Т-а	12,83	2425	2,39	4,48
ПК 48.15 - 3 Вр II Т-а	12,90	2300	2,37	4,30
ПК 63.12 - 8 Вр II Т-а	12,00	2250	5,11	11,57
ПК 60.12 - 8 Вр II Т-а	12,05	2150	4,78	10,53
ПК 57.12 - 8 Вр II Т-а	12,07	2050	4,42	9,66
ПК 54.12 - 8 Вр II Т-а	12,08	1950	4,07	9,06
ПК 51.12 - 8 Вр II Т-а	12,12	1825	3,73	8,02
ПК 48.12 - 8 Вр II Т-а	12,15	1725	3,51	7,36
ПК 63.12 - 6 Вр II Т-а	12,00	2250	4,24	9,42
ПК 60.12 - 6 Вр II Т-а	12,05	2150	4,16	9,10

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3

МАРКА ПАНЕЛИ	ПРИВЕДЕНН ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	МАССА, КГ	РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , КГ	
			НАТУРАЛЬ НЫЙ	ПРИВЕДЕНН К КЛАССУ А-1
ПК 57.12-6Вр II Т-а	12,07	2050	3,52	7,79
ПК 54.12-6Вр II Т-а	12,08	1950	3,37	7,35
ПК 51.12-6Вр II Т-а	12,12	1825	2,90	5,92
ПК 48.12-6Вр II Т-а	12,15	1725	2,72	5,33
ПК 63.12-4Вр II Т-а	12,00	2250	3,61	7,81
ПК 60.12-4Вр II Т-а	12,05	2150	3,40	7,12
ПК 57.12-4Вр II Т-а	12,07	2050	2,52	5,88
ПК 54.12-4Вр II Т-а	12,08	1950	2,59	5,17
ПК 51.12-4Вр II Т-а	12,12	1825	2,48	4,80
ПК 48.12-4Вр II Т-а	12,15	1725	2,55	4,54
ПК 63.12-3Вр II Т-а	12,00	2250	2,79	5,56
ПК 60.12-3Вр II Т-а	12,05	2150	2,71	5,26
ПК 57.12-3Вр II Т-а	12,07	2050	2,39	4,73
ПК 54.12-3Вр II Т-а	12,08	1950	2,43	4,75
ПК 51.12-3Вр II Т-а	12,12	1825	2,35	4,45
ПК 48.12-3Вр II Т-а	12,15	1725	2,42	4,54
ПК 63.10-8Вр II Т-а	11,93	1850	5,17	11,75
ПК 60.10-8Вр II Т-а	11,96	1775	4,77	10,51
ПК 57.10-8Вр II Т-а	11,98	1675	4,74	10,32
ПК 54.10-8Вр II Т-а	12,00	1600	4,00	8,54

МАРКА ПАНЕЛИ	ПРИВЕДЕНН ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	МАССА, КГ	РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , КГ.	
			НАТУРАЛЬ НЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-1
ПК 51.10-8Вр II Т-а	12,04	1525	3,91	8,18
ПК 48.10-8Вр II Т-а	12,05	1425	3,65	7,38
ПК 63.10-6Вр II Т-а	11,93	1850	4,27	9,60
ПК 60.10-6Вр II Т-а	11,96	1775	4,17	9,22
ПК 57.10-6Вр II Т-а	11,98	1675	3,66	7,90
ПК 54.10-6Вр II Т-а	12,00	1600	3,32	6,92
ПК 51.10-6Вр II Т-а	12,04	1525	3,38	6,98
ПК 48.10-6Вр II Т-а	12,05	1425	3,00	5,82
ПК 63.10-4Вр II Т-а	11,93	1850	3,52	7,67
ПК 60.10-4Вр II Т-а	11,96	1775	3,26	6,85
ПК 57.10-4Вр II Т-а	11,98	1675	2,97	6,04
ПК 54.10-4Вр II Т-а	12,00	1600	2,82	5,55
ПК 51.10-4Вр II Т-а	12,04	1525	2,72	5,18
ПК 48.10-4Вр II Т-а	12,05	1425	2,65	4,87
ПК 63.10-3Вр II Т-а	11,93	1850	2,69	5,41
ПК 60.10-3Вр II Т-а	11,96	1775	2,55	4,98
ПК 57.10-3Вр II Т-а	11,98	1675	2,62	5,09
ПК 54.10-3Вр II Т-а	12,00	1600	2,51	4,68
ПК 51.10-3Вр II Т-а	12,04	1525	2,56	4,75
ПК 48.10-3Вр II Т-а	12,05	1425	2,65	4,87

ТАБЛИЦА 4.

9. ВЕЛИЧИНА РАСЧЕТНОГО ПРОГИБА.

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L_0 , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, см.	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L_0 , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, см.	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L_0 , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, см.	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L_0 , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, см.
ПК 63.18-8ВрIIТ	6200	1,71	ПК 63.15-8ВрIIТ	6200	1,56	ПК 63.12-8ВрIIТ	6200	1,82	ПК 63.10-8ВрIIТ	6200	1,67
ПК 60.18-8ВрIIТ	5900	1,45	ПК 60.15-8ВрIIТ	5900	1,41	ПК 60.12-8ВрIIТ	5900	1,35	ПК 60.10-8ВрIIТ	5900	1,45
ПК 57.18-8ВрIIТ	5600	0,87	ПК 57.15-8ВрIIТ	5600	0,91	ПК 57.12-8ВрIIТ	5600	0,95	ПК 57.10-8ВрIIТ	5600	0,85
ПК 54.18-8ВрIIТ	5300	0,63	ПК 54.15-8ВрIIТ	5300	0,62	ПК 54.12-8ВрIIТ	5300	0,60	ПК 54.10-8ВрIIТ	5300	0,72
ПК 51.18-8ВрIIТ	5000	0,50	ПК 51.15-8ВрIIТ	5000	0,54	ПК 51.12-8ВрIIТ	5000	0,45	ПК 51.10-8ВрIIТ	5000	0,41
ПК 48.18-8ВрIIТ	4700	0,57	ПК 48.15-8ВрIIТ	4700	0,45	ПК 48.12-8ВрIIТ	4700	0,34	ПК 48.10-8ВрIIТ	4700	0,62
ПК 63.18-6ВрIIТ	6200	1,53	ПК 63.15-6ВрIIТ	6200	1,22	ПК 63.12-6ВрIIТ	6200	1,10	ПК 63.10-6ВрIIТ	6200	1,48
ПК 60.18-6ВрIIТ	5900	1,48	ПК 60.15-6ВрIIТ	5900	0,98	ПК 60.12-6ВрIIТ	5900	1,09	ПК 60.10-6ВрIIТ	5900	0,39
ПК 57.18-6ВрIIТ	5600	0,76	ПК 57.15-6ВрIIТ	5600	0,60	ПК 57.12-6ВрIIТ	5600	0,95	ПК 57.10-6ВрIIТ	5600	0,81
ПК 54.18-6ВрIIТ	5300	0,67	ПК 54.15-6ВрIIТ	5300	0,55	ПК 54.12-6ВрIIТ	5300	0,60	ПК 54.10-6ВрIIТ	5300	0,52
ПК 51.18-6ВрIIТ	5000	0,50	ПК 51.15-6ВрIIТ	5000	0,45	ПК 51.12-6ВрIIТ	5000	0,45	ПК 51.10-6ВрIIТ	5000	0,41
ПК 48.18-6ВрIIТ	4700	0,35	ПК 48.15-6ВрIIТ	4700	0,33	ПК 48.12-6ВрIIТ	4700	0,34	ПК 48.10-6ВрIIТ	4700	0,36
ПК 63.18-4ВрIIТ	6200	1,00	ПК 63.15-4ВрIIТ	6200	0,85	ПК 63.12-4ВрIIТ	6200	0,87	ПК 63.10-4ВрIIТ	6200	0,91
ПК 60.18-4ВрIIТ	5900	0,88	ПК 60.15-4ВрIIТ	5900	0,60	ПК 60.12-4ВрIIТ	5900	0,69	ПК 60.10-4ВрIIТ	5900	0,68
ПК 57.18-4ВрIIТ	5600	0,54	ПК 57.15-4ВрIIТ	5600	0,51	ПК 57.12-4ВрIIТ	5600	0,50	ПК 57.10-4ВрIIТ	5600	0,47
ПК 54.18-4ВрIIТ	5300	0,39	ПК 54.15-4ВрIIТ	5300	0,40	ПК 54.12-4ВрIIТ	5300	0,40	ПК 54.10-4ВрIIТ	5300	0,42
ПК 51.18-4ВрIIТ	5000	0,33	ПК 51.15-4ВрIIТ	5000	0,33	ПК 51.12-4ВрIIТ	5000	0,32	ПК 51.10-4ВрIIТ	5000	0,35
ПК 48.18-4ВрIIТ	4700	0,27	ПК 48.15-4ВрIIТ	4700	0,27	ПК 48.12-4ВрIIТ	4700	0,24	ПК 48.10-4ВрIIТ	4700	0,38
ПК 63.18-3ВрIIТ	6200	0,76	ПК 63.15-3ВрIIТ	6200	0,73	ПК 63.12-3ВрIIТ	6200	0,73	ПК 63.10-3ВрIIТ	6200	0,77
ПК 60.18-3ВрIIТ	5900	0,63	ПК 60.15-3ВрIIТ	5900	0,66	ПК 60.12-3ВрIIТ	5900	0,66	ПК 60.10-3ВрIIТ	5900	0,66
ПК 57.18-3ВрIIТ	5600	0,50	ПК 57.15-3ВрIIТ	5600	0,50	ПК 57.12-3ВрIIТ	5600	0,50	ПК 57.10-3ВрIIТ	5600	0,47
ПК 54.18-3ВрIIТ	5300	0,42	ПК 54.15-3ВрIIТ	5300	0,40	ПК 54.12-3ВрIIТ	5300	0,40	ПК 54.10-3ВрIIТ	5300	0
ПК 51.18-3ВрIIТ	5000	0,33	ПК 51.15-3ВрIIТ	5000	0,30	ПК 51.12-3ВрIIТ	5000	0,30	ПК 51.10-3ВрIIТ	5000	0
ПК 48.18-3ВрIIТ	4700	0,24	ПК 48.15-3ВрIIТ	4700	0,24	ПК 48.12-3ВрIIТ	4700	0,22	ПК 48.10-3ВрIIТ	4700	0

10 ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ

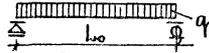


ТАБЛИЦА 5

РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ, ПЛОЩАДИ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ					
МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН ПРОЛЕТ L_0 , ММ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН. МxМ	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН ПРОЛЕТ L_0 , ММ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН. М x М
ПК 63.18 - 8ВрIIТ	6200	6,2x1,76	ПК 63.15- 8 ВрIIТ	6200	6,2x1,46
ПК 60.18 - 8ВрIIТ	5900	5,9x1,76	ПК 60.15- 8 ВрIIТ	5900	5,9x1,46
ПК 57.18 - 8ВрIIТ	5600	5,6x1,76	ПК 57.15- 8 ВрIIТ	5600	5,6x1,46
ПК 54.18 - 8ВрIIТ	5300	5,3x1,76	ПК 54.15- 8 ВрIIТ	5300	5,3x1,46
ПК 51.18 - 8ВрIIТ	5000	5,0x1,76	ПК 51.15- 8 ВрIIТ	5000	5,0x1,46
ПК 48.18 - 8ВрIIТ	4700	4,7x1,76	ПК 48.15- 8 ВрIIТ	4700	4,7x1,46
ПК 63.18 - 6ВрIIТ	6200	6,2x1,76	ПК 63.15- 6 ВрIIТ	6200	6,2x1,46
ПК 60.18 - 6ВрIIТ	5900	5,9x1,76	ПК 60.15- 6 ВрIIТ	5900	5,9x1,46
ПК 57.18 - 6ВрIIТ	5600	5,6x1,76	ПК 57.15- 6 ВрIIТ	5600	5,6x1,46
ПК 54.18 - 6ВрIIТ	5300	5,3x1,76	ПК 54.15- 6 ВрIIТ	5300	5,3x1,46
ПК 51.18 - 6ВрIIТ	5000	5,0x1,76	ПК 51.15- 6 ВрIIТ	5000	5,0x1,46
ПК 48.18 - 6 ВрIIТ	4700	4,7x1,76	ПК 48.15 - 6 ВрIIТ	4700	4,7x1,46
ПК 63.18 - 4 ВрIIТ	6200	6,2x1,76	ПК 63.15- 4 ВрIIТ	6200	6,2x1,46
ПК 60.18 - 4 ВрIIТ	5900	5,9x1,76	ПК 60.15- 4 ВрIIТ	5900	5,9x1,46
ПК 57.18 - 4 ВрIIТ	5600	5,6x1,76	ПК 57.15- 4 ВрIIТ	5600	5,6x1,46
ПК 54.18 - 4 ВрIIТ	5300	5,3x1,76	ПК 54.15- 4 ВрIIТ	5300	5,3x1,46
ПК 51.18 - 4 ВрIIТ	5000	5,0x1,76	ПК 51.15- 4 ВрIIТ	5000	5,0x1,46
ПК 48.18 - 4 ВрIIТ	4700	4,7x1,76	ПК 48.15 - 4 ВрIIТ	4700	4,7x1,46
ПК 63.18 - 3 ВрIIТ	6200	6,2x1,76	ПК 63.15- 3 ВрIIТ	6200	6,2x1,46
ПК 60.18 - 3 ВрIIТ	5900	5,9x1,76	ПК 60.15- 3 ВрIIТ	5900	5,9x1,46
ПК 57.18 - 3 ВрIIТ	5600	5,6x1,76	ПК 57.15- 3 ВрIIТ	5600	5,6x1,46
ПК 54.18 - 3 ВрIIТ	5300	5,3x1,76	ПК 54.15- 3 ВрIIТ	5300	5,3x1,46
ПК 51.18 - 3 ВрIIТ	5000	5,0x1,76	ПК 51.15- 3 ВрIIТ	5000	5,0x1,46
ПК 48.18 - 3 ВрIIТ	4700	4,7x1,76	ПК 48.15- 3 ВрIIТ	4700	4,7x1,46

РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ, ПЛОЩАДИ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ					
МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН ПРОЛЕТ L_0 , ММ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН. МxМ	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН ПРОЛЕТ L_0 , ММ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН. МxМ
ПК 63.12- 8 ВрIIТ	6200	6,2x1,16	ПК 63.10 - 8 ВрIIТ	6200	6,2x0,96
ПК 60.12- 8 ВрIIТ	5900	5,9x1,16	ПК 60.10 - 8 ВрIIТ	5900	5,9x0,96
ПК 57.12- 8 ВрIIТ	5600	5,6x1,16	ПК 57.10 - 8 ВрIIТ	5600	5,6x0,96
ПК 54.12- 8 ВрIIТ	5300	5,3x1,16	ПК 54.10 - 8 ВрIIТ	5300	5,3x0,96
ПК 51.12- 8 ВрIIТ	5000	5,0x1,16	ПК 51.10 - 8 ВрIIТ	5000	5,0x0,96
ПК 48.12- 8 ВрIIТ	4700	4,7x1,16	ПК 48.10 - 8 ВрIIТ	4700	4,7x0,96
ПК 63.12- 6 ВрIIТ	6200	6,2x1,16	ПК 63.10 - 6 ВрIIТ	6200	6,2x0,96
ПК 60.12 - 6 ВрIIТ	5900	5,9x1,16	ПК 60.10 - 6 ВрIIТ	5900	5,9x0,96
ПК 57.12 - 6 ВрIIТ	5600	5,6x1,16	ПК 57.10 - 6 ВрIIТ	5600	5,6x0,96
ПК 54.12 - 6 ВрIIТ	5300	5,3x1,16	ПК 54.10 - 6 ВрIIТ	5300	5,3x0,96
ПК 51.12 - 6 ВрIIТ	5000	5,0x1,16	ПК 51.10- 6 ВрIIТ	5000	5,0x0,96
ПК 48.12- 6 ВрIIТ	4700	4,7x1,16	ПК 48.10- 6 ВрIIТ	4700	4,7x0,96
ПК 63.12 - 4 ВрIIТ	6200	6,2x1,16	ПК 63.10- 4 ВрIIТ	6200	6,2x0,96
ПК 60.12- 4 ВрIIТ	5900	5,9x1,16	ПК 60.10- 4 ВрIIТ	5900	5,9x0,96
ПК 57.12 - 4 ВрIIТ	5600	5,6x1,16	ПК 57.10- 4 ВрIIТ	5600	5,6x0,96
ПК 54.12 - 4 ВрIIТ	5300	5,3x1,16	ПК 54.10- 4 ВрIIТ	5300	5,3x0,96
ПК 51.12 - 4 ВрIIТ	5000	5,0x1,16	ПК 51.10- 4 ВрIIТ	5000	5,0x0,96
ПК 48.12- 4 ВрIIТ	4700	4,7x1,16	ПК 48.10- 4 ВрIIТ	4700	4,7x0,96
ПК 63.12- 3ВрIIТ	6200	6,2x1,16	ПК 63.10- 3 ВрIIТ	6200	6,2x0,96
ПК 60.12- 3ВрIIТ	5900	5,9x1,16	ПК 60.10- 3 ВрIIТ	5900	5,9x0,96
ПК 57.12 - 3 ВрIIТ	5600	5,6x1,16	ПК 57.10- 3ВрIIТ	5600	5,6x0,96
ПК 54.12- 3ВрIIТ	5300	5,3x1,16	ПК 54.10- 3ВрIIТ	5300	5,3x0,96
ПК 51.12 - 3 ВрIIТ	5000	5,0x1,16	ПК 51.10- 3ВрIIТ	5000	5,0x0,96
ПК 48.12- 3ВрIIТ	4700	4,7x1,16	ПК 48.10- 3ВрIIТ	4700	4,7x0,96

Таблица 6

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

МАРКА ПАНЕЛИ	Виды разрушений и величина коэффициента С по ГОСТ 8829-77	Величина разрушающей нагрузки - q, кгс/м ²		
		при которой панели признаются годными	при которой требуется повторное испытание	
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ С=1,4 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С=1,6	с учетом собств. веса панели	за вычетом собств. веса панели	с учетом собственного веса панели
ПК 63.18-8ВрПТ ПК 60.18-8ВрПТ ПК 57.18-8ВрПТ ПК 54.18-8ВрПТ ПК 51.18-8ВрПТ ПК 48.18-8ВрПТ	1,4	≥ 1618	≥ 1319	< 1618, но ≥ 1375
ПК 51.18-8ВрПТ ПК 48.18-8ВрПТ	1,6	≥ 1850	≥ 1551	< 1850, но ≥ 1573
ПК 63.18-6ВрПТ ПК 60.18-6ВрПТ ПК 57.18-6ВрПТ ПК 54.18-6ВрПТ ПК 51.18-6ВрПТ ПК 48.18-6ВрПТ	1,4	≥ 1331	≥ 1032	< 1331, но ≥ 1131
ПК 51.18-6ВрПТ ПК 48.18-6ВрПТ	1,6	≥ 1522	≥ 1223	< 1522, но ≥ 1294
ПК 63.18-4ВрПТ ПК 60.18-4ВрПТ ПК 57.18-4ВрПТ ПК 54.18-4ВрПТ ПК 51.18-4ВрПТ ПК 48.18-4ВрПТ	1,4	≥ 1117	≥ 818	< 1117, но ≥ 949
ПК 51.18-4ВрПТ ПК 48.18-4ВрПТ	1,6	≥ 1277	≥ 978	< 1277, но ≥ 1085
ПК 63.18-3ВрПТ ПК 60.18-3ВрПТ ПК 57.18-3ВрПТ ПК 54.18-3ВрПТ ПК 51.18-3ВрПТ ПК 48.18-3ВрПТ	1,4	≥ 903	≥ 604	< 903, но ≥ 767
ПК 51.18-3ВрПТ ПК 48.18-3ВрПТ	1,6	≥ 1032	≥ 733	< 1032, но ≥ 877

МАРКА ПАНЕЛИ	Виды разрушений и величина коэффициента С по ГОСТ 8829-77	Величина разрушающей нагрузки - q, кгс/м ²		
		при которой панели признаются годными	при которой требуется повторное испытание	
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ С=1,4 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С=1,6	с учетом собств. веса панели	за вычетом собств. веса панели	с учетом собственного веса панели
ПК 63.15-8ВрПТ ПК 60.15-8ВрПТ ПК 57.15-8ВрПТ ПК 54.15-8ВрПТ ПК 51.15-8ВрПТ ПК 48.15-8ВрПТ	1,4	≥ 1625	≥ 1310	< 1625, но ≥ 1380
ПК 51.15-8ВрПТ ПК 48.15-8ВрПТ	1,6	≥ 1857	≥ 1543	< 1857, но ≥ 1579
ПК 63.15-6ВрПТ ПК 60.15-6ВрПТ ПК 57.15-6ВрПТ ПК 54.15-6ВрПТ ПК 51.15-6ВрПТ ПК 48.15-6ВрПТ	1,4	≥ 1338	≥ 1024	< 1338, но ≥ 1138
ПК 51.15-6ВрПТ ПК 48.15-6ВрПТ	1,6	≥ 1528	≥ 1214	< 1528, но ≥ 1298
ПК 63.15-4ВрПТ ПК 60.15-4ВрПТ ПК 57.15-4ВрПТ ПК 54.15-4ВрПТ ПК 51.15-4ВрПТ ПК 48.15-4ВрПТ	1,4	≥ 1123	≥ 809	< 1123, но ≥ 955
ПК 51.15-4ВрПТ ПК 48.15-4ВрПТ	1,6	≥ 1283	≥ 969	< 1283, но ≥ 1090
ПК 63.15-3ВрПТ ПК 60.15-3ВрПТ ПК 57.15-3ВрПТ ПК 5 ПК 5 ПК 4	1,4	≥ 906	≥ 591	< 906, но ≥ 790
ПК 5 ПК 5 ПК 4	1,6	≥ 1035	≥ 720	< 1035, но ≥ 880

