







Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание	Обозначение	Наименование	№ стр	Примечание
	Обложка						
	Титульный лист	1					
1-107-1 К-3 1-0	ИК Информационная карта	2					
ср	Состав серии	3					
с	Содержание	4					
пз	Пояснительная записка	5-9					
ан	Данные для испытаний	10					
н	Номенклатура	11					
01	Карнизные плиты КР 8.15.8-Т	12					
02	Карнизные плиты КР 10.15.8-Т	13					
03	Карнизные плиты КР 10.15.8-Т	14					
04	Карнизные плиты КР 15.15.8-Т	15					
05	Карнизные плиты КР 15.15.8-Т	16					
	Сборочный чертеж						
05	Сетки С-1 - С-8	17					
05сб	Сетки С-1 - С-8. Сборочный чертеж	18, 19					
врс	Ведомость расходов стали и материалов	20					

МАШИНА ПРОЦЕССИНГ  
 11.10.1971  
 ПРОЦЕССИНГ  
 ПРОЦЕССИНГ  
 ПРОЦЕССИНГ  
 ПРОЦЕССИНГ  
 ПРОЦЕССИНГ

1 1971 КАЗ 1-0 0

СОДЕРЖАНИЕ

ЛЕННИМПРОБКТ  
000



4.3 На период эксплуатации изделия рассчитаны на равномерно распределенную нагрузку, включающую соответственные вес, вес конструкции карнизного свеса и полную нагрузку 150кгс/м<sup>2</sup> на край карниза в соответствии с пунктом 6.56 СНиП II-22-81.

### 5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

- 5.1 Изделия следует изготавливать в соответствии ГОСТ 13015.0-83 и настоящих рабочих чертежей.
- 5.2 Картографические изделия предусматриваются в условиях сплошной или связанной заводов в горизонтальных металлических формах, соответствующих ГОСТ 25781-83<sup>х</sup>, ГОСТ 27204-87 и испытанных на деформативность по ГОСТ 26428-85.
- 5.3 Формовочное оборудование и технология изготовления изделий должны обеспечивать проектное положение арматурных изделий закладных деталей и монтажных петель.
- 5.4 Изделия должны изготавливаться из тяжелого бетона класса В15 по ГОСТ 26633-85.
- Марка бетона по морозостойкости F 75.
- Водопроницаемость не нормируется.
- 5.5 Категория нижней и боковой поверхности А3; невидимой в условиях эксплуатации А7, в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 и изменения к нему.
- 5.6 Арматурная опускная прочность бетона в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 должна быть не менее 70% от проектной для теплого периода года и 80% для холодного периода.
- 5.7 Оптомеченная действительных размеров по ГОСТ 21779-82:  
 - минимальных размеров и периметрической по 7 классу;  
 - плоскостности и прочности по 3 классу;  
 - опломеченные закладных деталей по классовой заделке 20мм, из плоскости 5мм.
- 5.8 Антискоррозийная защита закладных должна выполняться в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 лакокрасочными покрытиями для группы I приложения 15.
- 5.9 Плоские арматурные изделия выполняются с применением кон- тактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14093-80 и СН 293-78.

5.0 Сварные крестообразные соединения имеют ненормируемую прочность в сетках.

### 6. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ.

- 6.1 Приемку изделий следует производить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и настоящих рабочих чертежей.
- 6.2 Приемку изделий по показателям прочности бетона (классу или марке бетона по прочности на сжатие, *использовать* или опускной прочности), соответствия арматурных и соединительных изделий требованиям чертежей, прочности сварных соединений, толщину защитного слоя бетона до арматуры, точности герметических параметров, качества поверхностей, проводить по результатам приемочных испытаний и выборочного опускного опускного контроля по ГОСТ 13015.1-81.
- 6.3 Приемку изделий по показателям прочности, жесткости, трещиноватости и морозостойкости бетона проводить по результатам периодических испытаний.
- 6.4 Контроль за качеством бетона следует проводить в соответствии с ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 18105-85. Прочность бетона следует определять по ГОСТ 10183-85 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях установленных ГОСТ 18105-85.
- 6.5 Контроль расположения диаметра арматуры и толщины защитного слоя должен соответствовать требованиям ГОСТ 17325-83 или ГОСТ 22304-78.
- 6.7 Акты на право поставки продукции на производство оформляются в соответствии с ГОСТ 15.301-85.