МАРКА ПАНЕЛИ	Виды разрушений и величина коэффициента С по ГОСТ 8829-77	Величина разрушающей нагрузки - q , кгс/м ²			МАРКА ПАНЕЛИ	Виды разрушений и величина коэффициента С по ГОСТ 8829-77	Величина разрушающей нагрузки - q , кгс/м ²		
	1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления сжатой зоны С=1,4	при которой панели признаются годными		при которой требуется повторное испытание		1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления сжатой зоны С=1,4	при которой панели признаются годными		при которой требуется повторное испытание
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры С=1,6 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры С=1,6	с учетом собств. веса панели	завычетом собств. веса панели	с учетом собственного веса панели		1. Разрыв продольной растянутой арматуры С=1,6 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры С=1,6	с учетом собств. веса панели	завычетом собств. веса панели	с учетом собственного веса панели
ПК 63.12-8ВрПТ ПК 60.12-8ВрПТ ПК 57.12-8ВрПТ ПК 54.12-8ВрПТ ПК 51.12-8ВрПТ ПК 48.12-8ВрПТ	1,4	≥1637	≥1339	< 1637, но 1391	ПК 63.10-8ВрПТ ПК 60.10-8ВрПТ ПК 57.10-8ВрПТ ПК 54.10-8ВрПТ ПК 51.10-8ВрПТ ПК 48.10-8ВрПТ	1,4	≥1646	≥1349	<1646, но 1400
ПК 63.12-6ВрПТ ПК 60.12-6ВрПТ ПК 57.12-6ВрПТ ПК 54.12-6ВрПТ ПК 51.12-6ВрПТ ПК 48.12-6ВрПТ	1,6	≥1870	≥1572	< 1870, но 1590	ПК 63.10-6ВрПТ ПК 60.10-6ВрПТ ПК 57.10-6ВрПТ ПК 54.10-6ВрПТ ПК 51.10-6ВрПТ ПК 48.10-6ВрПТ	1,6	≥1880	≥1583	<1880, но 1600
ПК 63.12-4ВрПТ ПК 60.12-4ВрПТ ПК 57.12-4ВрПТ ПК 54.12-4ВрПТ ПК 51.12-4ВрПТ ПК 48.12-4ВрПТ	1,4	≥1347	≥1049	< 1347, но 1144	ПК 63.10-4ВрПТ ПК 60.10-4ВрПТ ПК 57.10-4ВрПТ ПК 54.10-4ВрПТ ПК 51.10-4ВрПТ ПК 48.10-4ВрПТ	1,4	≥1352	≥1055	<1352, но 1150
ПК 63.12-3ВрПТ ПК 60.12-3ВрПТ ПК 57.12-3ВрПТ ПК 54.12-3ВрПТ ПК 51.12-3ВрПТ ПК 48.12-3ВрПТ	1,6	≥1540	≥1242	< 1540, но 1308	ПК 63.10-3ВрПТ ПК 60.10-3ВрПТ ПК 57.10-3ВрПТ ПК 54.10-3ВрПТ ПК 51.10-3ВрПТ ПК 48.10-3ВрПТ	1,6	≥1548	≥1251	<1548, но 1315
ПК 63.12-4ВрПТ ПК 60.12-4ВрПТ ПК 57.12-4ВрПТ ПК 54.12-4ВрПТ ПК 51.12-4ВрПТ ПК 48.12-4ВрПТ	1,4	≥1130	≥832	< 1130, но 961	ПК 63.10-4ВрПТ ПК 60.10-4ВрПТ ПК 57.10-4ВрПТ ПК 54.10-4ВрПТ ПК 51.10-4ВрПТ ПК 48.10-4ВрПТ	1,4	≥1140	≥843	< 1140, но 969
ПК 63.12-4ВрПТ ПК 60.12-4ВрПТ ПК 57.12-4ВрПТ ПК 54.12-4ВрПТ ПК 51.12-4ВрПТ ПК 48.12-4ВрПТ	1,6	≥1290	≥992	< 1290, но 1098	ПК 63.10-4ВрПТ ПК 60.10-4ВрПТ ПК 57.10-4ВрПТ ПК 54.10-4ВрПТ ПК 51.10-4ВрПТ ПК 48.10-4ВрПТ	1,6	≥1301	≥1004	<1301, но 1105
ПК 63.12-3ВрПТ ПК 60.12-3ВрПТ ПК 57.12-3ВрПТ ПК 54.12-3ВрПТ ПК 51.12-3ВрПТ ПК 48.12-3ВрПТ	1,4	≥913	≥615	< 913, но 776	ПК 63.10-3ВрПТ ПК 60.10-3ВрПТ ПК 57.10-3ВрПТ ПК 54.10-3ВрПТ ПК 51.10-3ВрПТ ПК 48.10-3ВрПТ	1,4	≥918	≥621	< 918, но 780
ПК 63.12-3ВрПТ ПК 60.12-3ВрПТ ПК 57.12-3ВрПТ ПК 54.12-3ВрПТ ПК 51.12-3ВрПТ ПК 48.12-3ВрПТ	1,6	≥1043	≥745	< 1043, но 887	ПК 63.10-3ВрПТ ПК 60.10-3ВрПТ ПК 57.10-3ВрПТ ПК 54.10-3ВрПТ ПК 51.10-3ВрПТ ПК 48.10-3ВрПТ	1,6	≥1050	≥753	<1050, но 893

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

ТАБЛИЦА 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл} / f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f _{измеренный} , ММ		МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕНН. ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл} / f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f _{измеренный} ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОР. ИСПЫТАНИЕ						ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОР. ИСПЫТАНИЕ
ПК 63.18-8ВрПТ	3	711	55	13,2	≤ 16,8	> 16,8, но ≤ 17,2	ПК 48.18-8ВрПТ	3	692	24	4,8	≤ 5,8	> 5,8, но ≤ 6,2
	7	711		11,7	≤ 14,0	> 14,0, но ≤ 15,2		7	692		4,2	≤ 5,0	> 5,0, но ≤ 5,4
	14	710		10,3	≤ 12,4	> 12,4, но ≤ 13,4		14	692		3,6	≤ 4,3	> 4,3, но ≤ 4,7
	28	713		8,0	≤ 9,6	> 9,6, но ≤ 10,4		28	703		3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,1
	100	692		6,5	≤ 7,8	> 7,8, но ≤ 8,5		100	692		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
ПК 60.18-8ВрПТ	3	700	48	10,3	≤ 12,4	> 12,4, но ≤ 13,3	ПК 63.18-6ВрПТ	3	519	52	9,9	≤ 11,9	> 11,9, но ≤ 12,9
	7	704		9,4	≤ 11,3	> 11,3, но ≤ 12,2		7	521		9,0	≤ 10,8	> 10,8, но ≤ 11,7
	14	705		8,2	≤ 9,9	> 9,9, но ≤ 10,6		14	523		8,1	≤ 9,7	> 9,7, но ≤ 10,5
	28	711		6,7	≤ 8,0	> 8,0, но ≤ 8,7		28	530		6,7	≤ 8,1	> 8,1, но ≤ 8,7
	100	692		5,5	≤ 6,0	> 6,0, но ≤ 7,2		100	518		5,0	≤ 6,0	> 6,0, но ≤ 6,5
ПК 57.18-8ВрПТ	3	692	29	8,1	≤ 9,7	> 9,7, но ≤ 10,6	ПК 60.18-6ВрПТ	3	518	50	9,7	≤ 11,6	> 11,6, но ≤ 12,4
	7	692		6,8	≤ 8,2	> 8,2, но ≤ 8,8		7	519		9,1	≤ 10,9	> 10,9, но ≤ 11,8
	14	694		6,3	≤ 7,5	> 7,5, но ≤ 8,2		14	525		8,0	≤ 9,6	> 9,6, но ≤ 10,4
	28	707		6,0	≤ 7,2	> 7,2, но ≤ 7,8		28	532		6,8	≤ 8,0	> 8,2, но ≤ 8,8
	100	692		5,5	≤ 6,6	> 6,6, но ≤ 7,2		100	518		5,0	≤ 6,0	> 6,0, но ≤ 6,5
ПК 54.18-8ВрПТ	3	692	24	6,7	≤ 8,0	> 8,0, но ≤ 8,7	ПК 57.18-6ВрПТ	3	518	27	6,8	≤ 8,1	> 8,1, но ≤ 8,8
	7	692		6,3	≤ 7,6	> 7,6, но ≤ 8,2		7	518		6,2	≤ 7,4	> 7,4, но ≤ 8,1
	14	698		6,0	≤ 7,2	> 7,2, но ≤ 7,8		14	518		5,9	≤ 7,1	> 7,1, но ≤ 7,7
	28	709		5,5	≤ 6,6	> 6,6, но ≤ 7,2		28	527		5,1	≤ 6,1	> 6,1, но ≤ 6,6
	100	692		5,3	≤ 6,3	> 6,3, но ≤ 6,9		100	518		4,5	≤ 5,4	> 5,4, но ≤ 5,8
ПК 51.18-8ВрПТ	3	692	20	5,3	≤ 6,4	> 6,4, но ≤ 6,9	ПК 54.18-6ВрПТ	3	518	25	5,0	≤ 6,0	> 6,0, но ≤ 6,5
	7	692		4,9	≤ 5,9	> 5,9, но ≤ 6,4		7	518		4,8	≤ 5,8	> 5,8, но ≤ 6,3
	14	694		4,7	≤ 5,6	> 5,6, но ≤ 6,1		14	518		4,7	≤ 5,6	> 5,6, но ≤ 6,1
	28	707		4,3	≤ 5,2	> 5,2, но ≤ 5,6		28	525		4,6	≤ 5,5	> 5,5, но ≤ 6,0
	100	692		4,2	≤ 5,0	> 5,0, но ≤ 5,4		100	518		4,3	≤ 5,2	> 5,2, но ≤ 5,6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕНН. ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	φ ДА φ ПРЕД %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ φ _к , ММ	ПРОГИБ φ ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ		МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕНН. ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	φ ДА φ ПРЕД %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ φ _к , ММ	ПРОГИБ φ ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ год-НЫМИ.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ.						ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ год-НЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК 51.18-6ВрПТ	3	518	20	3,8	≤ 4,6	> 4,6, но ≤ 5,0	ПК 54.18-4ВрПТ	3	375	15	3,3	≤ 4,0	> 4,0, но ≤ 4,3
	7	518		3,3	≤ 4,0	> 4,0, но ≤ 4,3		7	375		3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0
	14	518		3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,2		14	375		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
	28	524		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9		28	380		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5
	100	518		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8		100	375		2,6	≤ 3,1	> 3,1, но ≤ 3,4
ПК 48.18-6ВрПТ	3	518	14	3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0	ПК 51.18-4ВрПТ	3	375	13	2,6	≤ 3,1	> 3,1, но ≤ 3,4
	7	518		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8		7	375		2,4	≤ 2,9	> 2,9, но ≤ 3,1
	14	518		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5		14	375		2,3	≤ 2,7	> 2,7, но ≤ 3,0
	28	524		2,5	≤ 3,0	> 3,0, но ≤ 3,2		28	378		2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7
	100	518		2,4	≤ 2,9	> 2,9, но ≤ 3,1		100	375		2,0	≤ 2,4	> 2,4, но ≤ 2,6
ПК 63.18-4ВрПТ	3	375	32	7,2	≤ 8,6	> 8,6, но ≤ 9,3	ПК 48.18-4ВрПТ	3	375	11	2,0	≤ 2,4	> 2,4, но ≤ 2,6
	7	375		6,4	≤ 7,7	> 7,7, но ≤ 8,3		7	375		1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5
	14	375		5,6	≤ 6,7	> 6,7, но ≤ 7,3		14	375		1,8	≤ 2,2	> 2,2, но ≤ 2,4
	28	381		4,7	≤ 5,6	> 5,6, но ≤ 6,1		28	378		1,6	≤ 1,9	> 1,9, но ≤ 2,1
	100	375		4,5	≤ 5,4	> 5,4, но ≤ 5,9		100	375		1,6	≤ 1,9	> 1,9, но ≤ 2,1
ПК 60.18-4ВрПТ	3	375	30	5,0	≤ 6,0	> 6,0, но ≤ 6,5	ПК 63.18-3ВрПТ	3	253	24	3,5	≤ 4,2	> 4,2, но ≤ 4,6
	7	375		4,6	≤ 5,5	> 5,5, но ≤ 6,0		7	253		3,3	≤ 4,0	> 4,0, но ≤ 4,3
	14	375		4,2	≤ 5,0	> 5,0, но ≤ 5,4		14	253		3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,1
	28	380		3,8	≤ 4,5	> 4,5, но ≤ 4,9		28	256		3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0
	100	375		3,5	≤ 4,2	> 4,2, но ≤ 4,5		100	253		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
ПК 57.18-4ВрПТ	3	375	19	4,0	≤ 4,8	> 4,8, но ≤ 5,2	ПК 60.18-3ВрПТ	3	253	21	3,3	≤ 4,0	> 4,0, но ≤ 4,3
	7	375		3,6	≤ 4,5	> 4,5, но ≤ 4,9		7	253		3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0
	14	375		3,6	≤ 4,3	> 4,3, но ≤ 4,7		14	253		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
	28	380		3,3	≤ 3,9	> 3,9, но ≤ 4,3		28	256		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5
	100	375		3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,1		100	253		2,6	≤ 3,1	> 3,1, но ≤ 3,4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕНН. ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл} / f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬ НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ.
					≤	>
ПК 57.18-3ВрЦТ	3	253	18	2,8	≤ 3,4	> 3,4, но ≤ 3,7
	7	253		2,6	≤ 3,1	> 3,1, но ≤ 3,4
	14	253		2,5	≤ 3,0	> 3,0, но ≤ 3,3
	28	255		2,3	≤ 2,8	> 2,8, но ≤ 3,0
	100	253		2,2	≤ 2,7	> 2,7, но ≤ 2,9
ПК 54.18-3ВрЦТ	3	253	16	2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7
	7	253		2,0	≤ 2,4	> 2,4, но ≤ 2,6
	14	253		1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5
	28	255		1,7	≤ 2,0	> 2,0, но ≤ 2,2
	100	253		1,7	≤ 2,0	> 2,0, но ≤ 2,2
ПК 51.18-3ВрЦТ	3	253	13	1,7	≤ 2,0	> 2,0, но ≤ 2,2
	7	253		1,6	≤ 1,9	> 1,9, но ≤ 2,1
	14	253		1,5	≤ 1,8	> 1,8, но ≤ 2,0
	28	255		1,4	≤ 1,7	> 1,7, но ≤ 1,8
	100	253		1,3	≤ 1,6	> 1,6, но ≤ 1,7
ПК 48.18-3ВрЦТ	3	253	10	1,3	≤ 1,6	> 1,6, но ≤ 1,7
	7	253		1,2	≤ 1,5	> 1,5, но ≤ 1,6
	14	253		1,2	≤ 1,5	> 1,5, но ≤ 1,6
	28	255		1,1	≤ 1,3	> 1,3, но ≤ 1,4
	100	253		1,0	≤ 1,2	> 1,2, но ≤ 1,3
ПК 63.15-8ВрЦТ	3	714	50	11,2	≤ 13,4	> 13,4, но ≤ 14,6
	7	715		10,0	≤ 12,0	> 12,0, но ≤ 13,0
	14	712		9,0	≤ 10,8	> 10,8, но ≤ 11,7
	28	718		7,4	≤ 8,9	> 8,9, но ≤ 9,6
	100	696		5,9	≤ 7,1	> 7,1, но ≤ 7,7
ПК 60.15-8ВрЦТ	3	705	48	10,3	≤ 12,3	> 12,3, но ≤ 13,3
	7	708		9,3	≤ 11,1	> 11,1, но ≤ 12,1
	14	709		8,2	≤ 9,8	> 9,8, но ≤ 10,7
	28	714		6,6	≤ 7,9	> 7,9, но ≤ 8,6
	100	696		5,2	≤ 6,2	> 6,2, но ≤ 6,7
	ПК 57.15-8ВрЦТ	3		701	32	7,3
7		704	6,5	≤ 7,8		> 7,8, но ≤ 8,4
14		706	5,6	≤ 6,7		> 6,7, но ≤ 7,3
28		713	4,3	≤ 5,2		> 5,2, но ≤ 5,6
100		696	3,8	≤ 4,5		> 4,5, но ≤ 4,9
ПК 54.15-8ВрЦТ	3	696	26	6,2	≤ 7,4	> 7,4, но ≤ 8,0
	7	696		5,8	≤ 7,0	> 7,0, но ≤ 7,5
	14	696		5,4	≤ 6,5	> 6,5, но ≤ 7,0
	28	709		4,4	≤ 5,3	> 5,3, но ≤ 5,7
	100	696		3,8	≤ 4,6	> 4,6, но ≤ 5,0
ПК 51.15-8ВрЦТ	3	696	22	4,8	≤ 5,8	> 5,8, но ≤ 6,2
	7	696		4,4	≤ 5,3	> 5,3, но ≤ 5,7
	14	696		4,1	≤ 4,4	> 4,4, но ≤ 5,3
	28	708		3,9	≤ 4,6	> 4,6, но ≤ 5,1
	100	696		3,5	≤ 4,2	> 4,2, но ≤ 4,6
ПК 48.15-8ВрЦТ	3	696	20	4,0	≤ 4,8	> 4,8, но ≤ 5,2
	7	696		3,8	≤ 4,6	> 4,6, но ≤ 4,9
	14	696		3,5	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 4,5
	28	707		3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,2
	100	696		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	R _{дл} / ф _{преа} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ ф _к , ММ	ПРОГИБ ф ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ		МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	R _{дл} / ф _{преа} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ ф _к , ММ	ПРОГИБ ф ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ						ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК 63.15-6ВрПТ	3	521	39	8,4	≤ 10,0	> 10,0, но ≤ 10,8	ПК 48.15-6ВрПТ	3	521	14	3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0
	7	526		7,5	≤ 9,0	> 9,0, но ≤ 9,8		7	521		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
	14	527		6,5	≤ 7,8	> 7,8, но ≤ 8,4		14	521		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5
	28	531		5,1	≤ 6,1	> 6,1, но ≤ 6,6		28	528		2,5	≤ 3,0	> 3,0, но ≤ 3,2
	100	521		3,4	≤ 4,1	> 4,1, но ≤ 4,4		100	521		2,4	≤ 2,9	> 2,9, но ≤ 3,1
К 60.15-6ВрПТ	3	521	44	9,5	≤ 11,4	> 11,4, но ≤ 12,4	ПК 63.15-4ВрПТ	3	377	29	6,2	≤ 7,4	> 7,4, но ≤ 8,0
	7	523		9,0	≤ 10,8	> 10,8, но ≤ 11,7		7	377		5,9	≤ 7,1	> 7,1, но ≤ 7,7
	14	526		8,1	≤ 9,7	> 9,7, но ≤ 10,5		14	377		5,7	≤ 6,8	> 6,8, но ≤ 7,4
	28	532		6,6	≤ 7,9	> 7,9, но ≤ 8,6		28	383		4,6	≤ 5,5	> 5,5, но ≤ 6,0
	100	521		4,9	≤ 5,9	> 5,9, но ≤ 6,4		100	377		3,7	≤ 4,4	> 4,4, но ≤ 4,8
ПК 57.15-6ВрПТ	3	521	22	6,1	≤ 7,3	> 7,3, но ≤ 7,9	ПК 60.15-4ВрПТ	3	377	20	4,7	≤ 5,7	> 5,7, но ≤ 6,1
	7	521		5,7	≤ 6,9	> 6,9, но ≤ 7,4		7	377		4,2	≤ 5,0	> 5,0, но ≤ 5,4
	14	522		5,4	≤ 6,5	> 6,5, но ≤ 7,0		14	377		4,2	≤ 5,0	> 5,0, но ≤ 5,4
	28	532		5,1	≤ 6,1	> 6,1, но ≤ 6,6		28	383		4,0	≤ 4,8	> 4,8, но ≤ 5,2
	100	521		4,0	≤ 4,8	> 4,8, но ≤ 5,5		100	377		3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,1
ПК 54.15-6ВрПТ	3	521	23	5,0	≤ 6,0	> 6,0, но ≤ 6,5	ПК 57.15-4ВрПТ	3	377	18	4,0	≤ 4,8	> 4,8, но ≤ 5,2
	7	521		4,8	≤ 5,7	> 5,7, но ≤ 6,2		7	377		3,7	≤ 4,4	> 4,4, но ≤ 4,8
	14	521		4,3	≤ 5,2	> 5,2, но ≤ 5,6		14	377		3,5	≤ 4,2	> 4,2, но ≤ 4,6
	28	529		4,0	≤ 4,8	> 4,8, но ≤ 5,2		28	382		3,3	≤ 4,0	> 4,0, но ≤ 4,3
	100	521		3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0		100	377		3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,2
ПК 51.15-6ВрПТ	3	521	18	4,2	≤ 5,0	> 5,0, но ≤ 5	ПК 54.15-4ВрПТ	3	377	15	3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,2
	7	521		3,4	≤ 4,1	> 4,1, но ≤ 4		7	377		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	14	521		3,4	≤ 4,1	> 4,1, но ≤ 4		14	377		2,8	≤ 3,4	> 3,4, но ≤ 3,7
	28	528		3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4		28	382		2,6	≤ 3,1	> 3,1, но ≤ 3,4
	100	521		3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 0		100	377		2,6	≤ 3,1	> 3,1, но ≤ 3,4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕНН. ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	φ, ДЛ / ПРКА %	ПРОГИБ		ПРОГИБ φ ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ
				ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ, φ К, ММ	ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДАНЫМИ	
ПК 51.15-4ВрПТ	3	377	13	2,5	≤ 3,0	> 3,0, но ≤ 3,3
	7	377		2,4	≤ 2,9	> 2,9, но ≤ 3,1
	14	377		2,2	≤ 2,6	> 2,6, но ≤ 2,9
	28	382		2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7
	100	377		2,0	≤ 2,4	> 2,4, но ≤ 2,6
ПК 48.15-4ВрПТ	3	377	12	2,0	≤ 2,4	> 2,4, но ≤ 2,6
	7	377		1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5
	14	377		1,8	≤ 2,2	> 2,2, но ≤ 2,3
	28	382		1,6	≤ 1,9	> 1,9, но ≤ 2,1
	100	377		1,6	≤ 1,9	> 1,9, но ≤ 2,1
ПК 63.15-3ВрПТ	3	255	23	3,9	≤ 4,7	> 4,7, но ≤ 5,1
	7	255		3,7	≤ 4,5	> 4,5, но ≤ 4,8
	14	255		3,5	≤ 4,2	> 4,2, но ≤ 4,5
	28	259		3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,2
	100	255		3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0
ПК 60.15-3ВрПТ	3	255	22	4,0	≤ 4,8	> 4,8, но ≤ 5,2
	7	255		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	14	255		2,8	≤ 3,4	> 3,4, но ≤ 3,7
	28	259		2,6	≤ 3,1	> 3,1, но ≤ 3,4
	100	255		2,6	≤ 3,1	> 3,1, но ≤ 3,4
ПК 57.15-3ВрПТ	3	255	18	2,8	≤ 3,4	> 3,4, но ≤ 3,6
	7	256		2,6	≤ 3,1	> 3,1, но ≤ 3,4
	14	255		2,5	≤ 3,0	> 3,0, но ≤ 3,2
	28	258		2,3	≤ 2,8	> 2,8, но ≤ 3,0
	100	255		2,2	≤ 2,6	> 2,6, но ≤ 2,8
ПК 54.15-3ВрПТ	3	255	15	2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7
	7	255		2,0	≤ 2,4	> 2,4, но ≤ 2,6
	14	255		1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5
	28	257		1,7	≤ 2,0	> 2,0, но ≤ 2,2
	100	255		1,7	≤ 2,0	> 2,0, но ≤ 2,2
ПК 51.15-3ВрПТ	3	255	12	1,7	≤ 2,0	> 2,0, но ≤ 2,2
	7	255		1,6	≤ 1,9	> 1,9, но ≤ 2,1
	14	255		1,5	≤ 1,8	> 1,8, но ≤ 1,9
	28	257		1,4	≤ 1,7	> 1,7, но ≤ 1,8
	100	255		1,3	≤ 1,6	> 1,6, но ≤ 1,7
ПК 48.15-3ВрПТ	3	255	10	1,4	≤ 1,7	> 1,7, но ≤ 1,8
	7	255		1,4	≤ 1,7	> 1,7, но ≤ 1,8
	14	255		1,3	≤ 1,6	> 1,6, но ≤ 1,7
	28	257		1,2	≤ 1,5	> 1,5, но ≤ 1,6
	100	255		1,1	≤ 1,3	> 1,3, но ≤ 1,4
ПК 63.12-8ВрПТ	3	725	45	11,9	≤ 14,3	> 14,3, но ≤ 15,5
	7	724		10,5	≤ 12,6	> 12,6, но ≤ 13,6
	14	722		8,7	≤ 10,4	> 10,4, но ≤ 11,3
	28	724		6,3	≤ 7,6	> 7,6, но ≤ 8,2
	100	700		4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3
ПК 60.12-8ВрПТ	3	700	44	10,1	≤ 12,1	> 12,1, но ≤ 13,1
	7	706		9,2	≤ 11,0	> 11,0, но ≤ 12,0
	14	708		8,6	≤ 10,3	> 10,3, но ≤ 11,2
	28	708		6,5	≤ 7,8	> 7,8, но ≤ 8,4
	100	700		4,6	≤ 5,5	> 5,5, но ≤ 6,0

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ КГС/М ²	f _{дл} /% ПРЯД	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ.
ПК 57.12-8ВрПТ	3	700	34	7,5	≤ 9,0	> 9,0, но ≤ 9,7
	7	700		6,1	≤ 7,3	> 7,3, но ≤ 7,9
	14	703		5,6	≤ 6,7	> 6,7, но ≤ 7,3
	28	715		4,5	≤ 5,4	> 5,4, но ≤ 5,9
	100	700		4,0	≤ 4,8	> 4,8, но ≤ 5,2
ПК 54.12-8ВрПТ	3	700	26	4,0	≤ 4,8	> 4,8, но ≤ 5,2
	7	700		3,9	≤ 4,7	> 4,7, но ≤ 5,1
	14	704		3,7	≤ 4,4	> 4,4, но ≤ 4,8
	28	708		3,4	≤ 4,1	> 4,1, но ≤ 4,4
	100	700		3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,2
ПК 51.12-8ВрПТ	3	700	22	3,8	≤ 4,6	> 4,6, но ≤ 4,9
	7	700		3,6	≤ 4,3	> 4,3, но ≤ 4,7
	14	700		3,3	≤ 4,0	> 4,0, но ≤ 4,3
	28	708		3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0
	100	700		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
ПК 48.12-8ВрПТ	3	700	20	3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,2
	7	700		3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0
	14	700		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
	28	708		2,8	≤ 3,3	> 3,3, но ≤ 3,6
	100	700		2,6	≤ 3,1	> 3,1, но ≤ 3,4
ПК 63.12-6ВрПТ	3	526	35	8,2	≤ 9,9	> 9,9, но ≤ 10,7
	7	526		7,3	≤ 8,8	> 8,8, но ≤ 9,5
	14	526		6,5	≤ 7,8	> 7,8, но ≤ 8,4
	28	537		5,6	≤ 6,7	> 6,7, но ≤ 7,3
	100	526		4,2	≤ 5,0	> 5,0, но ≤ 5,4

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ КГС/М ²	f _{дл} /% ПРЯД	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ.
ПК 60.12-6ВрПТ	3	526	38	8,1	≤ 9,7	> 9,7, но ≤ 10,5
	7	526		7,6	≤ 9,1	> 9,1, но ≤ 9,8
	14	526		6,8	≤ 8,2	> 8,2, но ≤ 8,8
	28	536		5,6	≤ 6,7	> 6,7, но ≤ 7,3
	100	526		4,5	≤ 5,4	> 5,4, но ≤ 5,8
	3	526		5,3	≤ 6,4	> 6,4, но ≤ 6,9
ПК 57.12-6ВрПТ	7	526	27	4,9	≤ 5,9	> 5,9, но ≤ 6,4
	14	526		4,6	≤ 5,5	> 5,5, но ≤ 6,0
	28	535		4,3	≤ 5,2	> 5,2, но ≤ 5,6
	100	526		3,8	≤ 4,5	> 4,5, но ≤ 4,9
	3	526		4,9	≤ 5,9	> 5,9, но ≤ 6,3
ПК 54.12-6ВрПТ	7	526	19,5	4,6	≤ 5,5	> 5,5, но ≤ 6,0
	14	526		4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3
	28	535		3,8	≤ 4,5	> 4,5, но ≤ 4,9
	100	526		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	3	526		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
ПК 51.12-6ВрПТ	7	526	18	2,8	≤ 3,4	> 3,4, но ≤ 3,6
	14	526		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5
	28	535		2,4	≤ 2,9	> 2,9, но ≤ 3,1
	100	526		2,4	≤ 2,9	> 2,9, но ≤ 3,1
	3	526		3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,2
ПК 48.12-6ВрПТ	7	526	15	3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	14	526		2,8	≤ 3,4	> 3,4, но ≤ 3,7
	28	534		2,6	≤ 3,1	> 3,1, но ≤ 3,4
	100	526		2,5	≤ 3,0	> 3,0, но ≤ 3,2
	3	526		3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН. ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{ДЛ} / f _{ПРЕД} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ		МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН. ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{ДЛ} / f _{ПРЕД} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ						ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ.
ПК 63.12-4ВрПТ	3	384	28	6,9	≤ 8,3	> 8,3, но ≤ 9,0	ПК 48.12-4ВрПТ	3	384	11	2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7
	7	384		6,1	≤ 7,3	> 7,3, но ≤ 7,9		7	384		2,0	≤ 2,4	> 2,4, но ≤ 2,6
	14	384		5,6	≤ 6,7	> 6,7, но ≤ 7,3		14	384		1,8	≤ 2,2	> 2,2, но ≤ 2,4
	28	390		4,8	≤ 5,8	> 5,8, но ≤ 6,2		28	388		1,7	≤ 2,0	> 2,0, но ≤ 2,2
	100	384		3,8	≤ 4,6	> 4,6, но ≤ 4,9		100	384		1,6	≤ 1,9	> 1,9, но ≤ 2,1
ПК 60.12-4ВрПТ	3	384	23	4,9	≤ 5,9	> 5,9, но ≤ 6,4	ПК 63.12-3ВрПТ	3	259	24	4,0	≤ 4,8	> 4,8, но ≤ 5,2
	7	384		4,6	≤ 5,5	> 5,5, но ≤ 6,0		7	259		3,8	≤ 4,5	> 4,5, но ≤ 4,9
	14	384		4,4	≤ 5,3	> 5,3, но ≤ 5,7		14	259		3,6	≤ 4,3	> 4,3, но ≤ 4,7
	28	389		4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3		28	262		3,3	≤ 4,0	> 4,0, но ≤ 4,3
	100	384		3,6	≤ 4,3	> 4,3, но ≤ 4,7		100	259		3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,2
ПК 57.12-4ВрПТ	3	384	18	4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3	ПК 60.12-3ВрПТ	3	259	22	3,7	≤ 4,4	> 4,4, но ≤ 4,8
	7	384		3,9	≤ 4,7	> 4,7, но ≤ 5,1		7	259		3,4	≤ 4,1	> 4,1, но ≤ 4,4
	14	384		3,7	≤ 4,4	> 4,4, но ≤ 4,8		14	259		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	28	389		3,4	≤ 4,1	> 4,1, но ≤ 4,4		28	262		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5
	100	384		3,3	≤ 4,0	> 4,0, но ≤ 4,3		100	259		2,6	≤ 3,1	> 3,1, но ≤ 3,4
ПК 54.12-4ВрПТ	3	384	15	3,3	≤ 4,0	> 4,0, но ≤ 4,3	ПК 57.12-3ВрПТ	3	259	18	2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
	7	384		3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0		7	259		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5
	14	384		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9		14	259		2,5	≤ 3,0	> 3,0, но ≤ 3,2
	28	389		2,8	≤ 3,4	> 3,4, но ≤ 3,6		28	262		2,3	≤ 2,8	> 2,8, но ≤ 3,0
	100	384		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5		100	259		2,3	≤ 2,8	> 2,8, но ≤ 3,0
ПК 51.12-4ВрПТ	3	384	12	2,6	≤ 3,1	> 3,1, но ≤ 3,4	ПК 54.12-3ВрПТ	3	259	15	2,2	≤ 2,6	> 2,6, но ≤ 2,8
	7	384		2,4	≤ 2,9	> 2,9, но ≤ 3,1		7	259		2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7
	14	384		2,3	≤ 2,8	> 2,8, но ≤ 3,0		14	259		2,0	≤ 2,4	> 2,4, но ≤ 2,6
	28	389		2,2	≤ 2,7	> 2,7, но ≤ 2,9		28	262		1,8	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,4
	100	384		2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7		100	259		1,8	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл} / f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК 51.12-3ВрПТ	3	259	12	1,6	≤ 1,9	> 1,9, но ≤ 2,1
	7	259		1,6	≤ 1,9	> 1,9, но ≤ 2,1
	14	259		1,4	≤ 1,7	> 1,7, но ≤ 1,8
	28	260		1,4	≤ 1,7	> 1,7, но ≤ 1,8
	100	259		1,3	≤ 1,5	> 1,5, но ≤ 1,7
ПК 48.12-3ВрПТ	3	259	10	1,3	≤ 1,6	> 1,6, но ≤ 1,7
	7	259		1,3	≤ 1,6	> 1,6, но ≤ 1,7
	14	259		1,2	≤ 1,4	> 1,4, но ≤ 1,5
	28	262		1,1	≤ 1,3	> 1,3, но ≤ 1,4
	100	259		1,1	≤ 1,3	> 1,3, но ≤ 1,4
ПК 63.10-8ВрПТ	3	716	54	13,1	≤ 15,7	> 15,7, но ≤ 17,0
	7	719		11,8	≤ 14,1	> 14,1, но ≤ 15,3
	14	721		10,5	≤ 12,6	> 12,6, но ≤ 13,6
	28	728		8,2	≤ 9,8	> 9,8, но ≤ 10,6
	100	710		6,6	≤ 7,9	> 7,9, но ≤ 8,6
ПК 60.10-8ВрПТ	3	710	49	10,8	≤ 13,0	> 13,0, но ≤ 14,0
	7	714		9,7	≤ 11,6	> 11,6, но ≤ 12,6
	14	716		8,7	≤ 10,4	> 10,4, но ≤ 11,3
	28	726		7,0	≤ 8,4	> 8,4, но ≤ 9,1
	100	710		5,0	≤ 6,0	> 6,0, но ≤ 6,5
ПК 57.10-8ВрПТ	3	710	31	8,0	≤ 9,6	> 9,6, но ≤ 10,4
	7	710		6,5	≤ 7,8	> 7,8, но ≤ 8,4
	14	714		6,1	≤ 7,3	> 7,3, но ≤ 7,9
	28	725		6,9	≤ 7,7	> 7,7, но ≤ 7,6
	100	710		5,1	≤ 6,1	> 6,1, но ≤ 6,6

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл} / f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК 54.10-8ВрПТ	3	710	27	5,4	≤ 6,5	> 6,5, но ≤ 7,0
	7	710		4,9	≤ 5,9	> 5,9, но ≤ 6,4
	14	710		4,6	≤ 5,5	> 5,5, но ≤ 6,0
	28	724		4,2	≤ 5,0	> 5,0, но ≤ 5,4
	100	710		4,0	≤ 4,8	> 4,8, но ≤ 5,2
ПК 51.10-8ВрПТ	3	710	20	4,4	≤ 5,3	> 5,3, но ≤ 5,7
	7	710		4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3
	14	710		3,9	≤ 4,7	> 4,7, но ≤ 5,1
	28	722		3,8	≤ 4,5	> 4,5, но ≤ 4,9
	100	710		3,2	≤ 3,9	> 3,9, но ≤ 4,2
ПК 48.10-8ВрПТ	3	710	26	4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3
	7	710		3,6	≤ 4,3	> 4,3, но ≤ 4,7
	14	710		3,3	≤ 4,0	> 4,0, но ≤ 4,3
	28	722		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	100	710		2,5	≤ 3,0	> 3,0, но ≤ 3,3
ПК 63.10-6ВрПТ	3	532	48	8,2	≤ 9,8	> 9,8, но ≤ 10,6
	7	532		7,4	≤ 8,9	> 8,9, но ≤ 9,6
	14	534		6,3	≤ 7,6	> 7,6, но ≤ 8,2
	28	543		4,9	≤ 5,9	> 5,9, но ≤ 6,4
	100	532		4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3
ПК 60.10-6ВрПТ	3	532	30	7,3	≤ 8,7	> 8,7, но ≤ 9,5
	7	532		6,5	≤ 7,8	> 7,8, но ≤ 8,4
	14	533		5,2	≤ 6,2	> 6,2, но ≤ 6,7
	28	543		4,7	≤ 5,6	> 5,6, но ≤ 6,1
	100	532		3,6	≤ 4,3	> 4,3, но ≤ 4,7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН. ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл} / f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ.
ПК 57.10-6ВрПТ	3	532	29	6,2	≤ 7,4	> 7,4, но ≤ 8,0
	7	532		5,9	≤ 7,1	> 7,1, но ≤ 7,7
	14	532		5,1	≤ 6,1	> 6,1, но ≤ 6,6
	28	541		4,8	≤ 5,7	> 5,7, но ≤ 6,2
	100	532		4,0	≤ 4,8	> 4,8, но ≤ 5,2
ПК 54.10-6ВрПТ	3	532	20	4,2	≤ 5,0	> 5,0, но ≤ 5,4
	7	532		3,8	≤ 4,5	> 4,5, но ≤ 4,9
	14	532		3,6	≤ 4,3	> 4,3, но ≤ 4,7
	28	541		3,4	≤ 4,1	> 4,1, но ≤ 4,4
	100	532		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
ПК 51.10-6ВрПТ	3	532	17	3,4	≤ 4,1	> 4,1, но ≤ 4,4
	7	532		3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0
	14	532		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	28	540		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
	100	532		2,8	≤ 3,3	> 3,3, но ≤ 3,6
ПК 48.10-6ВрПТ	3	532	16	3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0
	7	532		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
	14	532		2,8	≤ 3,4	> 3,4, но ≤ 3,6
	28	539		2,6	≤ 3,1	> 3,1, но ≤ 3,4
	100	532		2,5	≤ 3,0	> 3,0, но ≤ 3,3
ПК 63.10-4ВрПТ	3	385	29	6,2	≤ 7,4	> 7,4, но ≤ 8,0
	7	385		5,8	≤ 6,9	> 6,9, но ≤ 7,5
	14	385		5,2	≤ 6,2	> 6,2, но ≤ 6,7
	28	391		4,3	≤ 5,1	> 5,1, но ≤ 5,6
	100	385		3,7	≤ 4,4	> 4,4, но ≤ 4,8
ПК 60.10-4ВрПТ	3	385	23	4,8	≤ 5,7	> 5,7, но ≤ 6,2
	7	385		4,3	≤ 5,1	> 5,1, но ≤ 5,6
	14	385		4,0	≤ 4,8	> 4,8, но ≤ 5,2
	28	391		3,8	≤ 4,5	> 4,5, но ≤ 4,9
	100	385		3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,2
ПК 57.10-4ВрПТ	3	385	16	4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3
	7	385		3,9	≤ 4,7	> 4,7, но ≤ 5,1
	14	385		3,7	≤ 4,4	> 4,4, но ≤ 4,8
	28	391		3,4	≤ 4,1	> 4,1, но ≤ 4,4
	100	385		3,3	≤ 4,0	> 4,0, но ≤ 4,3
ПК 54.10-4ВрПТ	3	385	16	3,4	≤ 4,1	> 4,1, но ≤ 4,4
	7	385		3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,1
	14	385		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	28	390		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5
	100	385		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5
ПК 51.10-4ВрПТ	3	385	14	2,5	≤ 3,0	> 3,0, но ≤ 3,3
	7	385		2,4	≤ 2,9	> 2,9, но ≤ 3,1
	14	385		2,3	≤ 2,8	> 2,8, но ≤ 3,0
	28	390		2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7
	100	385		2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7
ПК 48.10-4ВрПТ	3	385	17	3,8	≤ 4,5	> 4,5, но ≤ 4,9
	7	385		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5
	14	385		2,6	≤ 3,1	> 3,1, но ≤ 3,4
	28	390		2,3	≤ 2,7	> 2,7, но ≤ 3,0
	100	385		2,3	≤ 2,7	> 2,7, но ≤ 3,0

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВ В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН. ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл} / f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ		МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВ В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН. ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл} / f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ						ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ.
ПК 63.10-3ВрПТ	3	261	24	4,6	≤ 5,5	> 5,5, но ≤ 6,0	ПК 54.10-3ВрПТ	3	261	15	2,2	≤ 2,6	> 2,6, но ≤ 2,8
	7	261		3,6	≤ 4,3	> 4,3, но ≤ 4,7		7	261		2,0	≤ 2,4	> 2,4, но ≤ 2,6
	14	261		3,6	≤ 4,3	> 4,3, но ≤ 4,7		14	261		1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5
	28	264		3,4	≤ 4,1	> 4,1, но ≤ 4,4		28	264		1,8	≤ 2,2	> 2,2, но ≤ 2,4
	100	261		3,3	≤ 4,0	> 4,0, но ≤ 4,3		100	261		1,7	≤ 2,0	> 2,0, но ≤ 2,2
ПК 60.10-3ВрПТ	3	261	22	3,3	≤ 4,0	> 4,0, но ≤ 4,3	ПК 51.10-3ВрПТ	3	261	15	1,7	≤ 2,0	> 2,0, но ≤ 2,2
	7	261		3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0		7	261		1,6	≤ 1,9	> 1,9, но ≤ 2,1
	14	261		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8		14	261		1,6	≤ 1,9	> 1,9, но ≤ 2,1
	28	264		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5		28	263		1,4	≤ 1,7	> 1,7, но ≤ 1,8
	100	261		2,6	≤ 3,1	> 3,1, но ≤ 3,4		100	261		1,4	≤ 1,7	> 1,7, но ≤ 1,8
ПК 57.10-3ВрПТ	3	261	16	2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5	ПК 48.10-3ВрПТ	3	261	10	1,4	≤ 1,7	> 1,7, но ≤ 1,8
	7	261		2,5	≤ 3,0	> 3,0, но ≤ 3,3		7	261		1,3	≤ 1,6	> 1,6, но ≤ 1,7
	14	261		2,4	≤ 2,9	> 2,9, но ≤ 3,1		14	261		1,2	≤ 1,4	> 1,4, но ≤ 1,6
	28	264		2,2	≤ 2,6	> 2,6, но ≤ 2,8		28	264		1,1	≤ 1,3	> 1,3, но ≤ 1,4
	100	261		2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7		100	261		1,1	≤ 1,3	> 1,3, но ≤ 1,4

Таблица 8

ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ.

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬН ШИРИНА РАСКРЫТ. ТРЕЩИН, ММ.	МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ.					КОНТРОЛЬН ШИРИНА РАСКРЫТ. ТРЕЩИН, ММ.
	3	7	14	28	100			3	7	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²							КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²					
ПК 63.18 - 8 Вр II Т	711	711	710	713	692	0,10	ПК 63.15 - 8 Вр II Т	714	715	714	718	696	0,10
ПК 60.18 - 8 Вр II Т	700	704	705	711	692		ПК 60.15 - 8 Вр II Т	705	708	709	714	696	
ПК 57.18 - 8 Вр II Т	692	692	695	707	692		ПК 57.15 - 8 Вр II Т	701	704	706	713	696	
ПК 54.18 - 8 Вр II Т	692	692	698	709	692		ПК 54.15 - 8 Вр II Т	696	696	696	709	696	
ПК 51.18 - 8 Вр II Т	692	692	694	707	692		ПК 51.15 - 8 Вр II Т	696	696	696	708	696	
ПК 48.18 - 8 Вр II Т	692	692	692	703	692		ПК 48.15 - 8 Вр II Т	696	696	696	707	696	
ПК 63.18 - 6 Вр II Т	519	521	523	530	518		ПК 63.15 - 6 Вр II Т	521	526	527	533	521	
ПК 60.18 - 6 Вр II Т	518	519	525	532	518		ПК 60.15 - 6 Вр II Т	521	523	526	532	521	
ПК 57.18 - 6 Вр II Т	518	518	518	527	518		ПК 57.15 - 6 Вр II Т	521	521	522	532	521	
ПК 54.18 - 6 Вр II Т	518	518	518	525	518		ПК 54.15 - 6 Вр II Т	521	521	521	529	521	
ПК 51.18 - 6 Вр II Т	518	518	518	524	518		ПК 51.15 - 6 Вр II Т	521	521	521	528	521	
ПК 48.18 - 6 Вр II Т	518	518	518	524	518		ПК 48.15 - 6 Вр II Т	521	521	521	528	521	
ПК 63.18 - 4 Вр II Т	375	375	375	381	375		ПК 63.15 - 4 Вр II Т	377	377	377	383	377	
ПК 60.18 - 4 Вр II Т	375	375	375	380	375		ПК 60.15 - 4 Вр II Т	377	377	377	383	377	
ПК 57.18 - 4 Вр II Т	375	375	375	380	375		ПК 57.15 - 4 Вр II Т	377	377	377	382	377	
ПК 54.18 - 4 Вр II Т	375	375	375	380	375		ПК 54.15 - 4 Вр II Т	377	377	377	382	377	
ПК 51.18 - 4 Вр II Т	375	375	375	378	375		ПК 51.15 - 4 Вр II Т	377	377	377	381	377	
ПК 48.18 - 4 Вр II Т	375	375	375	378	375		ПК 48.15 - 4 Вр II Т	377	377	377	381	377	
ПК 63.18 - 3 Вр II Т	253	253	253	256	253		ПК 63.15 - 3 Вр II Т	255	255	255	259	255	
ПК 60.18 - 3 Вр II Т	253	253	253	256	253		ПК 60.15 - 3 Вр II Т	255	255	255	258	255	
ПК 57.18 - 3 Вр II Т	253	253	253	255	253		ПК 57.15 - 3 Вр II Т	255	255	255	258	255	
ПК 54.18 - 3 Вр II Т	253	253	253	255	253		ПК 54.15 - 3 Вр II Т	255	255	255	257	255	
ПК 51.18 - 3 Вр II Т	253	253	253	255	253		ПК 51.15 - 3 Вр II Т	255	255	255	257	255	
ПК 48.18 - 3 Вр II Т	253	253	253	255	253		ПК 48.15 - 3 Вр II Т	255	255	255	257	255	

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ.					КОНТРОЛЬН ШИРИНА РАСКРЫТ ТРЕЩИН, ММ.	МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬН ШИРИНА РАСКРЫТ ТРЕЩИН, ММ.
	3	7	14	28	100			3	7	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²							КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²					
ПК 63.12-8ВрIIТ	725	724	722	724	700		ПК 63.10-8ВрIIТ	716	719	721	728	710	0,10
ПК 60.12-8ВрIIТ	700	706	708	718	700		ПК 60.10-8ВрIIТ	710	714	716	726	710	
ПК 57.12-8ВрIIТ	700	700	703	715	700		ПК 57.10-8ВрIIТ	710	710	714	725	710	
ПК 54.12-8ВрIIТ	700	700	701	708	700		ПК 54.10-8ВрIIТ	710	710	710	724	710	
ПК 51.12-8ВрIIТ	700	700	700	708	700		ПК 51.10-8ВрIIТ	710	710	710	722	710	
ПК 48.12-8ВрIIТ	700	700	700	711	700		ПК 48.10-8ВрIIТ	710	710	710	722	710	
ПК 63.12-6ВрIIТ	526	526	526	537	526		ПК 63.10-6ВрIIТ	532	532	534	543	532	
ПК 60.12-6ВрIIТ	526	526	526	536	526		ПК 60.10-6ВрIIТ	532	532	533	543	532	
ПК 57.12-6ВрIIТ	526	526	526	535	526		ПК 57.10-6ВрIIТ	532	532	532	541	532	
ПК 54.12-6ВрIIТ	526	526	526	535	526		ПК 54.10-6ВрIIТ	532	532	532	541	532	
ПК 51.12-6ВрIIТ	526	526	526	530	526		ПК 51.10-6ВрIIТ	532	532	532	540	532	
ПК 48.12-6ВрIIТ	526	526	526	534	526		ПК 48.10-6ВрIIТ	532	532	532	539	532	
ПК 63.12-4ВрIIТ	384	384	384	390	384		ПК 63.10-4ВрIIТ	385	385	385	391	385	
ПК 60.12-4ВрIIТ	384	384	384	389	384		ПК 60.10-4ВрIIТ	385	385	385	391	385	
ПК 57.12-4ВрIIТ	384	384	384	389	384		ПК 57.10-4ВрIIТ	385	385	385	391	385	
ПК 54.12-4ВрIIТ	384	384	384	389	384		ПК 54.10-4ВрIIТ	385	385	385	390	385	
ПК 51.12-4ВрIIТ	384	384	384	389	384		ПК 51.10-4ВрIIТ	385	385	385	390	385	
ПК 48.12-4ВрIIТ	384	384	384	388	384		ПК 48.10-4ВрIIТ	385	385	385	390	385	
ПК 63.12-3ВрIIТ	259	259	259	262	259		ПК 63.10-3ВрIIТ	261	261	261	264	261	
ПК 60.12-3ВрIIТ	259	259	259	262	259		ПК 60.10-3ВрIIТ	261	261	261	264	261	
ПК 57.12-3ВрIIТ	259	259	259	262	259		ПК 57.10-3ВрIIТ	261	261	261	264	261	
ПК 54.12-3ВрIIТ	259	259	259	262	259		ПК 54.10-3ВрIIТ	261	261	261	264	261	
ПК 51.12-3ВрIIТ	259	259	259	260	259		ПК 51.10-3ВрIIТ	261	261	261	263	261	
ПК 48.12-3ВрIIТ	259	259	259	262	259		ПК 48.10-3ВрIIТ	261	261	261	264	261	