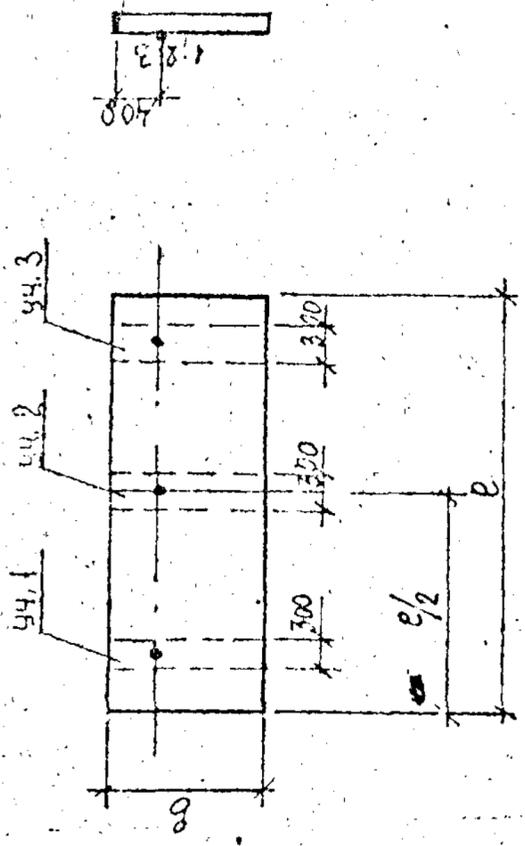
Изд.	Уч.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия

1.137.4 КЛ-3 1-2 ПЗ

7. МАТЕРИАЛЫ, АРМАТУРА, ЗАКРЕПЛЕНИЯ.

- 7.1 Транспортирование и хранение изделий производится горизонтальном положении в соответствии с ГОСТ 15113.4-83.
- 7.2 Изделия должны храниться в герметичной упаковке (упаковке) в помещениях в штабелях высотой не более 2,5м, укомплектованные вкладышами между изделиями. Каждый изделие должно упаковываться на деревянную или металлическую прокладку толщиной не менее 30мм.
- 7.3 Подкладка под изделие следует укладывать по плотному материалу в соответствии с условиями. Прокладки между изделиями по высоте штабеля располагаются строго по вертикали одна над другой.
- 7.4 При наличии в изделиях выступающих деталей или частей толщина прокладок должна превышать размер выступающих деталей или частей не менее чем на 20мм.
- 7.5 При упаковке изделий должна быть обеспечена возможность захвата и подъема каждого изделия для погрузки или монтажа.
- 7.6 Выемка из формы, погрузка и разгрузка должна производиться с захватом за строповочные петли.
- 7.7 Погрузка, перевозка и разгрузка изделий должны производиться в условиях, предохраняющих их от повреждения.

СЛЫШ И БИЖУАК 0,4; 0,8



Точки 1-3 - места замеров диаметра и толщины  
Участки 1-3 - точки замера прочности бетона неразрушающими методами.

№ документа	№ документа	№ документа
-------------	-------------	-------------

№ документа									
1.137.1	КА-3	1-2	03						

УТВЕРЖДЕНО КОМПЕТЕНТНЫМ ЦЕНТРОМ СТАНДАРТИЗАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Сталь свариваемая арматурная термомеханически и термически упроченная периодического профиля. Технические условия.

Бронзона стальная конструкционная. Технические условия для арматурных железобетонных конструкций.

Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций.

Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных изделий и конструкций.

Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций.

Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий.

Затяга стержневых конструкций от коррозии. Указания по сварке соединенной арматуры и сварке деталей железобетонных конструкций.

Бетонные и железобетонные конструкции. Нагрузки и воздействия.

Бетонные и железобетонные конструкции. Сборные. Бетон. Ультразвуковой метод определения прочности.

Радикационный метод определения толшины защитного слоя бетона, размеров и расположения арматуры.