ФОРМАТ	ЗОНА	Позиц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1. 65 100-																						
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
				<u>ДЕТАЛИ</u>																							
АЧ	5	1.141-1. 65 101		СТЕРЖЕНЬ Т1	35					28				22						14							
		- 01		СТЕРЖЕНЬ Т2		30					25				20						13						
		- 02		СТЕРЖЕНЬ Т3			28					22				15						12					
		- 03		СТЕРЖЕНЬ Т4				25					20				13						12				
		- 04		СТЕРЖЕНЬ Т5					22					18				12						10			
		- 05		СТЕРЖЕНЬ Т6						18					13				11						9		
АЧ	6	1.141-1. 65 102 - 01		ПЕТАЯ П2		4	4	4	4	4		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
		- 02		ПЕТАЯ П3	4						4					4				4							
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																							
				БЕТОН МАРКИ М200	1,34	1,27	1,21	1,15	1,08	1,02	1,34	1,27	1,21	1,15	1,08	1,02	1,34	1,27	1,21	1,15	1,08	1,02	1,34	1,27			

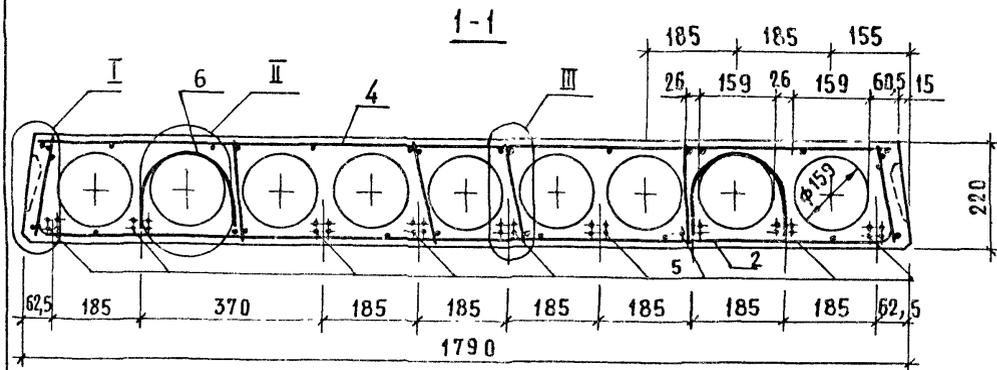
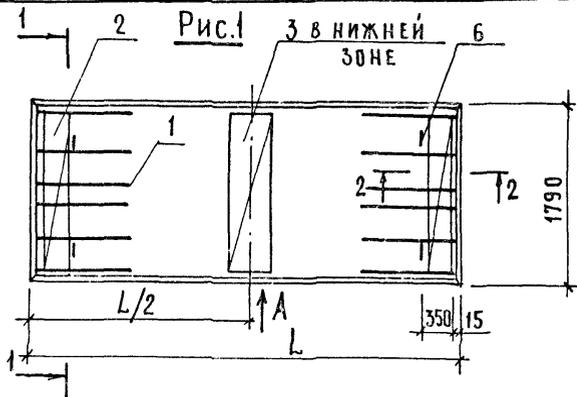


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

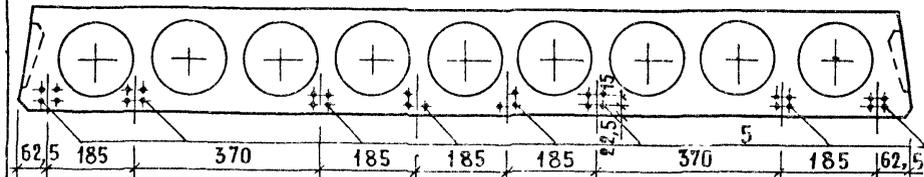
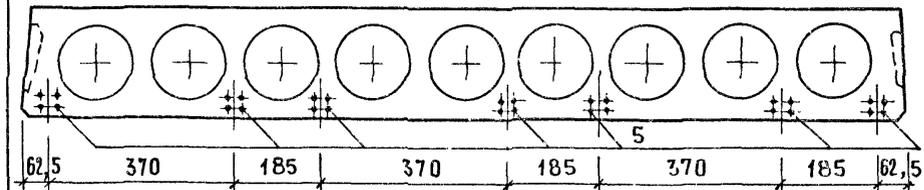


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
1.141-1.65 100	ПК 63.18 - 8Вр II Т	1	6280	3140	3350
-01	ПК 60.18 - 8Вр II Т	2	5380	2990	3175
-02	ПК 57.18 - 8Вр II Т	3	5380	2840	3025
-03	ПК 54.18 - 8Вр II Т	4	5380	2690	2875
-04	ПК 51.18 - 8Вр II Т	5	5080	2540	2700
-05	ПК 48.18 - 8Вр II Т	6	4780	2390	2550
-06	ПК 63.18 - 6Вр II Т	3	6280	3140	3350
-07	ПК 60.18 - 6Вр II Т	4	5980	2990	3175
-08	ПК 57.18 - 6Вр II Т	5	5680	2840	3025
-09	ПК 54.18 - 6Вр II Т	8	5380	2690	2875
-10	ПК 51.18 - 6Вр II Т	6	5080	2540	2700
-11	ПК 48.18 - 6Вр II Т	10	4780	2390	2550
-12	ПК 63.18 - 4Вр II Т	5	6280	3140	3350
-13	ПК 60.18 - 4Вр II Т	8	5980	2990	3175
-14	ПК 57.18 - 4Вр II Т	7	5680	2840	3025
-15	ПК 54.18 - 4Вр II Т	11	5380	2690	2875
-16	ПК 51.18 - 4Вр II Т	14	5080	2540	2700
-17	ПК 48.18 - 4Вр II Т	13	4780	2390	2550
-18	ПК 63.18 - 3Вр II Т	9	6280	3140	3350
-19	ПК 60.18 - 3Вр II Т	11	5980	2990	3175
-20	ПК 57.18 - 3Вр II Т	12	5680	2840	3025
-21	ПК 54.18 - 3Вр II Т	14	5380	2690	2875
-22	ПК 51.18 - 3Вр II Т	15	5080	2540	2700
-23	ПК 48.18 - 3Вр II Т	16	4780	2390	2550

1.141-1.65 100 СБ					
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН				
НАЧ. ОБ. РАБ.	РОСИНСКИЙ				
А. КОН. СЛОБ.	ПАЛЬМАН				
И. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ				
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА				

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
МНОГОПУСТОТНАЯ
ШИРИНОЙ 1790 мм
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Рис. 4
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис. 1

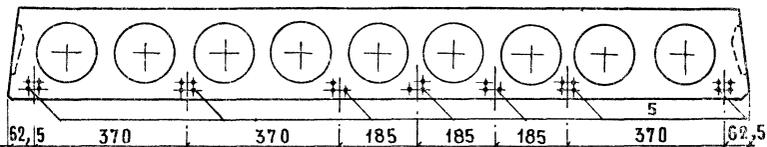


Рис. 5
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис. 1

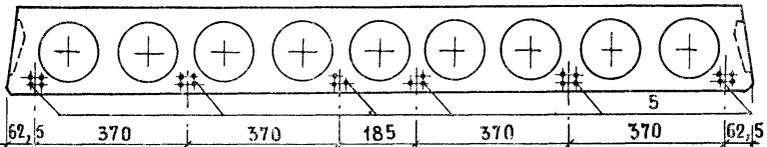


Рис. 6
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис. 1

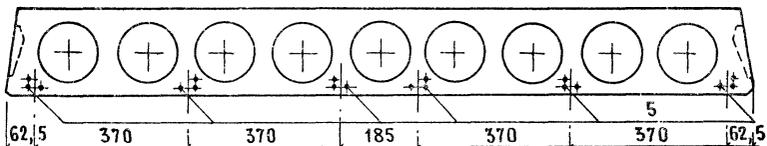


Рис. 7
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис. 1

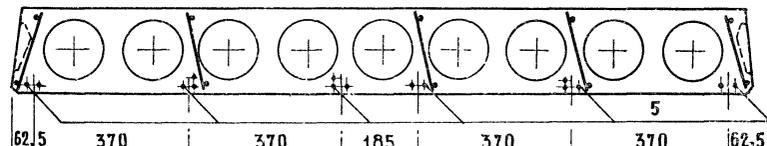


Рис. 8
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис. 1

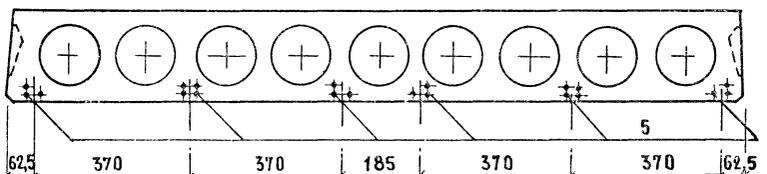


Рис. 9
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис. 1

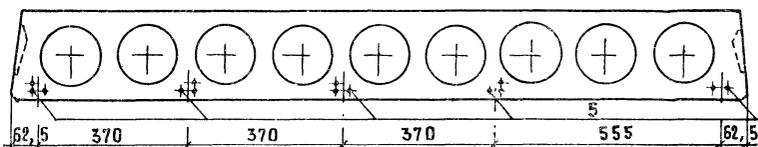


Рис. 10
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис. 1

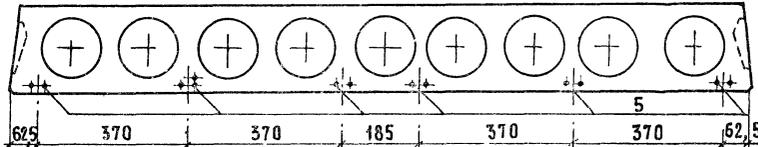


Рис. 11
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис. 1

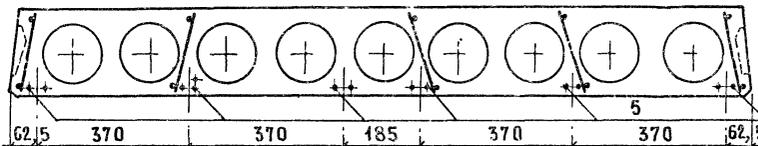


Рис. 12
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис. 1

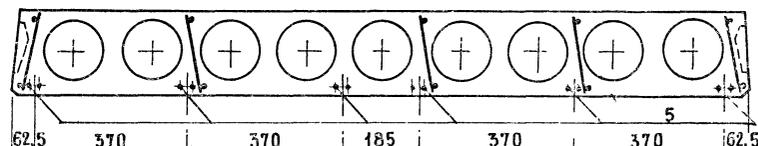


Рис. 13
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис. 1

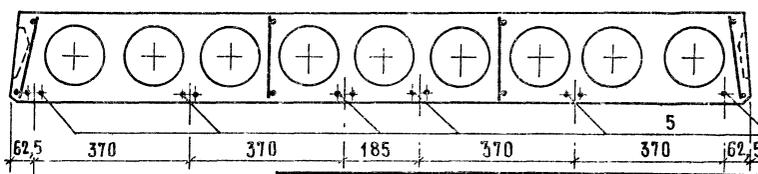


Рис. 14
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. Рис. 1

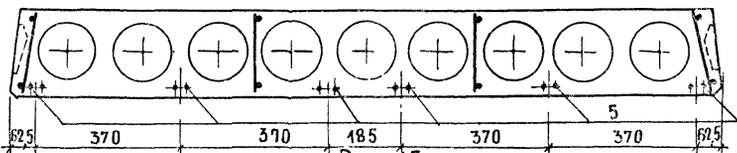


Рис. 15
ОСТАЛЬНОЕ СМ. Рис. 1

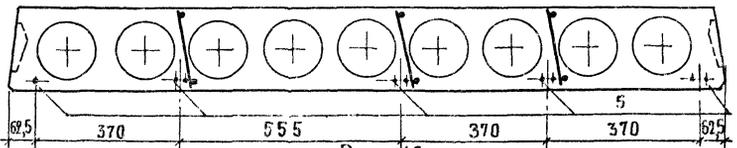
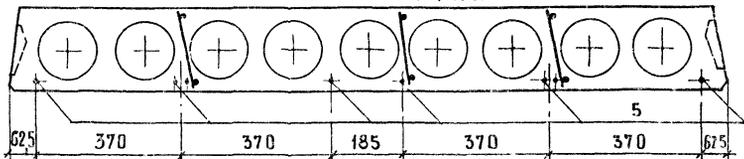
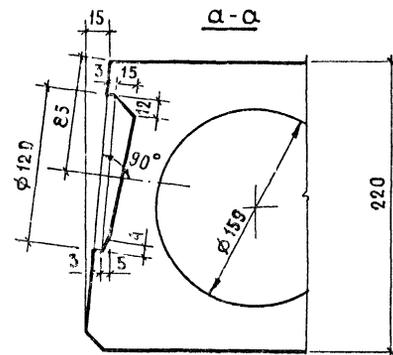
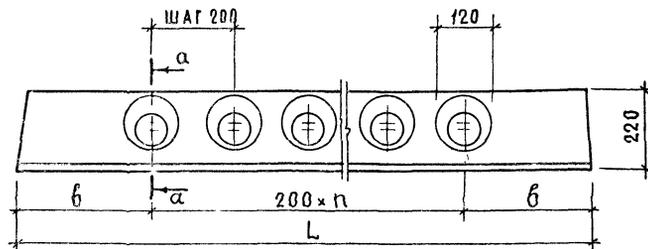


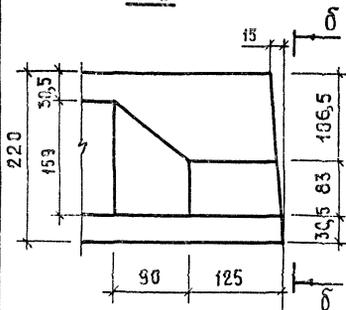
Рис. 16
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. Рис. 1



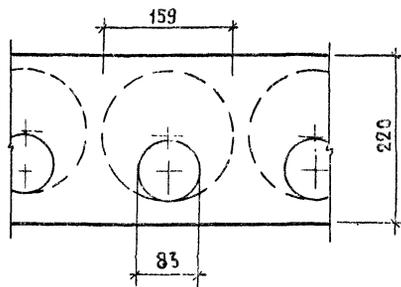
ВИД А



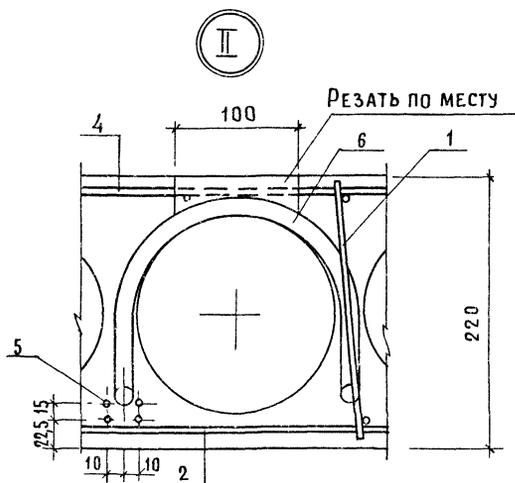
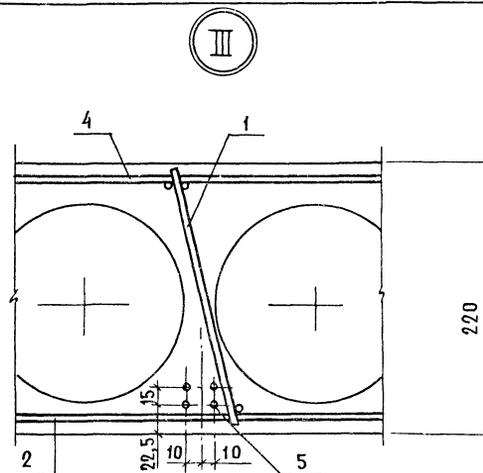
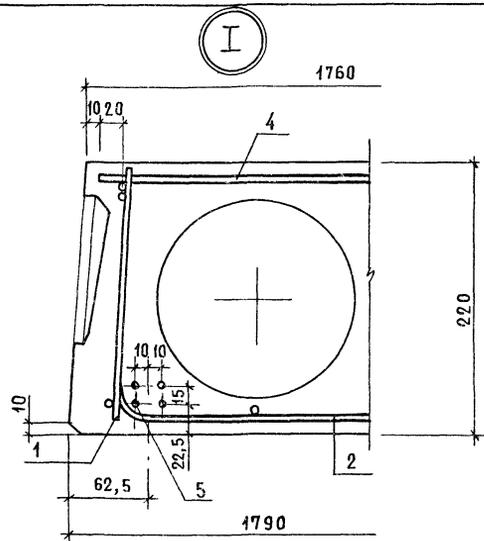
2-2



б-б



L, мм	п, шт	б, мм
6280	28	340
5980	27	290
5680	25	340
5380	24	290
5080	22	340
4780	21	290



ВЫЕМКА ДЛЯ МОНТАЖНОЙ ПЕТЛИ РАЗМЕРОМ 100x150 мм УСТРАИВАЕТСЯ ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ДО ПРОПАРИВАНИЯ. В ПРОЕКТЕ ДОЛЖНО БЫТЬ УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛКЕ ВЫЕМКИ ДЛЯ МОНТАЖНОЙ ПЕТЛИ БЕТОНОМ МАРКИ НЕ НИЖЕ М150 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ.

Зона	Позиц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Количество на исполнение 1.141-1.65 200-																							
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
			<u>Документация</u>																								
		1.141-1.65 200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
		1.141-1.65 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
		1.141-1.65 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
		1.141-1.65 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
			СТАЛИ																								
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																								
1		1.141-1.65 110	КАРКАС КР1	10	10	10																					
		- 01	КАРКАС КР2				10	10		10	10																
		- 02	КАРКАС КР3						10																		
1		1.141-1.65 120	КАРКАС КР4									10				10	10										
		- 01	КАРКАС КР5										10	10	10			10	8	8	6	10	8	8	6	6	6
2		1.141-1.65 130- 01	СЕТКА С2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
4		1.141-1.65 210	СЕТКА С12	1						1						1					1						
		- 01	СЕТКА С13		1						1						1					1					
		- 02	СЕТКА С14			1						1						1					1				
		- 03	СЕТКА С15				1						1						1					1			
		- 04	СЕТКА С16					1					1						1					1			
		- 05	СЕТКА С17						1					1						1					1		

				1.141-1.65 200			
И.КОНТР.	ГИБЕРМАН			ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГУПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1490 ММ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ				Р	1	2
СЛ.ИНЖ.ОТД.	ПАЛЬМАН				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
СЛ.ИНЖ.ПР.	ЛИХАНСКАЯ						
СЛ.ИНЖ.	МНАДСЕРАОВА						

Элемент	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.141-1.65 200-																						
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
				<u>ДЕТАЛИ</u>																							
АЧ	5	1.141-1.65 101 -	СТЕРЖЕНЬ Т1	30						24					19					12							
		- 01	СТЕРЖЕНЬ Т2		26						21					17					10						
		- 02	СТЕРЖЕНЬ Т3			24						19					13					10					
		- 03	СТЕРЖЕНЬ Т4				21						17					11					9				
		- 04	СТЕРЖЕНЬ Т5					19						13					11					9			
		- 05	СТЕРЖЕНЬ Т6						16						11					10					8		
АЧ	6	1.141-1.65 102 - 01	ПЕТЛЯ П2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																								
			БЕТОН МАРКИ М200	1,18	1,12	1,07	1,01	0,96	0,90	1,18	1,12	1,07	1,01	0,96	0,90	1,18	1,12	1,07	1,01	0,96	0,90	1,18	1,12	1,07	1,01	0,96	0,90

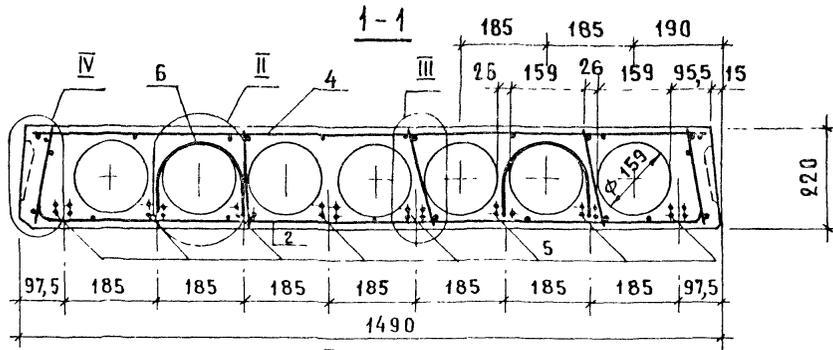
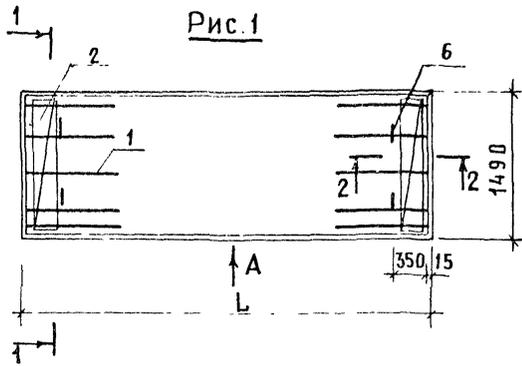


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис. 1.

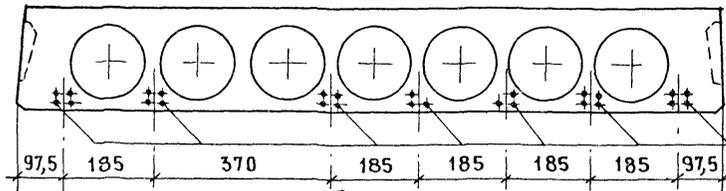
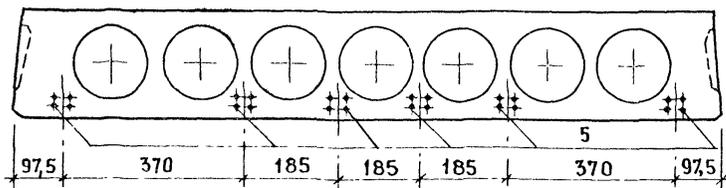


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис. 1.



Вид А,
сечение 2-2 и
узла II, III см.
1.141-1.65 100 СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	МАССА, кг
1.141-1.65 200	ПК 63.15 - 8 Вр II Т	1	6280	2950
- 01	ПК 60.15 - 8 Вр II Т	2	5980	2800
- 02	ПК 57.15 - 8 Вр II Т	3	5680	2675
- 03	ПК 54.15 - 8 Вр II Т	4	5380	2525
- 04	ПК 51.15 - 8 Вр II Т	5	5080	2400
- 05	ПК 48.15 - 8 Вр II Т	7	4780	2250
- 06	ПК 63.15 - 6 Вр II Т	3	6280	2950
- 07	ПК 60.15 - 6 Вр II Т	4	5980	2800
- 08	ПК 57.15 - 6 Вр II Т	5	5680	2675
- 09	ПК 54.15 - 6 Вр II Т	6	5380	2525
- 10	ПК 51.15 - 6 Вр II Т	12	5080	2400
- 11	ПК 48.15 - 6 Вр II Т	9	4780	2250
- 12	ПК 63.15 - 4 Вр II Т	5	6280	2950
- 13	ПК 60.15 - 4 Вр II Т	6	5980	2800
- 14	ПК 57.15 - 4 Вр II Т	12	5680	2675
- 15	ПК 54.15 - 4 Вр II Т	10	5380	2525
- 16	ПК 51.15 - 4 Вр II Т	10	5080	2400
- 17	ПК 48.15 - 4 Вр II Т	14	4780	2250
- 18	ПК 63.15 - 3 Вр II Т	8	6280	2950
- 19	ПК 60.15 - 3 Вр II Т	11	5980	2800
- 20	ПК 57.15 - 3 Вр II Т	11	5680	2675
- 21	ПК 54.15 - 3 Вр II Т	13	5380	2525
- 22	ПК 51.15 - 3 Вр II Т	13	5080	2400
- 23	ПК 48.15 - 3 Вр II Т	15	4780	2250

1.141-1.65 200 СБ			
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1490 ММ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ/МАССА/МАСШТАБ
			Р СМ. ТАБЛ.
			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
И. КОЭТР.	ГИБЕРМАН		
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ		
И. КОНС. ОТД.	ПАЛЬМАН		
С. И. ИЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ		
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА		

Рис. 4
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис.1

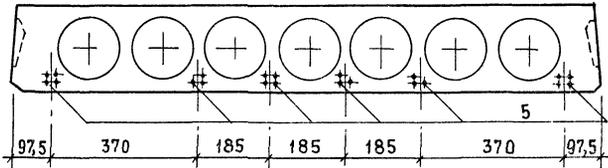


Рис. 5
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис.1

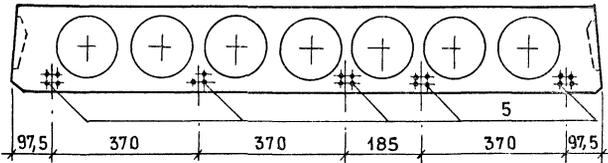


Рис. 6
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис.1

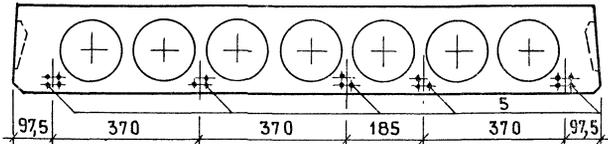


Рис. 7
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис.1

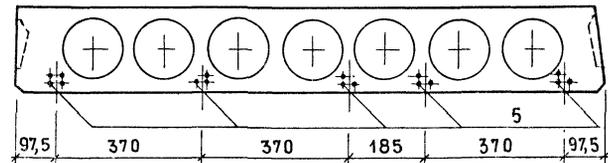


Рис. 8
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис.1

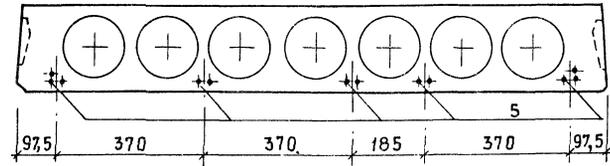


Рис. 9
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис.1

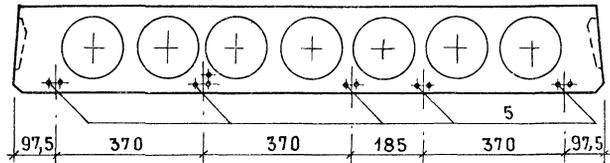


Рис. 10
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис.1

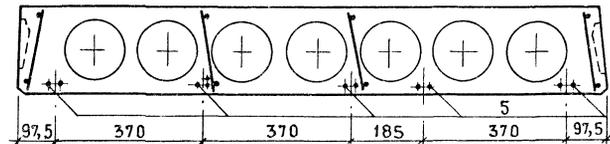


Рис. 11
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис.1

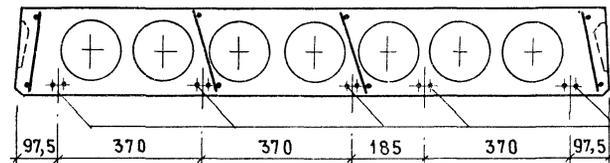


Рис. 12
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

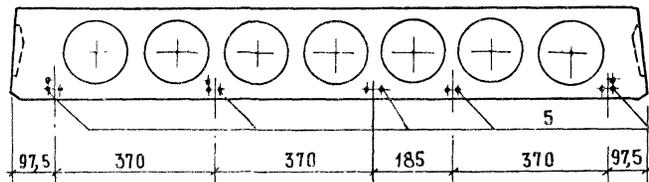


Рис. 13
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

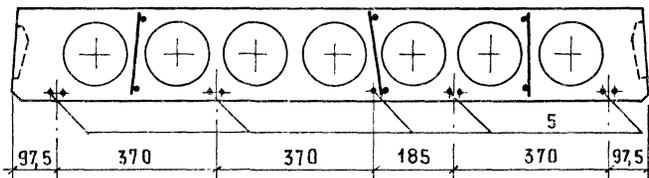


Рис. 14
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

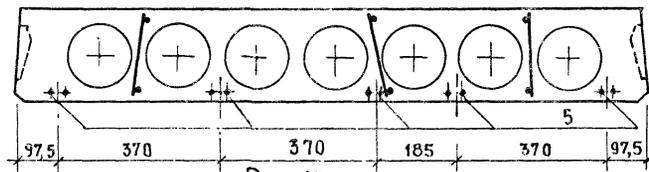
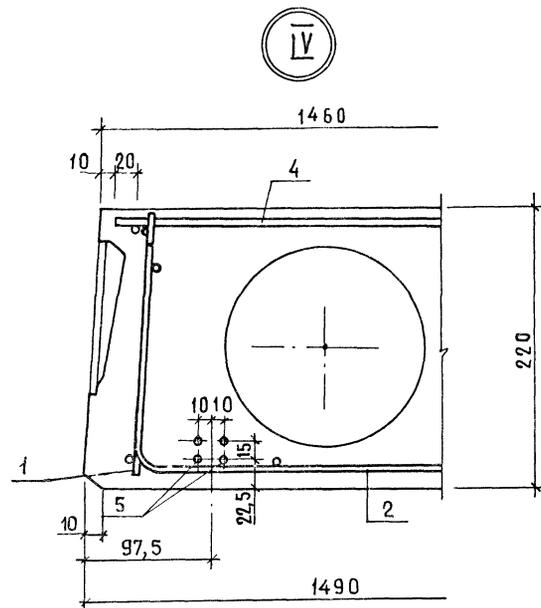
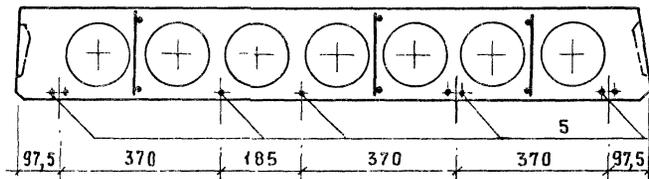


Рис. 15
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.65 300-																						
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
				<u>Документация</u>																							
A3			1.141-1.65 300 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
A3			1.141-1.65 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
A3			1.141-1.65 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
A3			1.141-1.65 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																							
A4	1		1.141-1.65 110	КАРКАС КР1	8	8	8																				
			- 01	КАРКАС КР2				8	8		8	8															
			- 02	КАРКАС КР3						8																	
A4	1		1.141-1.65 120	КАРКАС КР4									8			8	8										
			- 01	КАРКАС КР5									8	8	8		8	8	6	6	8	8	6	6	6	6	
A4	2		1.141-1.65 130 - 02	СЕТКА С3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
A3	4		1.141-1.65 310	СЕТКА С18	1						1					1					1						
			- 01	СЕТКА С19		1						1					1					1					
			- 02	СЕТКА С20			1						1					1					1				
			- 03	СЕТКА С21				1						1					1					1			
			- 04	СЕТКА С22					1						1										1		
			- 05	СЕТКА С23						1						1						1					

			1.141-1.65 300			
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1190 мм	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД. 74	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>		Р	1	2
Л. КОНСЛОВ	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>		ЦНИИЭП жилища		
Б. НИЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>Лиханская</i>				
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>Милосердова</i>				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1 141-1. 65 300-																							
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
				<u>ДЕТАЛИ</u>																								
АЧ	5		1.141-1.65 101	СТЕРЖЕНЬ Т1	25						20					16					10							
			- 01	СТЕРЖЕНЬ Т2		22						19					14					9						
			- 02	СТЕРЖЕНЬ Т3			20						16				11						8					
			- 03	СТЕРЖЕНЬ Т4				19						15				9						8				
			- 04	СТЕРЖЕНЬ Т5					16						11				8						7			
			- 05	СТЕРЖЕНЬ Т6						14						9				8						7		
АЧ	6		1.141-1.65 102	ПЕТЛЯ П1			4	4	4	4			4	4	4	4		4	4	4	4		4	4	4	4		
			- 01	ПЕТЛЯ П2	4	4					4	4				4	4				4	4						
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																								
				БЕТОН МАРКИ М200М	0,88	0,84	0,80	0,76	0,72	0,68	0,88	0,84	0,80	0,76	0,72	0,68	0,88	0,84	0,80	0,76	0,72	0,68	0,88	0,84	0,80	0,76	0,72	0,68

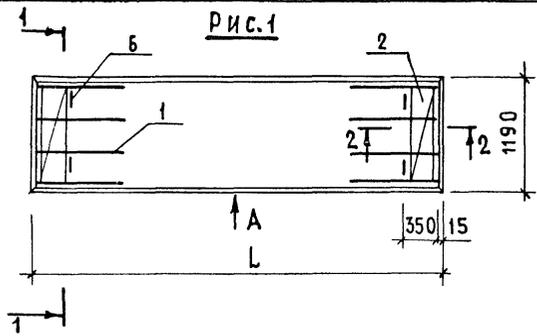


Рис.1

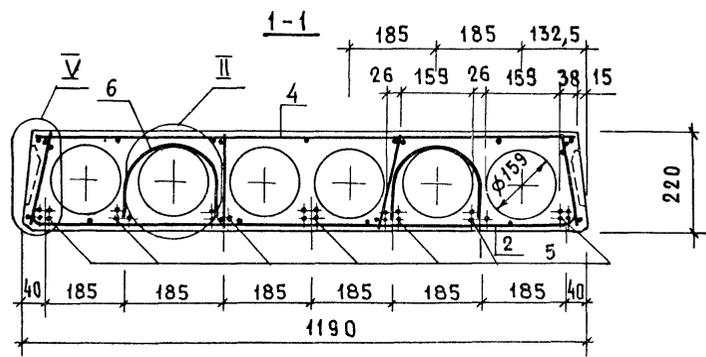


Рис.2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

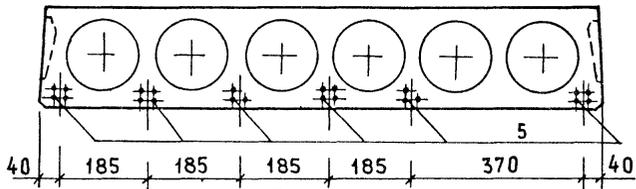
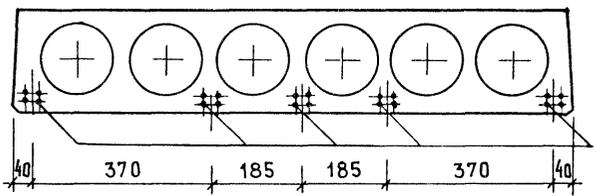


Рис.3
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1



ВИД А, СЕЧЕНИЕ 2-2
И УЗЕЛ II СМ.
1.141-1. 65 100 СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	Л, ММ	МАССА, КГ
1.141-1. 65 300	ПК 63.12-8ВрII Т	1	6280	2200
- 01	ПК 60.12-8ВрII Т	2	5980	2100
- 02	ПК 57.12-8ВрII Т	3	5680	2000
- 03	ПК 54.12-8ВрII Т	4	5380	1900
- 04	ПК 51.12-8ВрII Т	5	5080	1800
- 05	ПК 48.12-8ВрII Т	6	4780	1700
- 06	ПК 63.12-6ВрII Т	3	6280	2200
- 07	ПК 60.12-6ВрII Т	4	5980	2100
- 08	ПК 57.12-6ВрII Т	5	5680	2000
- 09	ПК 54.12-6ВрII Т	7	5380	1900
- 10	ПК 51.12-6ВрII Т	8	5080	1800
- 11	ПК 48.12-6ВрII Т	10	4780	1700
- 12	ПК 63.12-4ВрII Т	5	6280	2200
- 13	ПК 60.12-4ВрII Т	6	5980	2100
- 14	ПК 57.12-4ВрII Т	8	5680	2000
- 15	ПК 54.12-4ВрII Т	10	5380	1900
- 16	ПК 51.12-4ВрII Т	11	5080	1800
- 17	ПК 48.12-4ВрII Т	11	4780	1700
- 18	ПК 63.12-3ВрII Т	9	6280	2200
- 19	ПК 60.12-3ВрII Т	10	5980	2100
- 20	ПК 57.12-3ВрII Т	11	5680	2000
- 21	ПК 54.12-3ВрII Т	11	5380	1900
- 22	ПК 51.12-3ВрII Т	12	5080	1800
- 23	ПК 48.12-3ВрII Т	12	4780	1700

				1.141-1.65 300 СБ				
				ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1190 ММ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ Р	МАССА СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ
						Лист 1	Листов 2	
				ЩИИЭП ЖИЛИЩА				
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН							
НАЧ. ОТД. 24	РОСИНСКИЙ							
ГЛАВ. КОНС. ОЛД	ПАЛЬМАН							
СА. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ							
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА							

Рис. 4
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис. 1

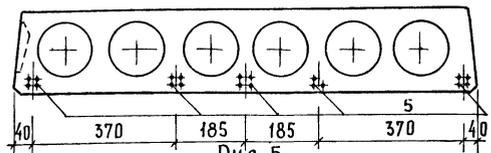


Рис. 5
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис. 1

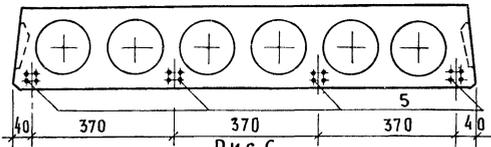


Рис. 6
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис. 1

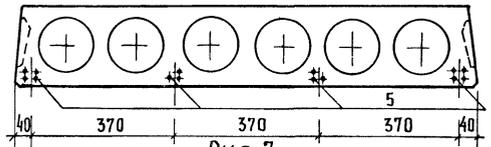


Рис. 7
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис. 1

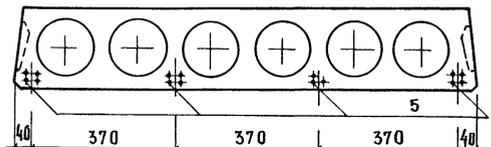


Рис. 8
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис. 1

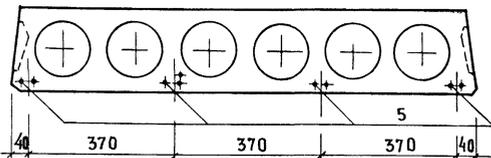


Рис. 9
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис. 1

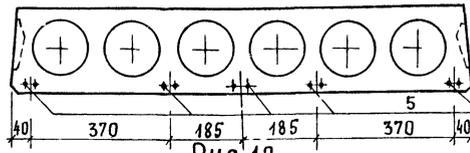


Рис. 10
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис. 1

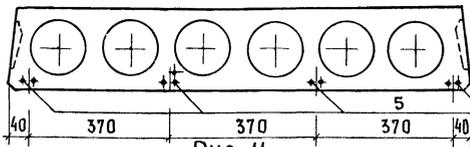


Рис. 11
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис. 1

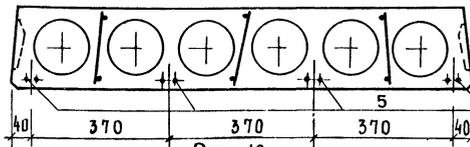
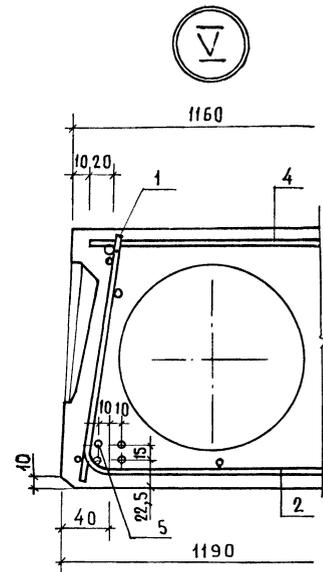
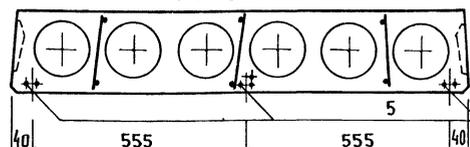


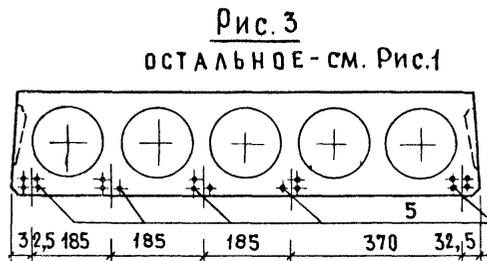
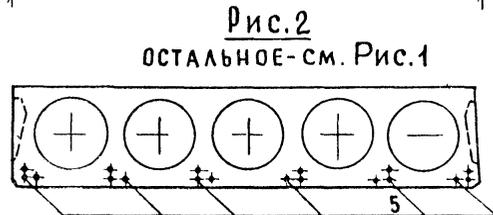
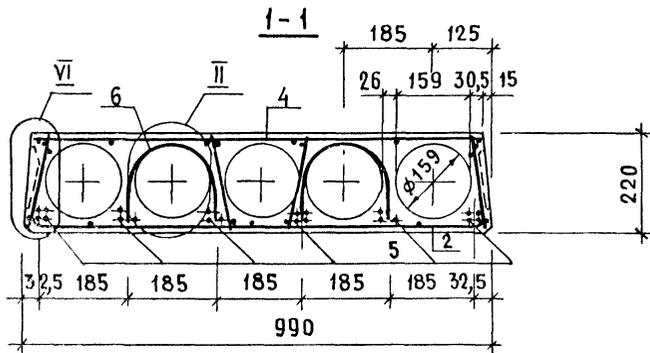
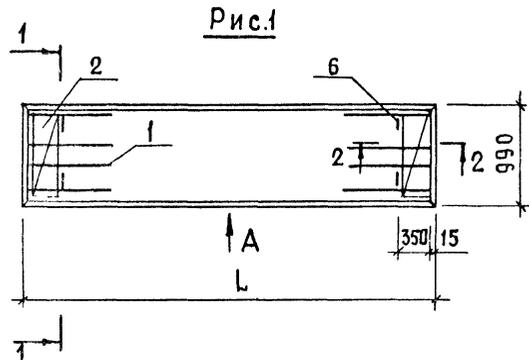
Рис. 12
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис. 1



ФОРМАТ	ЗОНА	Позиц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.65 400-																						
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
				<u>Документация</u>																							
A3			1.141-1.65 400 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
A3			1.141-1.65 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
A3			1.141-1.65 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
A3			1.141-1.65 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																							
A4	1	1.141-1.65 110		КАРКАС КР1	8	8	8																				
		- 01		КАРКАС КР2				8	8																		
		- 02		КАРКАС КР3					8																		
A4	1	1.141-1.65 120		КАРКАС КР4								8			8	8											
		- 01		КАРКАС КР5									8	8	8		8	6	6	6	8	6	6	6	6		
A4	2	1.141-1.65 130 - 03		СЕТКА С4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
A3	4	1.141-1.65 410		СЕТКА С24	1					1					1						1						
		- 01		СЕТКА С25		1					1					1					1						
		- 02		СЕТКА С26			1					1					1					1					
		- 03		СЕТКА С27				1					1					1					1				
		- 04		СЕТКА С28					1					1					1					1			
		- 05		СЕТКА С29						1					1					1					1		

			1.141-1.65 400			
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАЦ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 990 мм	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
ГЛАВ. КОНСТРОИР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>				

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.ц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.65 400-																							
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
				<u>ДЕТАЛИ</u>																								
Ч	5		1.141-1.65 101	СТЕРЖЕНЬ Т1	21						17						13								8			
			- 01	СТЕРЖЕНЬ Т2		18						16						11								7		
			- 02	СТЕРЖЕНЬ Т3			17						13						9							7		
			- 03	СТЕРЖЕНЬ Т4				14						11						8							6	
			- 04	СТЕРЖЕНЬ Т5					13					11							7						6	
			- 05	СТЕРЖЕНЬ Т6						11					8							6					6	
Ч	6		1.141-1.65 102	ПЕЛЯ П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																								
				БЕТОН МАРКИ М 200 ³	0,73	0,69	0,66	0,63	0,59	0,56	0,73	0,69	0,66	0,63	0,59	0,56	0,73	0,69	0,66	0,63	0,59	0,56	0,73	0,69	0,56	0,63	0,59	0,56



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	МАССА, КГ
1.141-1.65 400	ПК 63.10 - 8 Вр II Т	1	6280	1825
- 01	ПК 60.10 - 8 Вр II Т	2	5980	1725
- 02	ПК 57.10 - 8 Вр II Т	3	5680	1650
- 03	ПК 54.10 - 8 Вр II Т	5	5380	1575
- 04	ПК 51.10 - 8 Вр II Т	6	5080	1475
- 05	ПК 48.10 - 8 Вр II Т	7	4780	1400
- 06	ПК 63.10 - 6 Вр II Т	3	6280	1825
- 07	ПК 60.10 - 6 Вр II Т	4	5980	1725
- 08	ПК 57.10 - 6 Вр II Т	6	5680	1650
- 09	ПК 54.10 - 6 Вр II Т	7	5380	1575
- 10	ПК 51.10 - 6 Вр II Т	7	5080	1475
- 11	ПК 48.10 - 6 Вр II Т	9	4780	1400
- 12	ПК 63.10 - 4 Вр II Т	6	6280	1825
- 13	ПК 60.10 - 4 Вр II Т	7	5980	1725
- 14	ПК 57.10 - 4 Вр II Т	8	5680	1650
- 15	ПК 54.10 - 4 Вр II Т	10	5380	1575
- 16	ПК 51.10 - 4 Вр II Т	11	5080	1475
- 17	ПК 48.10 - 4 Вр II Т	12	4780	1400
- 18	ПК 63.10 - 3 Вр II Т	9	6280	1825
- 19	ПК 60.10 - 3 Вр II Т	11	5980	1725
- 20	ПК 57.10 - 3 Вр II Т	11	5680	1650
- 21	ПК 54.10 - 3 Вр II Т	12	5380	1575
- 22	ПК 51.10 - 3 Вр II Т	12	5080	1475
- 23	ПК 48.10 - 3 Вр II Т	12	4780	1400