Магнитный метод определения толшины защитного слоя бетона и расположения арматуры.

Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия.

Формы стальные для железобетонных изделий. Методы испытаний на деформативность.

Установки кассетные по изготовлению железобетонных изделий для жилых и общественных зданий.

Технические условия. Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Борты. Конструкции и размеры.

ГОСТ 13015-75

ГОСТ 13015.0-83

ГОСТ 13015.1-81

ГОСТ 13015.2-81

ГОСТ 13015.3-81

ГОСТ 13015.4-81

ГОСТ 21770-81

ГОСТ 15.301-83

ГОСТ 4.250-74

ГОСТ 25192-82

ГОСТ 10060-87

ГОСТ 26333-85

ГОСТ 10180-78

ГОСТ 18105-80

ГОСТ 8829-85

ГОСТ 13015-75

ГОСТ 13015.0-83

ГОСТ 13015.1-81

ГОСТ 13015.2-81

ГОСТ 13015.3-81

ГОСТ 13015.4-81

ГОСТ 21770-81

ГОСТ 15.301-83

ГОСТ 4.250-74

ГОСТ 25192-82

ГОСТ 10060-87

ГОСТ 26333-85

ГОСТ 10180-78

ГОСТ 12805-78

ГОСТ 27204-87

ГОСТ 13015-75

ГОСТ 13015.0-83

ГОСТ 13015.1-81

ГОСТ 13015.2-81

ГОСТ 13015.3-81

ГОСТ 13015.4-81

ГОСТ 21770-81

ГОСТ 15.301-83

ГОСТ 4.250-74

ГОСТ 25192-82

ГОСТ 10060-87

ГОСТ 26333-85

ГОСТ 10180-78

ГОСТ 12805-78

ГОСТ 27204-87

ГОСТ 13015-75

ГОСТ 13015.0-83

ГОСТ 13015.1-81

ГОСТ 13015.2-81

ГОСТ 13015.3-81

ГОСТ 13015.4-81

ГОСТ 21770-81

ГОСТ 15.301-83

ГОСТ 4.250-74

ГОСТ 25192-82

ГОСТ 10060-87

ГОСТ 26333-85

ГОСТ 10180-78

ГОСТ 12805-78

ГОСТ 27204-87

ГОСТ 13015-75

ГОСТ 13015.0-83

ГОСТ 13015.1-81

ГОСТ 13015.2-81

ГОСТ 13015.3-81

ГОСТ 13015.4-81

ГОСТ 21770-81

ГОСТ 15.301-83

ГОСТ 4.250-74

ГОСТ 25192-82

ГОСТ 10060-87

ГОСТ 26333-85

ГОСТ 10180-78

ГОСТ 12805-78

ГОСТ 27204-87

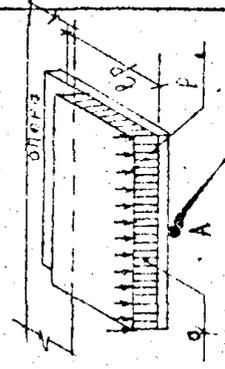
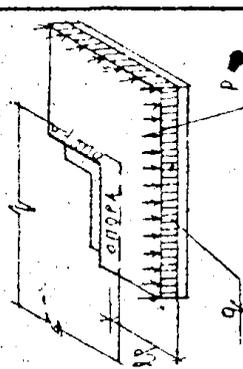
Изд.	Исп.								
Изд.	Исп.								

1.137.1, КА-3 1-2 113 4

Серия 1

Марка изделия	Схема силовых нагрузок изделия	Рас-чет-ная нагрузка	Удельная нагрузка на единицу поверхности, $q$ [кг/м <sup>2</sup> ]	Размеры		Исходные данные	В а р и а н т		Расчетная нагрузка	Полная нагрузка	Исходные данные для изготовления конструкции с учетом факта и амплитуды колебаний	Расчетная нагрузка	Полная нагрузка
				длина	ширина								
КП8.15.8-Г		15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
КП10.30.8-Г		15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
КП10.15.8-Г		15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
КП25.25.8-Г		15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
		15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15