Вид А, сечение 2-2 и узел II см. 1.141-1.65 100 СБ

1.141-1.65 400 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 990 мм СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.	
Н. КОНТР. ГИБЕРМАН ИЗЧ. ОД. 24 РОСИНСКИЙ ГЛ. КОНС. ПАЛЬМАН ГЛ. ИНЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ СТ. ИНЖ. МИЛОСЕРДОВА			Лист 1 / Листов 2		
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Рис. 4
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

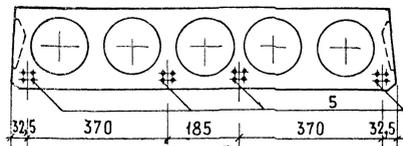


Рис. 5
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

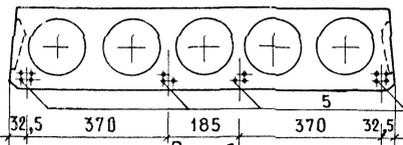


Рис. 6
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

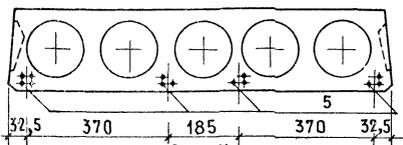


Рис. 7
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

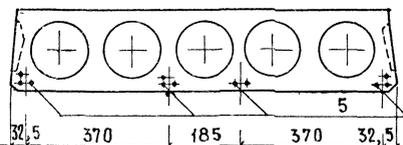


Рис. 8
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

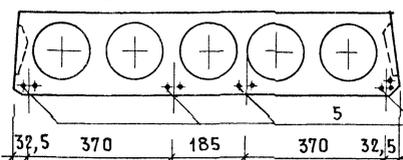


Рис. 9
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

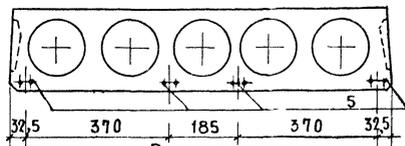


Рис. 10
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

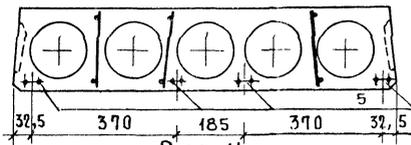


Рис. 11
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

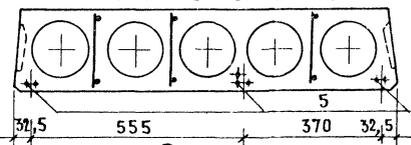
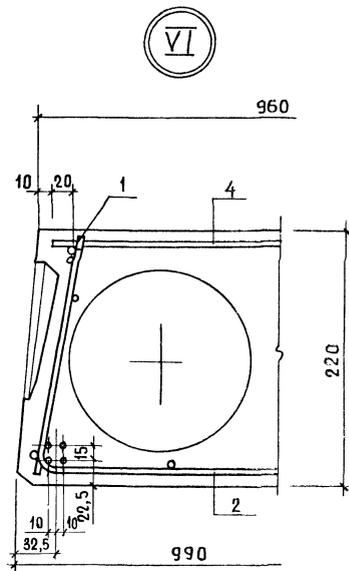
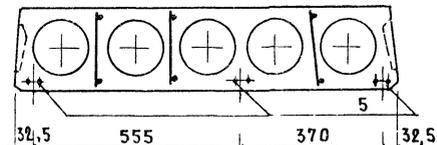


Рис. 12
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

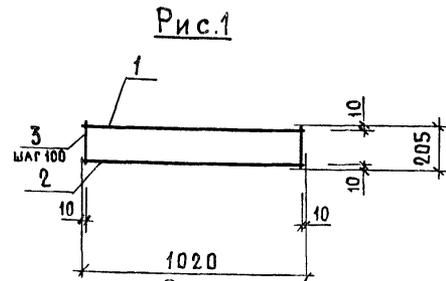


1. 141-1.65 400 СБ

ЛМСТ

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			1.141-1.65 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
A4			1.141-1.65 110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ			
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:			
				1.141-1.65 110		КР1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
B4	1	1.141-1.65 111	φ5 Вр I ГОСТ 6727-80; ℓ=1020	1	0,15 КГ		
B4	2	1.141-1.65 112	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80; ℓ=1020	1	0,09 КГ		
B4	3	1.141-1.65 113	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80; ℓ=205	11	0,02 КГ		
				1.141-1.65 110-01		КР2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
B4	1	1.141-1.65 112	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80; ℓ=1020	1	0,09 КГ		
B4	2	1.141-1.65 114	φ3 Вр I ГОСТ 6727-80; ℓ=1020	1	0,05 КГ		
B4	3	1.141-1.65 115	φ3 Вр I ГОСТ 6727-80; ℓ=205	11	0,01 КГ		
				1.141-1.65 110-02		КР3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
B4	2	1.141-1.65 114	φ3 Вр I ГОСТ 6727-80; ℓ=1020	2	0,05 КГ		
B4	3	1.141-1.65 115	φ3 Вр I ГОСТ 6727-80; ℓ=205	11	0,01 КГ		
			1.141-1.65 110				
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН		КАРКАС (КР1... КР3)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
НАЧ. ОП. Д. П.	РОСИНСКИЙ			Р		1	
ГЛАВ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
ЛИН. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ						
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА						



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.141-1.65 110	КР1	1	0,46
- 01	КР2	1	0,25
- 02	КР3	2	0,21

И. В. МЕРТКА
ПОСЛЕДНЬЕ И ДАТА
ИЗМЕНЕНИЙ

1.141-1.65 110 СБ					
КАРКАС (КР1... КР3)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>Документация</u>		
А3			1.141-1.65 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.		
А4			1.141-1.65 120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				<u>1.141-1.65 120</u>		КР4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.65 121	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80; ℓ=840	1	0,08 КГ
Б4	2		1.141-1.65 122	φ3 Вр I ГОСТ 6727-80; ℓ=840	1	0,04 КГ
Б4	3		1.141-1.65 115	φ3 Вр I ГОСТ 6727-80; ℓ=205	3	0,01 КГ
				<u>1.141-1.65 120-01</u>		КР5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		1.141-1.65 122	φ3 Вр I ГОСТ 6727-80; ℓ=840	2	0,04 КГ
Б4	3		1.141-1.65 115	φ3 Вр I ГОСТ 6727-80; ℓ=205	3	0,01 КГ

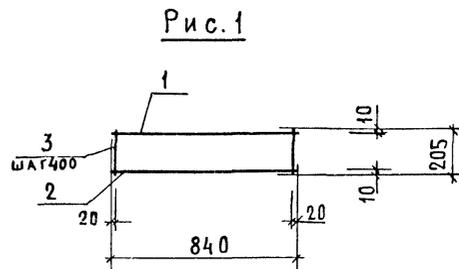
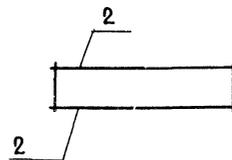


Рис. 1

Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. Рис.1



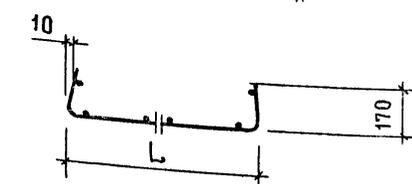
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.141-1.65 120	КР4	1	0,15
-01	КР5	2	0,11

ИНВЕНТАРЬ ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМНОВ

1.141-1.65 120			КАРКАС (КР4... КР5)		
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
НАЧ. ОТД. 24	РОСИНСКИЙ	Р		1	
ГЛА. КОНСТ. ОТД.	ПАЛЬМАН	ЦНИИЭП жилища			
ГЛА. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ				
СТ. ИНЖ.	МИРОСЕРДОВА				

1.141-1.65 120 СБ					
КАРКАС (КР4... КР5)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП жилища					

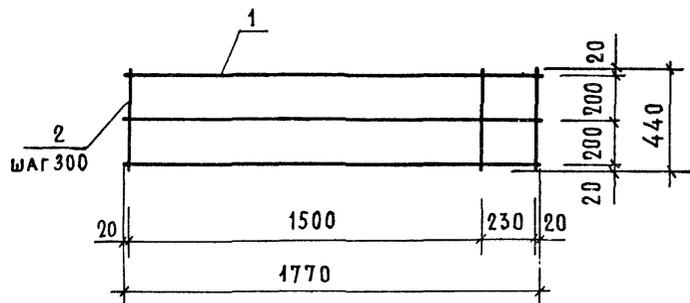
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.Эшт.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.141-1.65 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.141-1.65 130 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				1.141-1.65 130		С1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.65 131	φ4ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=2080	7	0,19 КГ
Б4	2		1.141-1.65 132	φ4ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=440	8	0,04 КГ
				1.141-1.65 130-01		С2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.65 133	φ4ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=1780	7	0,16 КГ
Б4	2		1.141-1.65 132	φ4ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=440	7	0,04 КГ
				1.141-1.65 130-02		С3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.65 134	φ4ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=1480	7	0,14 КГ
Б4	2		1.141-1.65 132	φ4ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=440	6	0,04 КГ
				1.141-1.65 130 -03		С4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.65 135	φ4ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=1280	7	0,12 КГ
Б4	2		1.141-1.65 132	φ4ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=440	6	0,04 КГ
			1.141-1.65 130			
И.КОНТР.	ГИБЕРМАН		СЕТКА (С1... С4)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.24	РОСИНСКИЙ			Р		1
ГЛА.КОНСТРОТ.	ПАЛЬМАН			ЦНИИЭП жилища		
ГЛА.ИНЖ.ПР.	ЛИХАНСКАЯ					
СТ.ИНЖ.	МИЛСЕРДОВА					



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	ℓ, мм	п	МАССА, КГ
1.141-1.65 130	С1	1	1740	5	1,65
- 01	С2	1	1440	4	1,40
- 02	С3	1	1140	3	1,22
- 03	С4	2	940	-	1,18

РИС. НЕ ПОДЛЕЖАТ ПОДПИСИ И ДАТА (ВЗАМ. РИС. НЕ)

1.141-1.65 130 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	ГИБЕРМАН		Р	СМ. ТАБЛ.	
НАЧ.ОТД.24	РОСИНСКИЙ		ЛИСТ Листов 1		
ГЛА.КОНСТРОТ.	ПАЛЬМАН		ЦНИИЭП жилища		
ГЛА.ИНЖ.ПР.	ЛИХАНСКАЯ				
СТ.ИНЖ.	МИЛСЕРДОВА				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.141- 1.65 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				φ4 ВрI ГОСТ 6727-80		
Б4	1		1.141- 1.65 141	ℓ= 1770	3	0,16 КГ
Б4	2		1.141- 1.65 142	ℓ= 440	7	0,04 КГ

1.141-1.65 140

СЕТКА С5

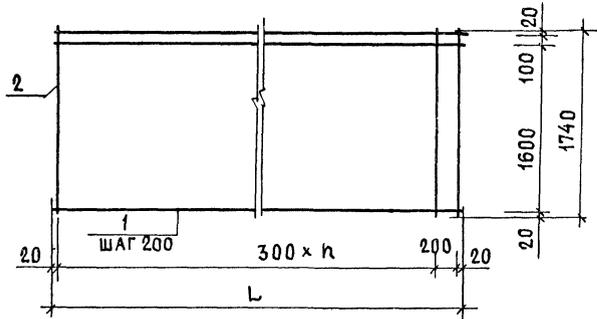
СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 0,76

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

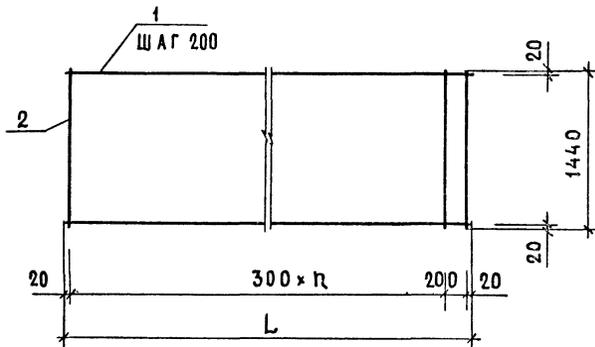
Н. КОНТР. ГИБЕРМАН
 НАЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ
 ГЛ. КОНСТ. ПАЛЬМАН
 ГЛ. ИНЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ
 СТ. ИНЖ. МИЛОСЕРДОВА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ: 1.141-1.65 150					ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04	05		
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
				Ø38p1 ГОСТ 6727-80							
Б4	1		1.141-1.65 151	ℓ = 6240	10					0,32 КГ	
			1.141-1.65 153	ℓ = 5940	10					0,31 КГ	
			1.141-1.65 154	ℓ = 5640		10				0,29 КГ	
			1.141-1.65 155	ℓ = 5340			10			0,28 КГ	
			1.141-1.65 156	ℓ = 5040				10		0,26 КГ	
			1.141-1.65 157	ℓ = 4740					10	0,25 КГ	
Б4	2		1.141-1.65 152	ℓ = 1740	22	21	20	19	18	17	0,09 КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	n, шт.	МАССА, КГ
1.141-1.65 150	С 6	6240	20	5,18
- 01	С 7	5940	19	4,99
- 02	С 8	5640	18	4,70
- 03	С 9	5340	17	4,51
- 04	С 10	5040	16	4,22
- 05	С 11	4740	15	4,03

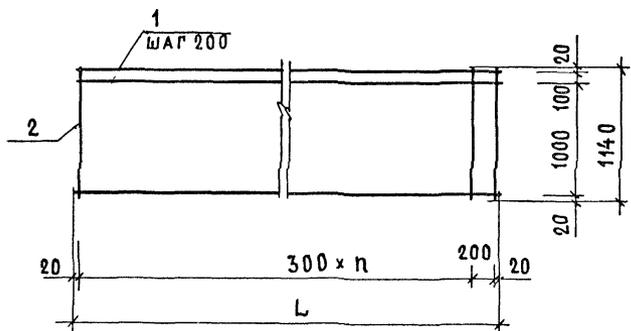
1.141-1.65 150				
СЕТКА (С6...С11)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБА.	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН			
И.Ч.ОТД.	РОСИНСКИЙ			
Л.КОНСОЛ.	ПАЛЬМАН			
ГЛ.ИНЖ.ПР.	АИХАНСКАЯ			
СТ.ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА			
		ЖИЛИЩА		



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз. нр.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.65 210						ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05	
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
				φ3ВрI ГОСТ 6727-80							
Б4	1	1.141-1.65	151	ℓ = 6240	8						0,32 кг
		1.141-1.65	153	ℓ = 5940		8					0,31 кг
		1.141-1.65	154	ℓ = 5640			8				0,29 кг
		1.141-1.65	155	ℓ = 5340				8			0,28 кг
		1.141-1.65	156	ℓ = 5040					8		0,26 кг
		1.141-1.65	157	ℓ = 4740						8	0,25 кг
Б4	2	1.141-1.65	211	ℓ = 1440	22	21	20	19	18	17	0,07 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, ММ	n, ШТ.	МАССА, КГ
1.141-1.65 210	С12	6240	20	4,10
- 01	С13	5940	19	3,95
- 02	С14	5640	18	3,72
- 03	С15	5340	17	3,57
- 04	С16	5040	16	3,34
- 05	С17	4740	15	3,19

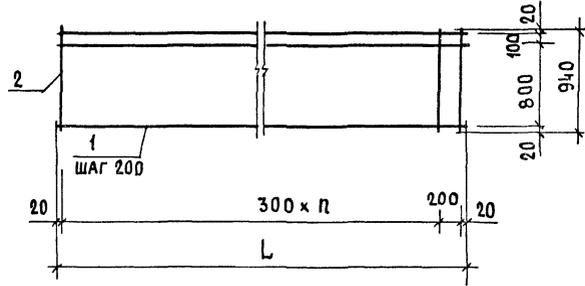
1.141-1.65 210					
СЕТКА (С12...С17)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	Р	СМ. ТАБЛ.	
НАЧ. ОБЪЕД.	РАСНИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
А. КОНСОЛ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>			
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.65 310						ПРИМеч.
					-	01	02	03	04	05	
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
				Ф3ВрI ГОСТ 6727-80							
Б4	1	1	1.141-1.65 151	ℓ = 6240	7						0,32 кг
			1.141-1.65 153	ℓ = 5940		7					0,31 кг
			1.141-1.65 154	ℓ = 5640			7				0,29 кг
			1.141-1.65 155	ℓ = 5340				7			0,28 кг
			1.141-1.65 156	ℓ = 5040					7		0,26 кг
			1.141-1.65 157	ℓ = 4740						7	0,25 кг
Б4	2	1	1.141-1.65 311	ℓ = 1140	22	21	20	19	18	17	0,06 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	h, шт.	МАССА, кг
1.141-1.65 310	С 18	6240	20	3,56
- 01	С 19	5940	19	3,43
- 02	С 20	5640	18	3,23
- 03	С 21	5340	17	3,10
- 04	С 22	5040	16	2,90
- 05	С 23	4740	15	2,77

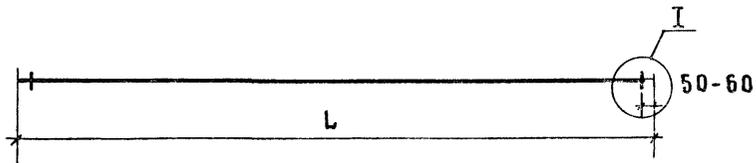
1.141-1.65 310				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СЕТКА (С18... С23)				Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР. ГИБЕРМАН				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
НАЧ. ОТД. 24 РОСИНСКИЙ						
ГЛАВ. КОНСТ. ПАЛЬМАН						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ						
СТ. ИНЖ. МИЛОСЕРГОВА						



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.65 410						ПРИМЕЧ.
					—	01	02	03	04	05	
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
				φ3 Вр I ГОСТ 6727-80							
БЧ	1		1.141-1.65 151	l = 6240	6						0,32 кг
			1.141-1.65 153	l = 5940		6					0,31 кг
			1.141-1.65 154	l = 5640			6				0,29 кг
			1.141-1.65 155	l = 5340				6			0,28 кг
			1.141-1.65 156	l = 5040					6		0,26 кг
			1.141-1.65 157	l = 4740						6	0,25 кг
БЧ	2		1.141-1.65 411	l = 940	22	21	20	19	18	17	0,05 кг

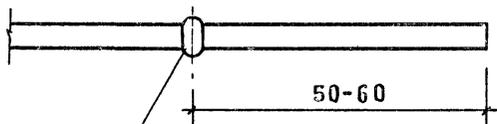
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, ММ	n, ШТ	МАССА, КГ
1.141-1.65 410	С 24	6240	20	3,02
- 01	С 25	5940	19	2,91
- 02	С 26	5640	18	2,74
- 03	С 27	5340	17	2,63
- 04	С 28	5040	16	2,46
- 05	С 29	4740	15	2,35

					1.141-1.65 410		
					СЕТКА (С 24... С 29)		
					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>					
НАЧ. ОТД.	РОДИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>					
ГЛАВ. КОНС.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ДИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>					
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>					

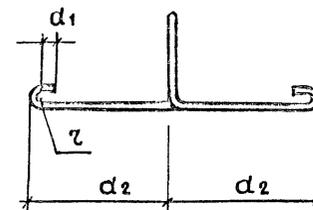
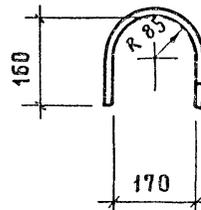


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	φ, ММ КЛАСС СТАЛИ	L, ММ	МАССА, КГ
1.141-1.65 101	T1	φ5 ВрII	6280	0,97
- 01	T2	φ5 ВрII	5980	0,92
- 02	T3	φ5 ВрII	5680	0,89
- 03	T4	φ5 ВрII	5380	0,83
- 04	T5	φ5 ВрII	5080	0,78
- 05	T6	φ5 ВрII	4780	0,74

I



АНКЕРНАЯ ГОЛОВКА
ДИАМЕТРОМ НЕ МЕНЕЕ 8,5ММ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	z, ММ	d1, ММ	d2, ММ	φ, ММ КЛАСС СТАЛИ	L, ММ	МАССА, КГ
1.141-1.65 102	П1	20	30	250	φ10АI	1100	0,68
- 01	П2	20	30	300	φ12АI	1200	1,07
- 02	П3	30	50	350	φ14АI	1380	1,67

ИЗМ. № 001. ПОСЛЕД. ИСП. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭФ.

1.141-1.65 101			
СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ (Т1... Т6)			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	СМ. ТАБЛ.		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГОСТ 7348-81			
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
И. КОНСТ.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
Т. ИНЖ.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>

1.141-1.65 102			
ПЕТЛЯ (П1... П3)			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	СМ. ТАБЛ.		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
И. КОНСТ.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
Т. ИНЖ.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>

МАРКА ПАНЕЛИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА			ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								Общий расход		
	ВР-II			ВР-I				А-I					Всего	
	ГОСТ 7348-81			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82						
	Ф 5		Итого	Ф 3	Ф 4	Ф 5	Итого	Ф 10	Ф 12	Ф 14	Итого			
ПК 63.18-8ВрIIТ	33,97		33,97	33,97	5,18	7,78	1,80	14,76			6,68	6,68	21,44	55,41
ПК 60.18-8ВрIIТ	27,60		27,60	27,60	4,99	7,78	1,80	14,57		4,28		4,28	18,85	46,45
ПК 57.18-8ВрIIТ	24,92		24,92	24,92	4,70	7,78	1,80	14,28		4,28		4,28	18,56	43,48
ПК 54.18-8ВрIIТ	20,75		20,75	20,75	6,43	5,14		11,57		4,28		4,28	15,85	36,60
ПК 51.18-8ВрIIТ	17,16		17,16	17,16	6,14	5,14		11,28		4,28		4,28	15,56	32,72
ПК 48.18-8ВрIIТ	13,32		13,32	13,32	6,55	4,06		10,61		4,28		4,28	14,89	28,21
ПК 63.18-6ВрIIТ	27,61		27,61	27,61	7,10	5,14		12,24			6,68	6,68	18,92	46,53
ПК 60.18-6ВрIIТ	23,00		23,00	23,00	6,91	5,14		12,05		4,28		4,28	16,33	39,33
ПК 57.18-6ВрIIТ	19,58		19,58	19,58	5,54	5,02		10,56		4,28		4,28	14,84	34,42
ПК 54.18-6ВрIIТ	16,60		16,60	16,60	5,83	4,06		9,89		4,28		4,28	14,17	30,77
ПК 51.18-6ВрIIТ	14,04		14,04	14,04	5,54	4,06		9,60		4,28		4,28	13,88	27,92
ПК 48.18-6ВрIIТ	9,62		9,62	9,62	5,35	4,06		9,41		4,28		4,28	13,69	23,31
ПК 63.18-4ВрIIТ	21,34		21,34	21,34	6,02	5,02		11,04			6,68	6,68	17,72	39,06
ПК 60.18-4ВрIIТ	18,40		18,40	18,40	5,83	5,02		10,85		4,28		4,28	15,13	33,53
ПК 57.18-4ВрIIТ	13,35		13,35	13,35	5,80	4,06		9,86		4,28		4,28	14,14	27,49
ПК 54.18-4ВрIIТ	10,79		10,79	10,79	5,61	4,06		9,67		4,28		4,28	13,95	24,74
ПК 51.18-4ВрIIТ	9,36		9,36	9,36	5,10	4,06		9,16		4,28		4,28	13,44	22,80

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВК

				1.141-1.65 000 РС			
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН			ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ	СТАДИЯ		
ИЗД. ОТД.	РОСИНСКИЙ				Р	1	5
ГЛАВ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЛИХАНСКАЯ						
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА						

МАРКА ПАНЕЛИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА			ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									Общий расход	
	Вр-II			Вр-I				А-I				Всего		
	Гост 7348-81			Гост 6727-80				Гост 5781-82						
	Ф 5		Итого	Ф 3	Ф 4	Ф 5	Итого	Ф 10	Ф 12	Ф 14	Итого			
ПК 4В.18-4ВрIIТ	8,14		8,14	8,14	4,91	4,06		8,97		4,28		4,28	13,25	21,39
ПК 6З.18-3ВрIIТ	13,58		13,58	13,58	6,50	4,06		10,56			6,68	6,68	17,24	30,82
ПК 60.18-3ВрIIТ	11,96		11,96	11,96	6,09	4,06		10,15		4,28		4,28	14,43	26,39
ПК 57.18-3ВрIIТ	10,68		10,68	10,68	5,80	4,06		9,86		4,28		4,28	14,14	24,82
ПК 54.18-3ВрIIТ	9,96		9,96	9,96	5,39	4,06		9,45		4,28		4,28	13,73	23,69
ПК 51.18-3ВрIIТ	7,80		7,80	7,80	4,88	4,06		8,94		4,28		4,28	13,22	21,02
ПК 48.18-3ВрIIТ	6,66		6,66	6,66	4,69	4,06		8,75		4,28		4,28	13,03	19,69
ПК 63.15-8ВрIIТ	29,10		29,10	29,10	4,10	5,90	1,50	11,50		4,28		4,28	15,78	44,88
ПК 60.15-8ВрIIТ	23,92		23,92	23,92	3,95	5,90	1,50	11,35		4,28		4,28	15,63	39,55
ПК 57.15-8ВрIIТ	21,36		21,36	21,36	3,72	5,90	1,50	11,12		4,28		4,28	15,40	36,76
ПК 54.15-8ВрIIТ	17,43		17,43	17,43	5,17	3,70		8,87		4,28		4,28	13,15	30,58
ПК 54.15-8ВрIIТ	14,82		14,82	14,82	4,94	3,70		8,64		4,28		4,28	12,92	27,74
ПК 48.15-8ВрIIТ	11,84		11,84	11,84	5,29	2,80		8,09		4,28		4,28	12,37	24,21
ПК 63.15-6ВрIIТ	23,28		23,28	23,28	5,70	3,70		9,40		4,28		4,28	13,68	36,96
ПК 60.15-6ВрIIТ	19,32		19,32	19,32	5,55	3,70		9,25		4,28		4,28	13,53	32,85
ПК 57.15-6ВрIIТ	16,91		16,91	16,91	4,42	3,60		8,02		4,28		4,28	12,30	29,21
ПК 54.15-6ВрIIТ	14,11		14,11	14,11	4,67	2,80		7,47		4,28		4,28	11,75	25,86

МАРКА ПАНЕЛИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА			ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД		
	вр-II			АРМАТУРА				КЛАССА					ВСЕГО	
	ГОСТ 7348-81			вр-I				А-I						
	Ф 5			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82						
			ИТОГО	Ф 3	Ф 4	Ф 5	ИТОГО	Ф 10	Ф 12	Ф 14	ИТОГО			
ПК 51.15-6врIIТ	10,14		10,14	10,14	4,44	2,80		7,24		4,28		4,28	11,52	21,66
ПК 48.15-6врIIТ	8,14		8,14	8,14	4,29	2,80		7,09		4,28		4,28	11,37	19,51
ПК 63.15-4врIIТ	18,43		18,43	18,43	4,80	3,60		8,40		4,28		4,28	12,68	31,11
ПК 60.15-4врIIТ	15,64		15,64	15,64	4,65	3,60		8,25		4,28		4,28	12,53	28,17
ПК 57.15-4врIIТ	11,57		11,57	11,57	4,82	2,80		7,62		4,28		4,28	11,90	23,47
ПК 54.15-4врIIТ	9,13		9,13	9,13	4,15	2,80		7,25		4,28		4,28	11,53	20,66
ПК 51.15-4врIIТ	8,58		8,58	8,58	4,22	2,80		7,02		4,28		4,28	11,30	19,88
ПК 48.15-4врIIТ	7,40		7,40	7,40	3,85	2,80		6,65		4,28		4,28	10,93	18,33
ПК 63.15-3врIIТ	11,64		11,64	11,64	5,20	2,80		8,00		4,28		4,28	12,28	23,92
ПК 60.15-3врIIТ	9,20		9,20	9,20	4,83	2,80		7,63		4,28		4,28	11,91	21,11
ПК 57.15-3врIIТ	8,90		8,90	8,90	4,60	2,80		7,40		4,28		4,28	11,68	20,58
ПК 54.15-3врIIТ	7,47		7,47	7,47	4,23	2,80		7,03		4,28		4,28	11,31	18,78
ПК 51.15-3врIIТ	7,02		7,02	7,02	4,00	2,80		6,80		4,28		4,28	11,08	18,10
ПК 48.15-3врIIТ	5,92		5,92	5,92	3,85	2,80		6,65		4,28		4,28	10,93	16,85
ПК 63.12-8врIIТ	24,25		24,25	24,25	3,56	4,92	1,20	9,68		4,28		4,28	13,96	38,21
ПК 60.12-8врIIТ	20,24		20,24	20,24	3,43	4,92	1,20	9,55		4,28		4,28	13,83	34,07
ПК 57.12-8врIIТ	17,80		17,80	17,80	3,23	4,92	1,20	9,35	2,12			2,12	12,07	29,87

МАРКА ПАКЕЛИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА			ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	Вр-II			АРМАТУРА КЛАССА				А-I						
	ГОСТ 7348-81		ВСЕГО	Вр-I				А-I						
	Ф5	ИТОГО		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82								
	Ф3	Ф4	Ф5	ИТОГО	Ф10	Ф12	Ф14	ИТОГО						
ПК 54.12-8ВрIIТ	15,77		15,77	15,77	4,38	3,16		7,54	2,72			2,72	10,26	26,03
ПК 51.12-8ВрIIТ	12,48		12,48	12,48	4,18	3,16		7,34	2,72			2,72	10,06	22,54
ПК 48.12-8ВрIIТ	10,36		10,36	10,36	4,45	2,44		6,89	2,72			2,72	9,61	19,97
ПК 63.12-6ВрIIТ	19,40		19,40	19,40	4,84	3,16		8,00		4,28		4,28	12,28	31,68
ПК 60.12-6ВрIIТ	17,48		17,48	17,48	4,71	3,16		7,87		4,28		4,28	12,15	29,63
ПК 57.12-6ВрIIТ	14,24		14,24	14,24	3,79	3,08		6,87	2,72			2,72	9,59	23,83
ПК 54.12-6ВрIIТ	12,45		12,45	12,45	3,98	2,44		6,42	2,72			2,72	9,14	24,59
ПК 51.12-6ВрIIТ	8,58		8,58	8,58	3,78	2,44		6,22	2,72			2,72	8,94	17,52
ПК 48.12-6ВрIIТ	6,66		6,66	6,66	3,65	2,44		6,09	2,72			2,72	8,81	15,47
ПК 63.12-4ВрIIТ	15,52		15,52	15,52	4,12	3,08		7,20		4,28		4,28	11,48	27,00
ПК 60.12-4ВрIIТ	12,88		12,88	12,88	3,99	3,08		7,07		4,28		4,28	11,35	24,23
ПК 57.12-4ВрIIТ	9,79		9,79	9,79	4,11	2,44		6,55	2,72			2,72	9,27	19,06
ПК 54.12-4ВрIIТ	7,47		7,47	7,47	3,98	2,44		6,42	2,72			2,72	9,14	16,61
ПК 51.12-4ВрIIТ	6,24		6,24	6,24	3,56	2,44		6,00	2,72			2,72	8,72	14,96
ПК 48.12-4ВрIIТ	5,92		5,92	5,92	3,43	2,44		5,87	2,72			2,72	8,59	14,51
ПК 63.12-3ВрIIТ	9,70		9,70	9,70	4,44	2,44		6,88		4,28		4,28	11,16	20,86
ПК 60.12-3ВрIIТ	8,28		8,28	8,28	4,31	2,44		6,75		4,28		4,28	11,03	19,31
ПК 57.12-3ВрIIТ	7,12		7,12	7,12	3,89	2,44		6,33	2,72			2,72	9,05	16,17
ПК 54.12-3ВрIIТ	6,64		6,64	6,64	3,76	2,44		6,20	2,72			2,72	8,92	15,56
ПК 51.12-3ВрIIТ	5,46		5,46	5,46	3,56	2,44		6,00	2,72			2,72	8,72	14,18
ПК 48.12-3ВрIIТ	5,18		5,18	5,18	3,43	2,44		5,87	2,72			2,72	8,59	13,77
ПК 63.10-8ВрIIТ	20,37		20,37	20,37	3,02	4,84	1,20	9,06	2,72			2,72	11,78	32,15
ПК 60.10-8ВрIIТ	16,56		16,56	16,56	2,91	4,84	1,20	8,95	2,72			2,72	11,67	28,23

1.144-1.65 000 РС

ЛИСТ

4

МАРКА ПАНЕЛИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА			ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								Всего	Общий расход	
	Вр-II			Вр-I				А-I						
	Гост 7348-81			Гост 6727-80				Гост 5781-82						
	Ф 5		Итого	Ф 3	Ф 4	Ф 5	Итого	Ф 10	Ф 12	Ф 14	Итого			
ПК 57.10-8 Вр-II Т	15,13		15,13	15,13	2,74	4,84	1,20	8,78	2,72			2,72	11,50	26,63
ПК 54.10-8 Вр-II Т	11,62		11,62	11,62	3,91	3,08		6,99	2,72			2,72	9,71	21,33
ПК 51.10-8 Вр-II Т	10,14		10,14	10,14	3,74	3,08		6,82	2,72			2,72	9,54	19,68
ПК 48.10-8 Вр-II Т	8,14		8,14	8,14	4,03	2,36		6,39	2,72			2,72	9,11	17,25
ПК 63.10-6 Вр-II Т	16,49		16,49	16,49	4,30	3,08		7,38	2,72			2,72	10,10	26,59
ПК 60.10-6 Вр-II Т	14,72		14,72	14,72	4,19	3,08		7,27	2,72			2,72	9,99	24,71
ПК 57.10-6 Вр-II Т	11,57		11,57	11,57	3,30	3,00		6,30	2,72			2,72	9,02	20,59
ПК 54.10-6 Вр-II Т	9,13		9,13	9,13	3,51	2,36		5,87	2,72			2,72	8,59	17,72
ПК 51.10-6 Вр-II Т	8,58		8,58	8,58	3,34	2,36		5,70	2,72			2,72	8,42	17,00
ПК 48.10-6 Вр-II Т	5,92		5,92	5,92	3,23	2,36		5,59	2,72			2,72	8,31	14,23
ПК 63.10-4 Вр-II Т	12,61		12,61	12,61	3,58	3,00		6,58	2,72			2,72	9,30	21,91
ПК 60.10-4 Вр-II Т	10,11		10,11	10,11	3,47	3,00		6,47	2,72			2,72	9,19	19,30
ПК 57.10-4 Вр-II Т	8,01		8,01	8,01	3,62	2,36		5,98	2,72			2,72	8,70	16,71
ПК 54.10-4 Вр-II Т	6,64		6,64	6,64	3,29	2,36		5,65	2,72			2,72	8,37	15,01
ПК 51.10-4 Вр-II Т	5,46		5,46	5,46	3,12	2,36		5,48	2,72			2,72	8,20	13,66
ПК 48.10-4 Вр-II Т	4,44		4,44	4,44	3,01	2,36		5,37	2,72			2,72	8,09	12,53
ПК 63.10-3 Вр-II Т	7,76		7,76	7,76	3,90	2,36		6,26	2,72			2,72	8,98	16,74
ПК 60.10-3 Вр-II Т	6,44		6,44	6,44	3,57	2,36		5,93	2,72			2,72	8,65	15,09
ПК 57.10-3 Вр-II Т	6,23		6,23	6,23	3,40	2,36		5,76	2,72			2,72	8,48	14,71
ПК 54.10-3 Вр-II Т	4,98		4,98	4,98	3,29	2,36		5,65	2,72			2,72	8,37	13,35
ПК 51.10-3 Вр-II Т	4,68		4,68	4,68	3,12	2,36		5,48	2,72			2,72	8,20	12,88
ПК 48.10-3 Вр-II Т	4,44		4,44	4,44	3,01	2,36		5,37	2,72			2,72	8,30	12,53

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	5842115526 ПК 63.18-88рпТ	5842115527 ПК 60.18-88рпТ	5842115528 ПК 57.18-88рпТ	5842115529 ПК 54.18-88рпТ	5842115530 ПК 51.18-88рпТ	5842115531 ПК 48.18-88рпТ	5842115532 ПК 63.18-88рпТ	5842115533 ПК 60.18-88рпТ	5842115534 ПК 57.18-88рпТ	5842115535 ПК 54.18-88рпТ	5842115536 ПК 51.18-88рпТ	5842115537 ПК 48.18-88рпТ	5842115538 ПК 63.18-48рпТ	5842115539 ПК 60.18-48рпТ	5842115540 ПК 57.18-48рпТ	5842115541 ПК 54.18-48рпТ
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А1ГОСТ5781-82																		
3	Ø 10 КГ	0933144311001010	166																
4	Ø 12 КГ	0933144311001010	166		4,28	4,28	4,28	4,28	4,28			4,28	4,28	4,28					
5	Ø 14 КГ	0933144311001010	166	6,68							6,68								
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-1ГОСТ6727-80															6,68			
7	Ø 3 КГ	1213000081830110	166	5,18	4,99	4,70	6,43	6,14	6,55	7,10	6,91	5,54	5,83	5,54	5,35	6,02	5,83	5,80	5,61
8	Ø 4 КГ	1213000081830110	166	7,78	7,78	7,78	5,14	5,14	4,06	5,14	5,14	5,02	4,06	4,06	4,06	5,02	5,02	4,06	4,06
9	Ø 5 КГ	1213000081830110	166	1,80	1,80	1,80													
10	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-1ГОСТ7348-81																		
11	Ø 5 КГ	1224000081850241	166	33,97	27,60	24,92	20,75	17,16	13,32	27,61	23,0	19,58	16,60	14,04	9,62	21,34	18,40	13,35	10,79
12	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ,	КГ	166	55,41	46,45	43,48	36,60	32,72	28,21	46,53	39,33	34,42	30,77	27,92	23,31	39,06	33,53	27,49	24,74
13	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ,ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-1,КГ	КГ	166	123,50	102,98	95,05	79,38	68,93	57,18	101,98	86,38	74,62	65,30	57,70	45,05	82,66	71,75	56,15	48,70
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ,	КГ	166	6,68	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	6,68	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	6,68	4,28	4,28	4,28
15	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧ.КГ	КГ	166	48,73	42,17	39,20	32,32	28,44	23,93	39,85	35,05	30,14	26,49	23,64	19,03	32,38	29,25	23,21	20,46
16	БЕТОН МАРКИ М 200,	м ³	5745 11 11 25	113	1,34	1,27	1,21	1,15	1,08	1,02	1,34	1,27	1,21	1,15	1,08	1,02	1,34	1,27	1,21
17	ПОРТАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400 ,Т	Т	5731 12 0001	168	0,37	0,36	0,34	0,32	0,30	0,29	0,37	0,36	0,34	0,32	0,29	0,37	0,36	0,34	0,32

			1.141- 1.65 000 РМ		
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАУ		СТАДИЯ	Лист	Листов
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ		Р	1	12
ТА КОНСТ.	ПАЛЬМАН		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
РЧК. ГР.	ЛИХАНСКАЯ		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
СТ. НИЖ.	ИМОСЕРОВА				

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	5842115542 ПК 51.18-4BpII	5842115543 ПК 48.18-4BpII	5842115544 ПК 63.18-3BpII	5842115545 ПК 60.18-3BpII	5842115546 ПК 57.18-3BpII	5842115547 ПК 54.18-3BpII	5842115548 ПК 51.18-3BpII	5842115549 ПК 48.18-3BpII	5842115550 ПК 63.15-8BpII	5842115551 ПК 60.15-8BpII	5842115552 ПК 57.15-8BpII	5842115553 ПК 54.15-8BpII	5842115554 ПК 51.15-8BpII	5842115555 ПК 48.15-8BpII	5842115556 ПК 63.15-6BpII	5842115557 ПК 60.15-6BpII	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																			
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82																			
3	φ 10 КГ	0933144311001010	166																	
4	φ 12 КГ	0933144311001010	166	4,28	4,28		4,28	4,28												
5	φ 14 КГ	0933144311001010	166			6,68														
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вp-II ГОСТ 6727-80																			
7	φ 3 КГ	1213000081830410	166	5,10	4,91	6,50	6,09	5,80												
8	φ 4 КГ	1213000081830410	166	4,06	4,06	4,06	4,06	4,06												
9	φ 5 КГ	1213000081830410	166																	
10	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вp-II ГОСТ 7348-81		166																	
11	φ 5 КГ	1224000081850244	166	9,36	8,14	13,58	11,96	10,68	9,96											
12	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ,	КГ	166	22,80	21,39	30,82	26,39	24,82	23,69	21,02	19,69	44,88	39,55	36,76	30,58	27,74	24,21	36,96	32,85	
13	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССА-I, КГ		166	43,96	40,26	60,22	52,69	48,67	46,06	39,26	35,78	102,67	87,94	80,44	66,12	58,48	49,32	83,28	71,98	
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ,	КГ	166	4,28	4,28	6,68	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	
15	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧ. КГ		166	18,52	17,11	24,14	22,11	20,54	19,41	16,74	15,41	40,60	35,27	32,48	26,30	23,46	19,93	32,68	28,57	
16	БЕТОН МАРКИ М 200,	м ³	5745111125	113	1,08	1,02	1,34	1,27	1,21	1,15	1,08	1,02	1,18	1,12	1,07	1,01	0,96	0,90	1,18	1,12
17	ПОРТАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400,	Т	5731120001	168	0,30	0,29	0,37	0,36	0,34	0,32	0,30	0,29	0,33	0,31	0,30	0,28	0,27	0,25	0,33	0,31

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ		КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																
			МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	584211 5558 ПК 57,15 - 68рПТ	584211 5559 ПК 54,15 - 68рПТ	584211 5560 ПК 51,15 - 68рПТ	584211 5561 ПК 48,15 - 68рПТ	584211 5562 ПК 63,15 - 48рПТ	584211 5563 ПК 60,15 - 48рПТ	584211 5564 ПК 57,15 - 48рПТ	584211 5565 ПК 54,15 - 48рПТ	584211 5566 ПК 51,15 - 48рПТ	584211 5567 ПК 48,15 - 48рПТ	584211 5568 ПК 63,15 - 38рПТ	584211 5569 ПК 60,15 - 38рПТ	584211 5570 ПК 57,15 - 38рПТ	584211 5571 ПК 54,15 - 38рПТ	584211 5572 ПК 51,15 - 38рПТ	584211 5573 ПК 48,15 - 38рПТ	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82																				
3	φ 10	КГ	0933144311001010	166																	
4	φ 12	КГ	0933144311001010	166	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
5	φ 14	КГ	0933144311001010	166																	
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА В _р I ГОСТ 6727-80																				
7	φ 3	КГ	1213000081830110	166	4,42	4,67	4,44	4,29	4,80	4,65	4,82	4,45	4,22	3,85	5,20	4,83	4,60	4,23	4,00	3,85	
8	φ 4	КГ	1213000081830110	166	3,60	2,80	2,80	2,00	3,60	3,60	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80
9	φ 5	КГ	1213000081830110	166																	
10	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА В _р II ГОСТ 7348-81																				
11	φ 5	КГ	1224000081850241	166	16,91	14,11	10,14	8,14	18,43	15,64	11,57	9,13	8,58	7,40	11,64	9,20	8,90	7,47	7,02	5,92	
12	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ,		КГ	166	29,21	25,86	21,66	19,51	31,11	28,17	23,47	20,66	19,88	18,33	23,92	21,11	20,58	18,78	18,10	16,85	
13	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, ПРИБЛИЖЕННЫЙ К КЛ. А-I, КГ		КГ	166	63,42	54,77	43,31	37,49	68,23	60,20	47,88	40,50	38,62	34,78	48,63	41,26	40,08	35,53	33,91	30,62	
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ,		КГ	166	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
15	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧ.		КГ	166	24,93	21,58	17,38	15,23	26,83	23,89	19,19	16,38	15,60	14,05	19,64	16,83	16,30	14,50	13,82	12,57	
16	БЕТОН МАРКИ М 200,		м ³	57451111 25	113	1,07	1,01	0,96	0,90	1,18	1,12	1,07	1,01	0,96	0,90	1,18	1,12	1,07	1,01	0,96	0,90
17	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400,		т	57311120001	168	0,30	0,28	0,27	0,25	0,33	0,31	0,30	0,28	0,27	0,25	0,33	0,31	0,30	0,28	0,27	0,25

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	5842115574 ПК 63.12-8ВрПТ	5842115575 ПК 60.12-8ВрПТ	5842115576 ПК 57.12-8ВрПТ	5842115577 ПК 54.12-8ВрПТ	5842115578 ПК 51.12-8ВрПТ	5842115579 ПК 48.12-8ВрПТ	5842115580 ПК 63.12-6ВрПТ	5842115581 ПК 60.12-6ВрПТ	5842115582 ПК 57.12-6ВрПТ	5842115583 ПК 54.12-6ВрПТ	5842115584 ПК 51.12-6ВрПТ	5842115585 ПК 48.12-6ВрПТ	5842115586 ПК 63.12-4ВрПТ	5842115587 ПК 60.12-4ВрПТ	5842115588 ПК 57.12-4ВрПТ	5842115589 ПК 54.12-4ВрПТ	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																			
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-ГОСТ5781-82																			
3	Ø10 КГ	0933144311001010	166			2,72	2,72	2,72	2,72											
4	Ø12 КГ	0933144311001010	166	4,28	4,28					4,28	4,28	2,72	2,72	2,72	2,72					
5	Ø14 КГ	0933144311001010	166													4,28	4,28	2,72	2,72	
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-I ГОСТ6727-80																			
7	Ø3 КГ	1213000081830110	166	3,56	3,43	3,23	4,38	4,18	4,45	4,84	4,71	3,79	3,98	3,78	3,65	4,12				
8	Ø4 КГ	1213000081830110	166	4,92	4,92	4,92	3,16	3,16	2,44	3,16	3,16	3,08	2,44	2,44	2,44	3,08	3,08	2,44	2,44	
9	Ø5 КГ	1213000081830110	166	1,20	1,20	1,20														
10	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-II ГОСТ7348-81																			
11	Ø5 КГ	1224000081850244	166	24,25	20,24	17,80	15,77	12,48	10,36	19,40	17,48	14,24	12,45	8,59	6,66	15,52	12,88	9,79	7,47	
12	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ,	КГ	166	38,21	34,07	29,87	26,03	22,54	19,97	31,68	29,63	23,83	21,59	17,52	15,47	27,00	24,23	19,06	16,61	
13	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-I, КГ		166	86,41	74,99	65,31	57,96	48,45	41,85	70,36	64,79	52,68	47,02	35,78	30,32	58,32	50,73	39,76	33,08	
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ,	КГ	166	4,28	4,28	2,72	2,72	2,72	2,72	4,28	4,28	2,72	2,72	2,72	2,72	4,28	4,28	2,72	2,72	
15	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧ. КГ		166	33,93	29,19	27,15	23,31	19,82	17,25	27,40	25,35	21,11	18,87	14,80	12,75	22,72	19,95	16,34	13,89	
16	БЕТОН МАРКИ М 200,	м ³	5745111125	113	0,88	0,84	0,80	0,76	0,72	0,68	0,88	0,84	0,80	0,76	0,72	0,68	0,88	0,84	0,80	0,76
17	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	5731120001	168	0,25	0,23	0,22	0,21	0,20	0,19	0,25	0,23	0,22	0,21	0,20	0,19	0,25	0,23	0,22	0,21	