1.157.1 KA-5 1-2 103 4

Марка изделия	Схема опирания и нагружения изделия	Расчетная длина, см	Объемные характеристики	Характеристика разрушения конструкции			Проверка прочности по ГОСТ 8829-85	Проверка жесткости и ширины раскрытия трещин по ГОСТ 8829-85		
				Текучесть стали продольной растяжкой к полнотечной арматуре в нормальном и наклонном сечениях до разрушения бетона слагор. $S = 1,05$	Контрольная нагрузка с учетом собственного веса конструкции	Контрольная нагрузка без учета собственного веса конструкции		Контроль на прочность без учета собственного веса конструкции	Контроль на прогиб от нагрузки	Контроль на раскрытие трещин
КП8.15.8-Т КП10.30.8-Т КП10.15.8-Т		40	$q$ [кгс/м]	303	83	387	167	115	3,4	0,2
		75	$R$ [кгс/см <sup>2</sup> ]	188	128	240	240			
		75	$q$ [кгс/м]	303	83	387	167			
КП25.25.8-Т		75	$R$ [кгс/см <sup>2</sup> ]	188	188	240	240	115	3,4	
			$q$ [кгс/м]	303	83	387	167			

1 107 А-КА-6 1-0 ДИ

Данные для испытания

ЛЕННИПРОЕКТ

ИЖУ

Страна Лист Листов

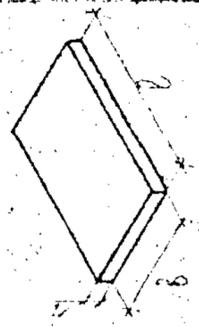
1 1

Примечания:  
 1. При испытании изделия их следует опирать на двухшарнирные опоры, одна из которых допускает свободное перемещение вдоль оси изделия.  
 2. Место измерения контрольного прогиба ( $f_k$ ) по проверке жесткости - точка А (см. схему опирания и нагружения).

BHT

KR. 9. 15. 8 - T

5H333 1490 730 80 950



KR. 10. 15. 8 - T

5H404 1470 1050 80 540

KR. 10. 50. 8 - T

5H403 1330 1050 80 630

18 \* 4 BHT

3 1/4

0.99

0.64

1.36

1.98

3.98

0.175

1.28

1.84

2.72

5.84

0.175

1.28

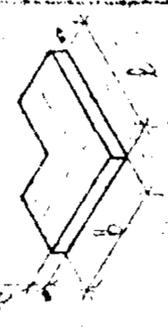
3.68

5.26

10.22

KR. 15. 15. 8 - T

5H405 1490 1490 80 400



0.16

0.60

7.26

3.40

11.26

13.52

1 139.1 KA 3 - 1 - 2 H

1. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 2. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 3. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 4. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 5. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 6. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 7. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 8. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 9. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 10. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 11. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 12. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 13. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 14. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 15. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 16. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 17. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 18. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 19. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 20. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 21. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 22. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 23. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 24. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 25. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 26. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 27. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 28. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 29. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 30. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 31. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 32. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 33. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 34. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 35. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 36. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 37. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 38. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 39. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 40. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 41. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 42. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 43. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 44. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 45. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 46. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 47. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 48. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 49. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 50. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 51. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 52. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 53. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 54. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 55. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 56. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 57. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 58. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 59. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 60. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 61. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 62. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 63. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 64. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 65. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 66. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 67. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 68. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 69. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 70. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 71. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 72. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 73. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 74. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 75. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 76. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 77. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 78. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 79. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 80. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 81. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 82. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 83. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 84. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 85. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 86. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 87. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 88. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 89. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 90. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 91. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 92. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 93. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 94. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 95. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 96. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 97. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 98. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 99. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H  
 100. 139.1 KA 3 - 1 - 2 H