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ.																
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	5842115590 ПК 51.12-4Врп1Т	5842115591 ПК 48.12-4Врп1Т	5842115592 ПК 63.12-3Врп1Т	5842115593 ПК 60.12-3Врп1Т	5842115594 ПК 57.12-3Врп1Т	5842115595 ПК 54.12-3Врп1Т	5842115596 ПК 51.12-3Врп1Т	5842115597 ПК 48.12-3Врп1Т	5842115598 ПК 63.10-8Врп1Т	5842115599 ПК 60.10-8Врп1Т	5842115600 ПК 57.10-8Врп1Т	5842115601 ПК 54.10-8Врп1Т	5842115602 ПК 51.10-8Врп1Т	5842115603 ПК 48.10-8Врп1Т	5842115604 ПК 63.10-6Врп1Т	5842115605 ПК 60.10-6Врп1Т	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																			
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-1 ГОСТ5781-82																			
3	φ10 КГ	0933144311001010	166	2,72	2,72			2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
4	φ12 КГ	0933144311001010	166			4,28	4,28													
5	φ14 КГ	0933144311001010	166																	
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-1 ГОСТ6727-80																			
7	φ3	1213000081830110	166	3,56	3,43	4,44	4,31	3,89	3,76	3,56	3,43	3,02	2,91	2,74	3,91	3,74	4,03	4,30	4,19	
8	φ4	1213000081830110	166	2,44	2,44	2,44	2,44	2,44	2,44	2,44	2,44	4,84	4,84	4,84	3,08	3,08	2,36	3,08	3,08	
9	φ5	1213000081830110	166									1,20	1,20	1,20						
10	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-1 ГОСТ7348-81																			
11	φ5	1224000081850241	166	6,24	5,92	9,70	8,28	7,12	6,64	5,46	5,18	20,37	16,56	15,13	11,62	10,14	8,14	16,49	14,72	
12	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, КГ		166	14,96	14,51	20,86	19,31	16,17	15,56	14,18	13,77	32,15	28,23	26,63	21,33	19,68	17,25	26,59	24,71	
13	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ,ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССА А-1, КГ		166	29,01	27,93	41,55	37,38	31,97	30,42	26,83	25,85	73,08	62,25	58,02	45,53	41,13	34,90	59,74	54,62	
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ		166	2,72	2,72	4,28	4,28	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	
15	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧ. КГ		166	12,24	11,79	16,58	15,03	13,45	12,84	11,46	11,05	29,43	25,51	23,91	18,61	16,96	14,53	23,87	21,99	
16	БЕТОН МАРКИ М200, М ³	5745111125	113	0,72	0,68	0,88	0,84	0,80	0,76	0,72	0,68	0,73	0,69	0,66	0,63	0,59	0,56	0,73	0,69	
17	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	5731120001	168	0,20	0,19	0,25	0,23	0,22	0,21	0,20	0,19	0,20	0,19	0,18	0,18	0,16	0,16	0,20	0,19	

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ.																
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	5842115606 ПК 57,10-68рПТ	5842115607 ПК 54,10-68рПТ	5842115608 ПК 51,10-68рПТ	5842115609 ПК 48,10-68рПТ	5842115610 ПК 63,10-48рПТ	5842115611 ПК 60,10-48рПТ	5842115612 ПК 57,10-48рПТ	5842115613 ПК 54,10-48рПТ	5842115614 ПК 51,10-48рПТ	5842115615 ПК 48,10-48рПТ	5842115616 ПК 63,10-38рПТ	5842115617 ПК 60,10-38рПТ	5842115618 ПК 57,10-38рПТ	5842115619 ПК 54,10-38рПТ	5842115620 ПК 51,10-38рПТ	5842115621 ПК 48,10-38рПТ	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																			
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82																			
3	φ10 КГ	0933144311001010	166	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
4	φ12 КГ	0933144311001010	166																	
5	φ14 КГ	0933144311001010	166																	
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА В _p -I ГОСТ 6727-80																			
7	φ3 КГ	1213000081830410	166	3,30	3,51	3,34	3,23	3,58	3,47	3,62	3,29	3,12	3,01	3,90	3,57	3,40	3,29	3,12	3,01	
8	φ4 КГ	1213000081830410	166	3,00	2,36	2,36	2,36	3,00	3,00	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36
9	φ5 КГ	1213000081830410	166																	
10	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА В _p -II ГОСТ 7348-81																			
11	φ5 КГ	1224000081850241	166	11,57	9,13	8,58	5,92	12,61	10,11	8,01	6,64	5,46	4,44	7,76	6,44	6,23	4,98	4,68	4,44	
12	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ,	КГ	166	20,59	17,72	17,00	14,23	21,91	19,30	16,71	15,01	13,66	12,53	16,74	15,09	14,71	13,35	12,88	12,53	
13	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I, КГ		166	44,38	36,91	35,12	27,52	47,70	40,54	33,94	29,61	26,07	23,04	33,65	29,47	28,63	24,97	23,88	23,04	
14	СТАЛЬ ИСКОСОРТНАЯ,	КГ	166	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
15	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧ. КГ		166	17,87	15,00	14,28	11,51	19,19	16,58	13,99	12,29	10,94	9,81	14,02	12,37	11,99	10,63	10,16	9,81	
16	БЕТОН МАРКИ М 200,	М ³	5745111125	113	0,66	0,63	0,59	0,56	0,73	0,69	0,66	0,63	0,59	0,56	0,73	0,69	0,66	0,63	0,59	0,56
17	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400,	Т	5731120001	168	0,18	0,18	0,16	0,16	0,20	0,19	0,18	0,18	0,16	0,16	0,20	0,19	0,18	0,18	0,16	0,16

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ.																
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ	5842115622 ПК 63.18-88рпТ-а	5842115623 ПК 60.18-88рпТ-а	5842115624 ПК 57.18-88рпТ-а	5842115625 ПК 54.18-88рпТ-а	5842115626 ПК 51.18-88рпТ-а	5842115627 ПК 48.18-88рпТ-а	5842115628 ПК 63.18-68рпТ-а	5842115629 ПК 60.18-68рпТ-а	5842115630 ПК 57.18-68рпТ-а	5842115631 ПК 54.18-68рпТ-а	5842115632 ПК 51.18-68рпТ-а	5842115633 ПК 48.18-68рпТ-а	5842115634 ПК 63.18-48рпТ-а	5842115635 ПК 60.18-48рпТ-а	5842115636 ПК 57.18-48рпТ-а	5842115637 ПК 54.18-48рпТ-а	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																			
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ5781-82																			
3	φ 10 КГ	0933144311001010	166																	
4	φ 12 КГ	0933144311001010	166		4,28	4,28	4,28	4,28	4,28		4,28	4,28	4,28	4,28	4,28		4,28	4,28	4,28	4,28
5	φ 14 КГ	0933144311001010	166	6,68						6,68						6,68				
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-II ГОСТ6727-80																			
7	φ 3 КГ	1213000081830410	166	5,18	4,99	4,70	6,43	6,14	6,55	7,10	6,91	5,54	5,83	5,54	5,35	6,02	5,83	5,80	5,61	
8	φ 4 КГ	1213000081830410	166	7,78	7,78	7,78	5,14	5,14	4,06	5,14	5,14	5,02	4,06	4,06	4,06	5,02	5,02	4,06	4,06	
9	φ 5 КГ	1213000081830410	166	1,80	1,80	1,80														
10	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-II ГОСТ3348-81																			
11	φ 5 КГ	1224000081850241	166	33,97	27,60	24,92	20,75	17,16	13,32	27,61	23,0	19,58	16,60	14,04	9,62	21,34	18,40	13,35	10,79	
12	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ,	КГ	166	55,41	46,45	43,48	36,60	32,72	28,21	46,53	39,33	34,42	30,77	27,92	23,31	39,06	33,53	27,49	24,74	
13	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ,ПРИБЕДЕННЫЙ К КЛАССА А-I, КГ		166	123,50	102,98	95,05	79,38	68,93	57,18	101,98	86,38	74,62	65,30	57,70	45,05	82,66	71,75	56,15	48,70	
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ,	КГ	166	6,68	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	6,68	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	6,68	4,28	4,28	4,28	
15	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧ. КГ		166	48,73	42,17	39,20	32,32	28,44	23,93	39,85	35,05	30,14	26,49	23,64	19,03	32,38	29,25	23,21	20,46	
16	БЕТОН МАРКИ М 200,	М ³	5745111125	113	1,36	1,30	1,23	1,17	1,11	1,04	1,36	1,30	1,23	1,17	1,04	1,36	1,30	1,23	1,17	
17	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400,	Т	5731120001	168	0,38	0,36	0,34	0,33	0,31	0,29	0,38	0,36	0,34	0,33	0,31	0,29	0,38	0,36	0,34	0,33

1.141-1.65 000 РМ

ЛМСТ

7

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ.																
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	5842115638 ПК 51.18-4ВрIIТ-а	5842115639 ПК 48.18-4ВрIIТ-а	5842115640 ПК 63.18-3ВрIIТ-а	5842115641 ПК 60.18-3ВрIIТ-а	5842115642 ПК 57.18-3ВрIIТ-а	5842115643 ПК 54.18-3ВрIIТ-а	5842115644 ПК 51.18-3ВрIIТ-а	5842115645 ПК 48.18-3ВрIIТ-а	5842115646 ПК 63.15-8ВрIIТ-а	5842115647 ПК 60.15-8ВрIIТ-а	5842115648 ПК 57.15-8ВрIIТ-а	5842115649 ПК 54.15-8ВрIIТ-а	5842115650 ПК 51.15-8ВрIIТ-а	5842115651 ПК 48.15-8ВрIIТ-а	5842115652 ПК 63.15-8ВрIIТ-а	5842115653 ПК 60.15-8ВрIIТ-а	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ.																			
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82																			
3	φ10 КГ	0933144311001010	166																	
4	φ12 КГ	0933144311004010	166	4,28	4,28		4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
5	φ14 КГ	0933144311004040	166			6,68														
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-II ГОСТ 6727-80																			
7	φ3 КГ	1213000081830110	166	5,10	4,91	6,50	6,09	5,80	5,39	4,88	4,69	4,10	3,95	3,72	5,17	4,94	5,29	5,70	5,55	
8	φ4 КГ	1213000081830110	166	4,06	4,06	4,06	4,06	4,06	4,06	4,06	4,06	5,90	5,90	5,90	3,70	3,70	2,80	3,70	3,70	
9	φ5 КГ	1213000081830110	166									1,50	1,50	1,50						
10	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-II ГОСТ 7348-81		166																	
11	φ5 КГ	1224000081850241	166	9,36	8,14	13,58	11,96	10,68	9,96	7,80	6,66	29,10	23,92	21,36	17,43	14,82	11,84	23,28	19,32	
12	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ,	КГ	166	22,80	21,59	30,82	26,39	24,82	23,69	21,02	19,69	44,88	39,55	36,76	30,58	27,74	24,21	36,96	32,85	
13	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ ПРИБЕДЕННЫЙ К КЛАССА-I,	КГ	166	43,96	40,26	60,22	52,69	48,67	46,06	39,26	35,78	102,67	87,94	80,44	66,12	58,48	49,32	83,28	71,98	
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ,	КГ	166	4,28	4,28	6,68	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	
15	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧ.	КГ	166	18,52	17,11	24,14	22,11	20,54	19,41	16,74	15,41	40,60	35,27	32,48	26,30	23,46	19,95	32,68	28,57	
16	БЕТОН МАРКИ М 200,	м ³	5745111125	113	1,11	1,04	1,36	1,30	1,23	1,17	1,11	1,04	1,19	1,14	1,08	1,03	0,97	0,92	1,19	1,14
17	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400,	т	5731120001	168	0,31	0,29	0,38	0,36	0,34	0,33	0,31	0,29	0,33	0,32	0,30	0,29	0,27	0,26	0,33	0,32

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	5842115654 ПК 57.15-6ВрПТ-а	5842115655 ПК 54.15-6ВрПТ-а	5842115656 ПК 51.15-6ВрПТ-а	5842115657 ПК 48.15-6ВрПТ-а	5842115658 ПК 63.15-4ВрПТ-а	5842115659 ПК 60.15-4ВрПТ-а	5842115660 ПК 57.15-4ВрПТ-а	5842115661 ПК 54.15-4ВрПТ-а	5842115662 ПК 51.15-4ВрПТ-а	5842115663 ПК 48.15-4ВрПТ-а	5842115664 ПК 63.15-3ВрПТ-а	5842115665 ПК 60.15-3ВрПТ-а	5842115666 ПК 57.15-3ВрПТ-а	5842115667 ПК 54.15-3ВрПТ-а	5842115668 ПК 51.15-3ВрПТ-а	5842115669 ПК 48.15-3ВрПТ-а	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																			
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ5781-82																			
3	Ø 10 КГ	0933144311001010	166																	
4	Ø 12 КГ	0933144311001010	166	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
5	Ø 14 КГ	0933144311001010	166																	
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-I ГОСТ6727-80																			
7	Ø 3 КГ	1213000081830110	166	4,42	4,67	4,44	4,29	4,80	4,65	4,82	4,45	4,22	3,85	5,20	4,83	4,60	4,23	4,00	3,85	
8	Ø 4 КГ	1213000081830110	166	3,60	2,80	2,80	2,80	3,60	3,60	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	
9	Ø 5 КГ	1213000081830110	166																	
10	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-II ГОСТ7348-81																			
11	Ø 5 КГ	1224000081850241	166	16,91	14,11	10,14	8,14	18,43	15,64	11,57	9,13	8,58	7,40	11,64	9,20	8,90	7,47	7,02	5,92	
12	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ,	КГ	166	29,21	25,86	21,66	19,51	31,11	28,17	23,47	20,66	19,88	18,33	23,92	21,11	20,58	18,78	18,10	16,85	
13	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ ПРИБЕДЕННЫЙ КЛАСС А-I, КГ		166	63,42	54,77	43,34	37,49	68,23	60,20	47,88	40,50	38,62	34,78	48,63	41,26	40,08	35,53	33,94	30,62	
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ,	КГ	166	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	
15	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧ. КГ		166	24,93	21,58	17,38	15,23	26,83	23,89	19,19	16,38	15,60	14,05	19,64	16,83	16,30	14,50	13,82	12,57	
16	БЕТОН МАРКИ М200,	м ³	5745111125	113	1,08	1,03	0,97	0,92	1,19	1,14	1,08	1,03	0,97	0,92	1,19	1,14	1,08	1,03	0,97	
17	ПОРТАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400,	т	5731120001	168	0,30	0,29	0,27	0,26	0,33	0,32	0,30	0,29	0,27	0,26	0,33	0,32	0,30	0,29	0,27	

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ.																
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	5842115670 ПК 63.12-8ВрIIТ-а	5842115671 ПК 60.12-8ВрIIТ-а	5842115672 ПК 57.12-8ВрIIТ-а	5842115673 ПК 54.12-8ВрIIТ-а	5842115674 ПК 51.12-8ВрIIТ-а	5842115675 ПК 48.12-8ВрIIТ-а	5842115676 ПК 63.12-6ВрIIТ-а	5842115677 ПК 60.12-6ВрIIТ-а	5842115678 ПК 57.12-6ВрIIТ-а	5842115679 ПК 54.12-6ВрIIТ-а	5842115680 ПК 51.12-6ВрIIТ-а	5842115681 ПК 48.12-6ВрIIТ-а	5842115682 ПК 63.12-4ВрIIТ-а	5842115683 ПК 60.12-4ВрIIТ-а	5842115684 ПК 57.12-4ВрIIТ-а	5842115685 ПК 54.12-4ВрIIТ-а	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																			
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82																			
3	∅ 10 КГ	0933144311004040	166			2,72	2,72	2,72	2,72											
4	∅ 12 КГ	0933144311004040	166	4,28	4,28					4,28	4,28								2,72	2,72
5	∅ 14 КГ	0933144311004040	166																	
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА В _р -II ГОСТ 6727-80																			
7	∅ 3 КГ	1213000081830410	166	3,56	3,43	3,23	4,38	4,18	4,45	4,84	4,71	3,79	3,98	3,78	3,65	4,12	3,99	4,11	3,98	
8	∅ 4 КГ	1213000081830410	166	4,92	4,92	4,92	3,16	3,16	2,44	3,16	3,16	3,08	2,44	2,44	2,44	3,08	3,08	2,44	2,44	
9	∅ 5 КГ	1213000081830410	166	1,20	1,20	1,20														
10	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА В _р -II ГОСТ 7348-81																			
11	∅ 5 КГ	1224000081850241	166	24,25	20,24	17,80	15,77	12,48	10,36	19,40	17,48	14,24	12,45	8,58	6,66	15,52	12,88	9,79	7,47	
12	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ,	КГ	166	38,21	34,07	29,87	26,03	22,54	19,97	31,68	29,63	23,83	21,59	17,52	15,47	27,00	24,23	19,06	16,61	
13	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССА А-I,	КГ	166	86,41	74,99	65,31	57,96	48,45	41,85	70,36	64,79	52,68	47,02	35,78	30,32	58,32	50,73	39,76	33,08	
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ,	КГ	166	4,28	4,28	2,72	2,72	2,72	2,72	4,28	4,28	2,72	2,72	2,72	2,72	4,28	4,28	2,72	2,72	
15	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧ.	КГ	166	33,93	29,79	27,15	23,31	19,82	17,25	27,40	25,35	21,11	18,87	14,80	12,75	22,72	19,95	16,34	13,89	
16	БЕТОН МАРКИ М 200,	м ³	5745111125	113	0,90	0,86	0,82	0,78	0,73	0,69	0,90	0,86	0,82	0,78	0,73	0,69	0,90	0,86	0,82	0,78
17	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400,	Т	5731420001	168	0,25	0,24	0,23	0,22	0,20	0,19	0,25	0,24	0,23	0,22	0,20	0,19	0,25	0,24	0,23	0,22

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ.	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	5842115686 ПК 51.12-4ВрIIТ-а	5842115687 ПК 48.12-4ВрIIТ-а	5842115688 ПК 63.12-3ВрIIТ-а	5842115689 ПК 60.12-3ВрIIТ-а	5842115690 ПК 57.12-3ВрIIТ-а	5842115691 ПК 54.12-3ВрIIТ-а	5842115692 ПК 51.12-3ВрIIТ-а	5842115693 ПК 48.12-3ВрIIТ-а	5842115694 ПК 63.10-8ВрIIТ-а	5842115695 ПК 60.10-8ВрIIТ-а	5842115696 ПК 57.10-8ВрIIТ-а	5842115697 ПК 54.10-8ВрIIТ-а	5842115698 ПК 51.10-8ВрIIТ-а	5842115699 ПК 48.10-8ВрIIТ-а	5842115700 ПК 63.10-6ВрIIТ-а	5842115701 ПК 60.10-6ВрIIТ-а	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																			
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82																			
3	∅ 10 КГ	0933144311001010	166	2,72	2,72			2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
4	∅ 12 КГ	0933144311001010	166			4,28	4,28													
5	∅ 14 КГ	0933144311001010	166																	
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-II ГОСТ 6727-80																			
7	∅ 3	1213000081830110	166	3,56	3,43	4,44	4,31	3,89	3,76	3,56	3,43	3,02	2,91	2,74	3,91	3,74	4,03	4,30	4,19	
8	∅ 4	1213000081830110	166	2,44	2,44	2,44	2,44	2,44	2,44	2,44	2,44	4,84	4,84	4,84	3,08	3,08	2,36	3,08	3,08	
9	∅ 5	1213000081830110	166									1,20	1,20	1,20						
10	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-II ГОСТ 7348-81																			
11	∅ 5	1224000081850241	166	6,24	5,92	9,70	8,28	7,12	6,64	5,46	5,48	20,37	16,56	15,13	11,62	10,14	8,14	16,49	14,72	
12	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, КГ		166	14,96	14,51	20,86	19,31	16,17	15,56	14,18	13,77	32,15	28,23	26,63	21,33	19,68	17,25	26,59	24,71	
13	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ		166	29,01	27,93	41,55	37,38	31,97	30,42	26,83	25,85	73,08	62,25	58,02	45,53	41,13	34,90	59,74	54,62	
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ		166	2,72	2,72	4,28	4,28	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	
15	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧ. КГ		166	12,24	11,79	16,58	15,03	13,45	12,84	11,46	11,05	29,43	25,51	23,91	18,61	16,96	14,53	23,87	21,99	
16	БЕТОН МАРКИ М 200, М ³	5745111125	113	0,73	0,69	0,90	0,86	0,82	0,78	0,73	0,69	0,74	0,71	0,67	0,64	0,61	0,57	0,74	0,71	
17	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	5731120001	168	0,20	0,19	0,25	0,24	0,23	0,22	0,20	0,19	0,21	0,20	0,19	0,18	0,17	0,16	0,21	0,20	

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ.																
		МАТЕРИАЛА	ЕА. ИЗМ.	5842115702 ПК 57.10-68лп-а	5842115703 ПК 54.10-68лп-а	5842115704 ПК 51.10-68лп-а	5842115705 ПК 48.10-68лп-а	5842115706 ПК 63.10-48лп-а	5842115707 ПК 60.10-48лп-а	5842115708 ПК 57.10-48лп-а	5842115709 ПК 54.10-48лп-а	5842115710 ПК 51.10-48лп-а	5842115711 ПК 48.10-48лп-а	5842115712 ПК 63.10-38лп-а	5842115713 ПК 60.10-38лп-а	5842115714 ПК 57.10-38лп-а	5842115715 ПК 54.10-38лп-а	5842115716 ПК 51.10-38лп-а	5842115717 ПК 48.10-38лп-а	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																			
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82																			
3	φ10 КГ	093314431100100	166	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
4	φ12 КГ	093314431100100	166												2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
5	φ14 КГ	093314431100100	166																	
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-I ГОСТ 6727-80																			
7	φ3 КГ	121300008183010	166	3,30	3,51	3,34	3,23	3,58	3,47											
8	φ4 КГ	121300008183010	166	3,00	2,36	2,36	2,36	3,00	3,00											
9	φ5 КГ	121300008183010	166																	
10	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-II ГОСТ 7348-81																			
11	φ5 КГ	122400008185024	166	11,57	9,13	8,58	5,92	12,61	10,11	8,01	6,64	5,46	4,44	7,76	6,44	6,23	4,98	4,68	4,44	
12	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ,	КГ	166	20,59	17,72	17,00	14,23	21,91	19,30	16,71	15,04	13,66	12,53	16,74	15,09	14,71	13,35	12,88	12,53	
13	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССу КГ		166	44,38	36,91	35,12	27,52	47,70	40,54	33,94	29,64	26,07	23,04	33,65	29,47	28,63	24,97	23,98	23,04	
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ,	КГ	166	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
15	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧ. КГ		166	17,87	15,00	14,28	11,54	19,19	16,58	13,99	12,29	10,94	9,81	14,02	12,37	11,99	10,63	10,16	9,34	
16	БЕТОН МАРКИ М200,	м³	5745111125	113	0,67	0,64	0,61	0,57	0,74	0,71	0,67	0,64	0,61	0,57	0,74	0,71	0,67	0,64	0,61	0,57
17	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400,	Т	5731120001	168	0,19	0,18	0,17	0,16	0,21	0,20	0,19	0,18	0,17	0,16	0,21	0,20	0,19	0,18	0,17	0,16

1.141-1.65 000 PM

ЛМСТ

12