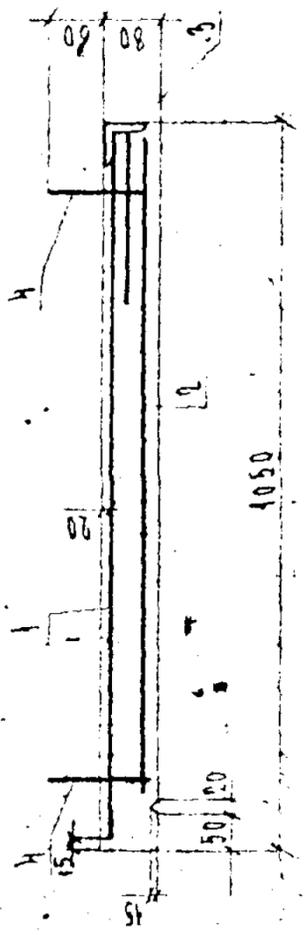
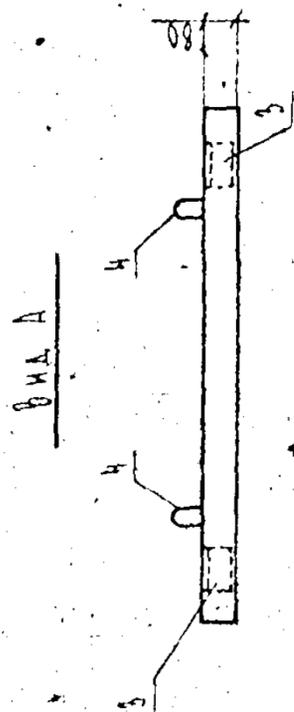
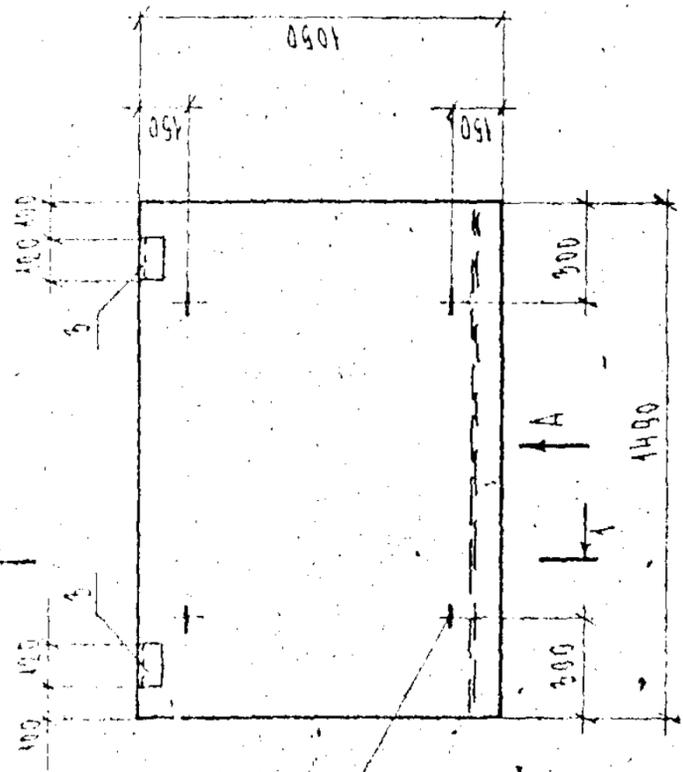
OKY





№	Обозначение	Наименование	М.О.Ш.	Примечание
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
М3	1.137.1 КМ-3 А-2 03	ПРОЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
М4	03М	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		К МАТЕРИАЛОМ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		МАССА М03 К1
М5	1.137.1 КМ-3 2-1 03 08	СЕТКА	1	
М6	09	С-6	1	
М7	1.091 КМ-2 1	ЗАКАЗНАЯ ДЕТАЛЬ МС 10-0 2	2	1.16
		ДЕТАЛИ		
М8	1.091 КМ-1 6-1 2 15	ПЕЛЯ	Н	0.32
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАСС В15 0105	М <sup>3</sup>	
		ГОСТ 26635-85		
		1.137.1 КМ-3 А-2 03		
		КАРМАННЫЕ ВАНТЫ		
		КД 10.15.8-1		

МАЛОТА	ПЕЧЕРСКИЙ	Степень	Масштаб	Анкетный
ТАКОЕ	БУНИ	9	3:10	1:20
ПЕРЕН	КОВЧЕВА	Лист	1	1:10
ПХИ	УРАНОВА	ЛЕНИНПРОЕКТ		
ПРОД	УРАНОВА	БУ		
СРЕД	УРАНОВА	ФОРМАТ А3		
МОД	УРАНОВА			
ПХИ	БУНИ			



Сокращенная марка	ВН 40Н
№	№
Платье	Платье
Пол	Пол
Стол	Стол

№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание	Кол-во	Единица	Масса
		Документация				
	1.137.1 КК-3 1-2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
		ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				
		ВРС ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				МАССА ПОЗ.КГ
13	1.137.1 КК-3 2-1 05	СЕТКА С-7		1	К	2.26
2		С-8		1	К	3.08
3	1.031 КК-2 1	ЗАКЛАННАЯ ДЕТАЛЬ МС10-2		2	К	1.16
		ДЕТАЛИ				
4	1.031 КК-1 6-1.2 15	ПЕТЛЯ СП10-6		4	К	0.15
5	1.137.1 КК-3 2-1 05	ФИКСАТОР		8	К	0.04
		МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАСС В15 ГОСТ 26633-85		0.16	М <sup>3</sup>	

НАЧ. ОТД. ПЕЧЕРСКИЙ  
 НАХОНСКИ БУНИЧ  
 ПАСПЕЧ ИОБЛЕВА  
 РУК. ОР. МЕАНОВА  
 ПРОБЕР. ИБАНОВА  
 РАССЧИТ. МУРАТОВА  
 КОМП. КОЕНТЕВА  
 И КОМП. БУНИЧ

1.137.1 КК-3 1-2 04  
 ХАРИЗМНЫЕ ПАМТЫ  
 КЛ15.15.8 - Т



Код	Обозначение	Наименование	Кол. на использование							Примечание
			01	02	03	04	05	06	07	
	1.137.1 КЛ-3 2-1	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ								
	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА								
	ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ								
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
		ГОСТ 5781-82								
Б4	1	Φ6АIII L=1470	22		16		8			0,33
Б4	1	Φ6АIII L=750		8						-0,17
		ГОСТ 6727-80								
Б4	12	Φ48pI L=940			13			7		0,09
Б4	2	Φ48pI L=2970			6					0,27
Б4	2	Φ58pI L=2970			5					0,43
Б4	2	Φ48pI L=670			7					0,06
Б4	2	Φ58pI L=1470		4			5			0,24
Б4	3	Φ58pI L=310		4			5			0,04
Б4	1	Φ48pI L=1470	22		4			6		0,14
Б4			4-1	8-3	1-3	9-3	9-3	9-3	9-3	

1.137.1 КЛ-3 1-2 05

СЕРИЯ 0-1-0-8

ИЗДАНИЕ

ГОД

ИЗДАТЕЛЬСТВО





Марка элемента	Модели арматурные										Модели закладные									
	А I					А II					А III					А IV				
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82									
КП8.15.8-Т	0.58	1.0	1.98	0.64	0.64	1.36	0.64	1.36	0.64	1.36	0.64	1.36	0.64	1.36	0.64	1.36	0.64	1.36	0.64	1.36
КП10.30.8-Т	2.79	2.47	5.25	1.28	1.28	3.68	1.28	3.68	1.28	3.68	1.28	3.68	1.28	3.68	1.28	3.68	1.28	3.68	1.28	3.68
КП10.15.8-Т	1.47	1.25	2.72	1.28	1.28	1.84	1.28	1.84	1.28	1.84	1.28	1.84	1.28	1.84	1.28	1.84	1.28	1.84	1.28	1.84
КП15.15.8-Т	0.35	3.02	3.40	0.60	0.60	7.26	0.60	7.26	0.60	7.26	0.60	7.26	0.60	7.26	0.60	7.26	0.60	7.26	0.60	7.26

НАЧОТА ПЕЧЕРКИН  
 А. КОСИН  
 А. СПЕЦ  
 РЕК. ГР. КРАПОВА  
 ПРОВЕР. МУРАТОВА  
 РАССЧ. МУРАТОВА  
 ИСП. ДАН. КОЗЛОВА  
 И. КОМ. ГР. БУНИЧ

1137.1 КЛ-3 1-2 812

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА  
 СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

ЛЕННИПРОС